


**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено
на заседании Педагогического совета
Протокол № 1 от 28 августа 2017 г.


Утверждаю
Директор ГБПОУ РК
"Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна"
И.В. Чуприна
«29» августа 2017 г.



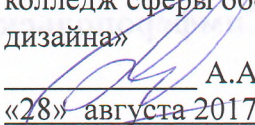
**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 Пошив швейных изделий по и ндивидуальным заказам
основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
социально-экономического профиля
по профессии
29.01.07 Портной**

г. Симферополь
2017

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология лёгкой промышленности»
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»
Протокол № 1 от «28» августа 2017 г.
Председатель  О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР
ГБПОУ РК «Симферопольский
колледж сферы обслуживания и
дизайна»

А.А. Сиверс
«28» августа 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

ИП Тищенко
Начальник производства
 Л.В. Микищенко
« 29 » 08 2017 г.



Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **262019.03 (29.01.07) Портной**, входящей в укрупнённую группу 29.00.00 Технология легкой промышленности.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

Разработчики: преподаватели Кардаш С. В. и Романцова В. В.

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено
на заседании Педагогического совета
Протокол № 1 от 28 августа 2017 г.

Утверждаю
Директор ГБПОУ РК
"Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна"
И.В. Чуприна
«29» августа 2017 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам**
основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
социально-экономического профиля
по профессии
29.01.07 Портной

г. Симферополь
2017

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология лёгкой промышленности»
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»
Протокол № 1 от «28» августа 2017 г.
Председатель _____ О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР
ГБПОУ РК «Симферопольский
колледж сферы обслуживания и
дизайна»
_____ А.А. Сиверс
«28» августа 2017 г.

СОГЛАСОВАНО

ИП Тищенко
Начальник производства
_____ Л.В. Микищенко
« _____ » _____ 2017 г.

Рабочая программа профессионального модуля ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **262019.03 (29.01.07) Портной**, входящей в укрупнённую группу 29.00.00 Технология легкой промышленности.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

Разработчики: преподаватели Кардаш С. В. и Романцова В. В.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	24
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	34

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее программа ПМ) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО **29.00.00 Технология легкой промышленности 262019.03 (29.01.07) Портной** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;
- работы с эскизами;
- распознавания составных частей деталей изделий одежды и их конструкций;

- определения свойств применяемых материалов;
- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;
- поиска оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп;
- выполнения влажно-тепловых работ;
- поиска информации нормативных документов;

уметь:

- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом;
- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;
- по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей;
- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;
- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;
- применять современные методы обработки швейных изделий;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно-технологическими картами;

- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);

знать:

- форму деталей кроя;
- названия деталей кроя;
- определение долевой и уточной нити;
- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико-механические и гигиенические свойства тканей;
- современные материалы и фурнитуру;
- заправку универсального и специального швейного оборудования;
- причины возникновения неполадок и их устранение;
- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;
- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- современное (новейшее) оборудование;
- технологический процесс изготовления изделий;
- виды технологической обработки изделий одежды;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- современные технологии обработки швейных изделий;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- действующие стандарты и технические условия на швейные изделия

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 471 час, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 314 часов;

самостоятельной работы обучающегося – 157 часов;

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.
ПК 1.2	Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.
ПК 1.3	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.
ПК 1.4	Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.
ПК 1.5	Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки.
ПК 1.6	Соблюдать правила безопасности труда.
ПК 1.7	Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля *	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов
			Всего, часов	в т.ч. практические занятия, часов	
1	2	3	4	5	6
ПК 1.2. ПК 1.3. ПК 1.6. ПК 1.7.	Раздел 1. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Основы изучения швейного оборудования	49	33	16	16
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.	Раздел 2. Обработка поясных изделий	81	54	27	27
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.	Раздел 3. Обработка изделий платьевого ассортимента	125	83	42	42
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.4. ПК 1.5. ПК 1.6.	Раздел 4. Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента	159	106	53	53
ПК 1.1. ПК 1.2. ПК 1.6.	Раздел 5. Изготовление одежды из различных материалов	45	30	15	15
ПК 1.4. ПК 1.6.	Раздел 6. Особенности изготовления одежды с примерками.	12	8	4	4
	Всего:	471	314	157	157

