

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено
на заседании цикловой комиссии
«Технология легкой промышленности»
Протокол № 1 от «28»августа 2017 г.
Председатель МК

_____ О.А.Медведева

Утверждаю
Заместитель директора по УПР
ГБПОУ РК
«Симферопольский колледж сферы
обслуживания и дизайна»

_____ А.А. Сиверс

«_____» 2017г.

**Календарно-тематический план
на 2017/2018 уч. год**

по учебной дисциплине ОП.07 «Оборудование швейного производства»,
составлен на основании рабочей программы учебной дисциплины
«Оборудование», утвержденный директором ГБПОУ РК «Симферопольский
колледж сферы обслуживания и дизайна»

Профессия: **29.07.01 Портной**

Группа 211, 212

Курс	№ семестра	Максимальная учебная нагрузка в часах	Объем времени, отведенный на освоение общепрофессиональной дисциплины		Самостоятельная работа обучающегося в часах	Кол-во контрольных работ	Форма контроля (за семестр)
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка в часах				
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы, практические занятия, часов			
1	1	26	17	8	9		Текущий контроль
	2	22	15	8	7		Дифференцированный зачёт
Всего		48	32	16	16		Дифференцированный зачёт

Преподаватель _____

_____ Шостак Н.А.

2. Содержание календарно-тематического плана

№ п/п раздела	Наименование разделов и тем учебной дисциплины	Объем времени на освоение ОП			№ урока	Наименование темы урока (занятия)	Кол-во час. на урок/занятие	Дата проведения урока	
		Обязательная аудиторная нагрузка		сам. работ а, час.				План	Факт
		Всего часов	в т. ч. лабораторных работ практ. занятий час.						
1 семестр									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Тема 1. Общие сведения об устройстве, обслуживании и эксплуатации швейной машины	9	4	3	1.	Общая характеристика швейных машин. Классификация швейного оборудования.	1		
					2.	Общее устройство швейных машин. Рабочие органы швейных машин челночного стежка.	1		
					3.	Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов и при ремонте швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	1		

					4.	Универсальные машины 1022кл ОЗЛМ, 97кл., фирмы Gemsy 5550, фирмы ShunfaSF-818-U Классификация машинных игл. Конструкция, обозначение, подбор игл.	1		
					5.	Регулятор натяжения верхней и нижней нитей в машинах челночного стежка.	1		
					6.	Практическое занятие. №1 Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка.	1		
					7.	Практическое занятие. №1 Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка.	1		
					8.	Практическое занятие. №2 Заправка верхней и нижней нитей. Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка.	1		
					9.	Практическое занятие. №2 Заправка верхней и нижней нитей. Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка.	1		
2	Тема 2. Швейные машины цепного стежка.	3	2	1	10.	Характеристика краеобметочных и стачивающе-обметочных машин, 51кл.ПМЗ,	1		
					11.	Практическое занятие. №3 Заправка ниток в 2-х, 3-х -ниточные краеобметочные машины, регулировка натяжения ниток.	1		

					12.	Практическое занятие.№3 Заправка ниток в 2-х, 3-х -ниточные краеобметочные машины, регулировка натяжения ниток.	1		
3	Тема 3. Оборудование для влажно-тепловой обработки Правила обслуживания и эксплуатации.	4	2	4	13.	Режимы и параметры влажно- тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов	1		
					14.	Выполнение трудовых действий с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности	1		
					15.	Практическое занятие №4 Выполнение упражнений при работе с парогенератором фирм «GROUP. Feуа», AS-94 А.	1		
					16.	Практическое занятие №4 Выполнение упражнений при работе с парогенератором фирм «GROUP. Feуа», AS-94 А.	1		
4	Тема 4. Швейные машины челночного стежка.	16	8	8	17.	Механизм иглы, нитепритягивателя, челнока. Назначение, принцип работы, регулировки, смазка.	1		
		2 семестр							
					18.	Практическое занятие №5 Выполнение регулировки механизма иглы, нитепритягивателя, челнока.	1		
					19.	Практическое занятие №5 Выполнение регулировки механизма иглы, нитепритягивателя, челнока.	1		

				20.	Принцип работы ручного и ножного подъема лапки. Техническое обслуживание, смазка.	1		
				21.	Использование инструментов и специальных приспособлений малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам и при изготовлении изделий из простых в обработке материалов а так же при пошиве швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента	1		
				22.	Практическое занятие.№6 Упражнения по выполнению регулировки лапки по высоте, ручного и ножного подъема.	1		
				23.	Практическое занятие.№6 Упражнения по выполнению регулировки лапки по высоте, ручного и ножного подъема.	1		
				24.	Основные неисправности в работе швейных машин. Причины возникновения и способы устранения неисправностей Поломка иглы.	1		
				25.	Основные неисправности в работе швейных машин. Причины возникновения и способы	1		

						устранения. Затруднительное продвижение материала.			
					26.	Практическое занятие.№7 Выявление и устранение неисправностей в работе универсальных стачивающих машин (поломка иглы при работе на швейной машине, обрыв нитей при работе на швейной машине).	1		
					27.	Практическое занятие.№7 Выявление и устранение неисправностей в работе универсальных стачивающих машин (поломка иглы при работе на швейной машине, обрыв нитей при работе на швейной машине).	1		
					28.	Техническое обслуживание швейных машин. Межремонтное обслуживание.	1		
					29.	Практическое занятие. №8 Выполнение чистки и смазки машины. Смазочные материалы. Порядок сдачи машины после ремонта, после смены.	1		
					30.	Практическое занятие. №8 Выполнение чистки и смазки машины. Смазочные материалы. Порядок сдачи машины после ремонта, после смены.	1		
					31.	Дифференцированный зачет	1		
					32.	Дифференцированный зачет	1		
	Итого	48	16	16	32		32		