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю ПМ.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел ПМ 1. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Основы изучения швейного оборудования		33	
МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам			
Тема 1.1 Введение	Содержание	1	
	1. Ассортимент Требования к одежде швейных изделий. Назначение и классификация одежды.		2
Тема 1.2. Выполнение ручных работ	Содержание	4	2
	1. Организация рабочего места для ручных работ, инструменты и приспособления.		
	2. Правила техники безопасности при выполнении ручных работ		
	3. Терминология ручных работ.		
	4. ТУ на выполнение ручных работ.		
	Практические занятия	4	
	1. Изучение технологических параметров выполнения ручных работ		
	2. Выполнение ручных работ : прямые, косые, крестообразные, петельные, петлеобразные стежки и строчки		
Тема 1.3. Выполнение	Содержание	6	

машинных работ	1.	Организация рабочего места Правила техники безопасности при выполнении машинных работ.	6	2
	2.	Классификация машинных швов.		
	3.	Терминология машинных работ. ТУ на выполнение машинных работ		
	4.	Средства малой механизации		
	Практические занятия			
	1.	Изучение технических условий и области применения машинных швов		
2.	Выполнение машинных работ: соединительные, краевые отделочные швы			
Тема 1.4. Выполнение влажно-тепловых работ	Содержание		3	2
	1.	Организация рабочего места. Оборудование и приспособления для ВТО. Сущность и назначение ВТО. Правила техники безопасности при выполнении ВТО		
	2.	Терминология влажно-тепловых работ ТУ на выполнение ВТО		
	3.	Виды клеевых соединений. Клеевые материалы		
	Практические занятия			
	1.	Выполнение влажно-тепловых работ		
Тема 1.5. Оборудование	Содержание		3	2
	1.	Классификация швейного оборудования. Основные рабочие органы швейной машины. Конструкция и обозначения машинных игл. Челночный комплект. Свойства челночного стежка. Принцип образования челночного переплетения		
	2.	Техническая характеристика прямострочных стачивающих машин челночного переплетения		
	3.	Технические характеристики утюгов, парогенераторов. Пресса различного назначения.		

	Практические занятия		3	
	1.	Изучение конструкции машины 1022 кл. Заправка машины. Работа на машине		
	2.	Изучение конструкции утюга. Выполнение влажно-тепловых операций		
	3.	Изучение назначения стачивающе-обметочных машин и виды обметочных строчек. Заправка стачивающе-обметочной машины. Выполнение обметочных строчек.		
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 1.			16	
<ul style="list-style-type: none"> -изучение ассортимента швейных изделий; -анализ функций и требований к одежде различного назначения; -написание рефератов; -составление кроссвордов; -выполнение образцов ручных стежков и строчек; -выполнение образцов машинных швов; -выполнение образцов влажно-тепловых работ. 				
Тематика домашних заданий				
-составление таблицы терминов и графических изображений схем ручных стежков и строчек				
Раздел ПМ 2. Обработка поясных изделий			54	
МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам				
Тема 2.1. Изучение технологии обработки юбок	Содержание		11	
	1.	Модели юбок и описание их внешнего вида.		2
	2.	Детали кроя. Подготовка юбки к пошиву.		
	3.	Способы обработки различных швов в юбках.		

	4.	Виды застёжек.	11	
	5.	Обработка застёжек.		
	6.	Варианты обработки верхнего среза юбки		
	7.	Обработка шлицы, разреза. Обработка низа юбки.		
	8.	Отделка. ВТО готового изделия.		
	9.	Особенности обработки юбки на подкладке.		
	10.	Особенности обработки клиньевых юбок		
	11.	Особенности обработки юбок конической формы		
	Практические занятия			
	1.	Выполнение описания внешнего вида предложенной модели юбки.		
	2.	Составление последовательности обработки юбки		
3-4	Выполнение зарисовки деталей кроя юбки с обозначением срезов и направлений нитей основы			
5.	Составление технологической карты обработки застёжки			
6.	Составление технологической карты обработки верхнего среза юбки			
7.	Составление последовательности обработки шлицы, используя образец			
8-9.	Составление последовательности обработки низа по данному образцу			
10-11	Описание последовательности обработки предложенной модели юбки			
Тема 2.2. Изучение технологии обработки брюк	Содержание		16	2
	1.	Модели брюк и описание их внешнего вида.		
	2.	Детали кроя. Наименование линий и срезов деталей.		
	3.	Обработка мелких деталей брюк. Притачивание надставок и обработка вытачек.		
	4.	Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк		

	5.	Обработка подкладки и соединение ее с передними половинками брюк		
	6-7.	Особенности обработки карманов.		
	8-9.	Обработка застежки		
	10.	Соединение боковых и шаговых срезов.		
	11.	Обработка верхнего среза		
	12.	Соединение средних срезов. Обработка и прикрепление леи.		
	13.	Обработка низа брюк.		
	14.	Окончательная отделка.		
	15-16.	Особенности обработки женских брюк		
	Практические занятия		16	
	1.	Выполнение описания внешнего вида предложенной модели брюк.		
	2-3.	Выполнение зарисовки деталей кроя брюк с обозначением срезов и направлений нитей основы		
	4.	Составление технологической карты ВТО брюк		
	5-6.	Составление технологической карты «обработка карманов с подкройным бочком».		
	7-8.	Составление технологической карты «Обработка заднего кармана в рамку»		
	9-10.	Составление технологической карты «Обработка застежки «гульфик» в мужских брюках»		
	11-12.	Составление технологической карты «Обработка низа мужских брюк манжетой»		
	13-16.	Описание внешнего вида и составление последовательности обработки женских брюк.		
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 2.			27	
Изучение ассортимента поясных изделий составление технологических карт				

изучение способов обработки изделий написание рефератов				
Тематика домашних заданий				
Подготовить реферат на тему: «Актуальные модели поясных изделий» Закрепление пройденного материала				
Раздел ПМ 3. Обработка изделий платьевого ассортимента		83		
МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам				
Тема 3.1. Изучение ассортимента изделий платьевой группы	Содержание		4	2
	1.	Ассортимент изделий платьевой группы		
	2.	Модели и правила их описания		
	3.	Детали кроя.		
	4.	Технические условия раскроя изделий		
	Практические занятия		4	
1-2.	Выполнение описания внешнего вида предложенной модели платья.			
3-4.	Зарисовка деталей кроя с указанием срезов.			
Тема 3.2. Изучение технологической последовательности обработки и способов обработки изделий платьевой группы	Содержание		37	2
	1-2	Технологическая последовательность обработки платьев и блузок		
	3-4	Обработка различных отделок и соединение их с изделием.		
	5	Виды кокеток. Обработка притачных кокеток		
	6	Обработка накладных кокеток.		
	7	Особенности обработки карманов в женской одежде		
8	Обработка карманов в швах			

	9	Виды прорезных карманов.		
	10	Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой		
	11	Обработка кармана с листочкой с втачными концами		
	12	Виды петель.		
	13-14	Обработка застежек		
	15	Обработка боковых и плечевых срезов		
	16	Способы обработки горловины в изделиях без воротников.		
	17	Виды воротников		
	18-19	Обработка воротников		
	20-21	Соединение воротников с горловиной		
	22	Виды рукавов		
	23-24	Способы обработки рукавов		
	25-26	Виды манжет и способы их обработки		
	27-28	Соединение манжет с рукавами		
	29-30	Соединение рукавов с проймами		
	31	Обработка пройм в изделиях без рукавов		
	32-33	Способы соединения лифа платья с юбкой		
	34-35	Обработка низа платьев и блузок		
	36-37	Окончательная отделка изделий		
	Практические занятия		38	
	1-2	Составление технологической последовательности обработки платья		
	3-4	Изучение видов отделки женской одежды		
	5	Составление технологической карты «Обработка притачной кокетки с кантом и соединение ее с изделием»		
	6	Составление технологической карты «Обработка накладной кокетки с внутренними углами и соединение ее с изделием»		
	7-8	Составление технологической карты «Обработка карманов в		

		швах»		
	9	Составление технологической карты «Обработка кармана с клапаном и одной обтачкой»		
	10	Составление технологической карты «Изготовление кармана с листочкой с втачными концами»		
	11	Изготовление кармана с листочкой с втачными концами		
	12	Определение вида петель по образцу		
	13-14	Определение вида застежки по образцу		
	15-16	Составление технологической карты «Обработка застежки»		
	17-18	Изготовление застежки с планками		
	19-20	Составление технологической карты «Обработка горловины в изделиях без воротников»		
	21-22	Изучение видов воротников		
	23-24	Составление технологической карты «Обработка воротников»		
	25-26	Изготовление образца соединения воротника с горловиной		
	27-28	Составление технологической карты «Соединение воротников с горловиной»		
	29-30	Изучение видов рукавов		
	31-32	Составление технологической карты «Обработка низа рукава»		
	33-34	Составление технологической карты «Соединение рукавов с проймами»		
	35-36	Составление технологической карты «Соединение лифа платья с юбкой»		
	37-38	Составление технологической карты «Обработка низа платья, блузки»		
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 3.			42	
Изучение ассортимента платьевых изделий составление технологических карт изучение способов обработки изделий				

написание рефератов выполнение образцов			
Тематика домашних заданий			
Подготовить реферат на тему: «Актуальные модели платьев и блузок» Закрепление пройденного материала Выполнение образцов			
Раздел ПМ 4 Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента		106	
МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам			
Тема 4.1. Изучение технологической последовательности женского демисезонного пальто	Содержание	26	
	1. Описание модели. Детали кроя пальто.		2
	2. Последовательность обработки пальто.		
	3. Перенос конструктивных линий. Дублирование деталей		
	4. Обработка вытачек в верхней одежде		
	5. Обработка рельефных швов		
	6-7. Особенности обработки борта		
	8. Соединение боковых срезов		
	9. Соединение плечевых срезов		
	10. Особенности обработки воротников		
	11. Способы соединения воротников с горловиной		
	12. Обработка одношовного рукава		
	13. Обработка двухшовного рукава		
	14. Обработка низа рукава со шлицей		
	15. Обработка низа рукава цельнокроеной манжетой		

	16.	Обработка низа рукава притачной манжетой		
	17.	Соединение рукава с проймой		
	18-19	ТУ раскроя подкладки. Соединение деталей подкладки		
	20.	ВТО изделия перед соединением с подкладкой		
	21.	Способы соединения изделия с подкладкой.		
	22.	Пришивание плечевых накладок и подокатников		
	23.	Обработка низа изделия подкладкой притачной по низу		
	24.	Обработка низа изделия подкладкой отлетной по низу		
	25-26	Окончательная отделка изделия		
	Практические занятия		26	
	1.	Составление описания модели пальто		
	2.	Схематическое изображение деталей кроя с указанием конструктивных линий		
	3	Составление технологической последовательности обработки изделия		
	4	Составление технологической карты «Дублирование деталей изделия»		
	5-6	Составление технологической карты «Обработка вытачек и рельефных швов»		
	7-8	Составление технологической карты «Обработка борта и обтачивание борта подбортом»		
	9-10	Составление технологической карты «Обработка супатной застежки»		
	11-12	Составление технологической карты «Обработка боковых и плечевых срезов»		
	13-14	Составление технологической карты «Обработка воротника и соединение его с горловиной»		
	15-16	Составление технологической карты «Обработка одношовного и двухшовного рукава»		

	17-18	Составление технологической карты «Обработка низа рукава»		
	19	Составление технологической карты «Соединение рукава с проймой»		
	20	Изучение ТУ раскроя подкладки		
	21-22	Изучение последовательности ВТО изделия перед соединением с подкладкой		
	23-24	Составление технологической карты «Соединение изделия с подкладкой»		
	25-26	Составление технологической карты «Обработка низа изделия»		
Тема 4.2. Изучение технологической последовательности мужских пиджаков	Содержание		14	2
	1.	Особенности обработки мужских пиджаков. Детали кроя		
	2.	Последовательность обработки		
	3.	Обработка вытачек		
	4.	Обработка карманов		
	5.	Обработка борта		
	6.	Монтаж основных деталей		
	7.	Обработка воротника		
	8.	Втачивание воротника в горловину		
	9.	Обработка подкладки и соединение ее с изделием		
	10.	Обработка рукавов.		
	11.	Обработка низа рукава		
	12.	Соединение рукава с подкладкой		
	13.	Втачивание рукавов		
	14.	Окончательная отделка изделия		
Практические занятия		14		
1.	Составление описание внешнего вида модели			
2	Изображение деталей кроя с указанием конструктивных линий			
	3.	Составление технологической последовательности обработки изделия		

	4	Составление технологической карты «Дублирование деталей изделия»		
	5	Составление технологической карты «Обработка карманов»		
	6-7	Составление технологической карты «Обработка борта подбортом»		
	8-9	Составление технологической карты «Обработка воротника и соединение его с изделием»»		
	10.	Составление технологической карты «Обработка подкладки и соединение ее с изделием»		
	11-12.	Составление технологической карты «Обработка рукава и соединение его с подкладкой»		
	13-14	Составление технологической карты «Соединение рукава с изделием»		
Тема 4.3. Изучение особенностей обработки зимних изделий	Содержание		13	2
	1.	Общие сведения о зимних пальто		
	2.	Обработка утепляющей прокладки из синтепона		
	3-4	Способы соединения утепляющей прокладки с изделием		
	5-6	Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой		
	7-8	Особенности обработки меховых воротников и соединение их с изделием		
	9-10.	Способы обработки меховых манжет и соединение их с изделием		
	11-13.	Особенности обработки низа изделия		
	Практические занятия		13	
	1.	Изучение ассортимента утепляющих материалов для одежды		
	2.	Изучение режимов обработки утепляющих материалов		
	3-4	Составление технологической последовательности обработки изделия на утепленной подкладке		
	5-6	Составление технологической карты «Обработка меховых воротников и соединение их с горловиной»		

	7-8	Составление технологической карты «Обработка меховых манжет и соединение их с рукавами»		
	9-10	Составление технологической карты «Соединение рукава с изделием»		
	11-13	Изучение условий эксплуатации изделия.		
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 4.			53	
Изучение ассортимента изделий верхней одежды составление технологических карт изучение способов обработки изделий написание рефератов выполнение образцов				
Тематика домашних заданий				
Подготовить реферат на тему: «Актуальные модели верхней одежды» Закрепление пройденного материала Выполнение образцов				
Раздел ПМ 5 Изготовление одежды из различных материалов			30	
МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам				
Тема 5.1. Изучение особенностей обработки изделий из различных материалов	Содержание		15	2
	1-3	Особенности обработки изделий из дублированных материалов		
	4-6	Особенности изготовления изделий из искусственных материалов, имитирующих кожу		
	7-9	Особенности обработки изделий из пленочных материалов		
	10-12	Особенности обработки изделий из искусственного меха		

	13-15	Особенности обработки изделий из натурального меха		
	Практические занятия		15	
	1-3	Изучение режимов обработки изделий из дублированных материалов		
	4-6	Изучение режимов обработки изделий из искусственных материалов, имитирующих кожу		
	7-9	Изучение режимов обработки изделий из пленочных материалов		
	10-12	Изучение режимов обработки из искусственного меха		
	13-15	Изучение режимов обработки из натурального меха		
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 5.			15	
Изучение ассортимента материалов для одежды составление технологических карт изучение способов обработки изделий написание рефератов выполнение образцов				
Тематика домашних заданий				
Закрепление пройденного материала Выполнение образцов				
Раздел ПМ 6. Особенности изготовления одежды с примерками			8	
МДК.01.01. Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам				
Тема 6.1. Особенности изготовления одежды с примерками	Содержание		4	
	1.	Виды предприятий индивидуального изготовления одежды		2
	2-3.	Последовательность изготовления одежды с примерками		

	4.	Основы бригадного метода изготовления одежды		
	Практические занятия		4	
	1.	Изучение правил приема заказа		
	2-4.	Выполнение примерки различных изделий		
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ 6.			4	
Изучение предприятий инд.пошива написание рефератов				
Тематика домашних заданий				
Закрепление пройденного материала				
Всего			471	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов «Технология швейных изделий»; мастерских «Швейное производство»; лабораторий не предусмотрено.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технология швейных изделий»:

- посадочные места по количеству студентов;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий «Технология швейных изделий»;
- комплект инструментов, приспособлений для ручных работ;
- комплект деталей и узлов швейного оборудования и швейных машин;
- комплексное учебно-методическое обеспечение модуля (нормативно-методические материалы, учебно-информационные материалы, учебно-методические материалы);
 - наглядные пособия (плакаты, схемы, планшеты по технологии швейных изделий, инструкционно-технологические карты обработки деталей и узлов).

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением, мультимедиапроектор, экран или интерактивная доска;
- электронные образовательные ресурсы по профилю модуля (обучающие системы, видеофильмы, презентации, электронные учебники).

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской швейного производства:

- рабочие места по количеству обучаемых,
- швейные машины 1022 класса,
- швейные машины 97 класса,

- швейная машина 852 класса
- швейная машина 25 класса
- швейная машина 51 класса

Основное и вспомогательное технологическое оборудование

№ п/п	Наименование	Марка	Краткая характеристика основного оборудования	Количество оборудования на учебную группу в 15 человек
1	Машины швейные общего назначения (стачивающие)	1022кл. ОЗЛМ. или JUKI(Япония) DDL-9000SS-WB AK- 118	Одноигольная швейная машина челночного стежка Прямострочная швейная машина с панелью управления для легких и средних материалов (с прямым приводом, высокой скоростью, одной иглой, автоматической обрезкой нити).	10
2	Машины швейные специального назначения: Зигзагообразной строчки Стачивающе-обметочные	*26 кл. ПМЗ или JUKI (Япония) LZ-2290ASS- 7-WB AK – 121 или «GARUDAN» - ANITA S.R.O., (Чехия) *51А кл. или JUKI(Япония) MO-6716S-	Одноигольная машина выполняет зигзагообразные строчки Машина «зигзаг» 1- или 2 - игольная, вертикальный челнок увеличенного объема, длина стежка-5мм, ширина зигзага – 10мм, высота подъема лапки – 7мм GZ525-443 Одноигольный трехниточный оверлок Двухигольная высокоскоростная,	1 1 1

		FF6-40H JUKI(Япония) MO-6704S-OF6-50H	стачивающе-обметочная машина пятиниточного цепного стежка. Высокоскоростная, одноигольная машина трех-ниточного цепного стежка для обметки срезов.	
3	Машины для выполнения петель: для выполнения прямых петель для выполнения петель с глазком	*25-А Кл. ПМ или JUKI(Япония)LBH-1790S или «GARUDAN» - ANITA S.R.O., (Чехия) JUKI(Япония) MB-373NS	Петельный полуавтомат челночного стежка для изготовления прямых петель. Одноигольная машина челночного стежка для обметывания прямых петель. Петельная машина для изготовления прямых петель. Пуговичный полуавтомат цепного стежка	1 1
4	Подшивочная машина	JUKI(Япония) CB-641U или BROTHER JC 9330-01	Машина потайного цепного стежка Подшивочная машина цепного однопниточного стежка	1
5	Иглы машинные (комплект для каждой швейной машины)	Для машин разных марок	–	Необходимое количество разных номеров
6	Рабочие столы для выполнения ручных работ	ВИТАЛ Россия	15	Или 1-3 общих стола
7	Оборудование для влажно-тепловой обработки: Прямоугольный	ROTONDY PVT-38	С вакуумом и электроподогревом,	2

8	Универсальный консольный гладильный стол	(Италия) или COMEL MP/A ROTONDY 1975 (Италия)	электропоро-вым утюгом, парогенератором. С электрическим подогревом термостатом, вакуумной установкой, паровым электроутюгом.	2
9	Пресс	1PT (Италия) MP 120/3	Пресс ручной дублирующий на подставке.	1

Инструмент, приспособления, инвентарь

№ п/п	Наименование	Количество единиц оборудования на учебную группу в 15 человек и один экземпляр для мастера (15+1)=16		Примечание
		для индивидуального использования	для группового пользования	
1	2	3	4	5
Инструменты для выполнения ручных работ				
1	Ножницы швейные (Япония)	16	–	
2	Наперсток	16	–	
3	Сантиметровая лента	16		В одной упаковке 12 шт.
4	Иглы ручные швейные	–	16 комп.	В упаковке 20 шт.
5	Коробка для инструментов	16	–	
Приспособления для выполнения ручных работ				
6	Булавки портновские	–	16 коробок	В упаковке 1000 шт.
7	Кольшечек	15	–	
8	Резец	15	–	
9	Линейки (деревянные)	16	–	
10	Манекены разные: Раздвижные	–	3 комп.	Детские

	Манекены для наколок (из папье-маше)	–	3 комп.	Жен.(44-54) Муж.(48-54)
11	Лекала		16 комп.	
12	Магнит для сборки и хранения иголок	16	–	
13	Портновский мел	–	1 упаковка	В упаковке 30 шт.
14	Мыло портняжное	–	1 упаковка	В упаковке 100 шт.

Приспособления малой механизации

15	Лапки направительные для строчек.	–	16 комп.	Набор спец. лапок
16	Запошиватель	16	–	
17	Распарыватель	16	–	
18	Пинцет для оверлока	4	–	

Приспособления для влажно-тепловых работ

19	Пульверизатор	–	3	
20	Комплект колодок	–	9 комп.	Деревянных колодок
21	Проутюжельник	–	3	3 сменных
22	Доска утюжильная	1	–	
23	Стул или табурет	22	–	
24	Шкаф для хранения материалов и инструментов для обучающихся	2	–	ВИТАЛ Россия
25	Кронштейн для полуфабрикатов и готовой продукции	2	–	
26	Коврик резиновый	6	–	К каждой швейной машине и единице оборудования ВТО должны быть коврики
27	Плечики для одежды	30	–	

Оснащение рабочего места мастера производственного обучения
Оборудование, мебель и инвентарь

№ п/п	Наименование	Количество для одной мастерской	Примечание
1	Подиум	1	
2	Универсальная машина* 1022 кл. ОЛЗМ или JUKI(Япония) DDL- 9000SS-WB AK- 118	1	Машины современного образца марки «Джуки»
3	Стол	1	Большой стол 2м×80
4	Стул	2	Стул для мастера винтовой
5	Классная доска	1	Доска настенная одноэлементная ДН-12М, 150 x100 Россия, ВИТАЛ
6	Шкаф для хранения дидактического материала	1	Россия, ВИТАЛ
7	Аптечка	1	

Инструмент и приспособления

8	Личный инструмент мастера	1 комп. (как у обучающихся)	см. табл. «Инструменты, приспособления».
---	---------------------------	-----------------------------	--

Технические средства и дидактические материалы

9	Инструкционные карты (для изучения в процессе производственного обучения технологических приемов, операций и видов работ)	комплект по темам программы производственного обучения (ПО)	Примечание
10	Технологические (инструкционно-технологические) карты для выполнения работ комплексного характера (простых и сложных)	комплект по темам программы производственного обучения	
11	Дидактические материалы (карточки – задания, материалы на печатной основе, обзорно-повторительные таблицы и т.д.)	комплект по темам программы производственного обучения	

Учебно-наглядные пособия

12	Плакаты, таблицы	комплект по темам программы ПО	Плакаты, таблицы
13	Образцы по узловой обработки деталей изделий	комплект по темам программы ПО	Образцы для индивидуального пошива, коробки для образцов.
14	Требования к выполнению преддипломных практик		1
15	Требования к выполнению дипломных проектов;		1
16	Методические рекомендации по оформлению отчетов о практике		1
17	Правила ведения производственного дневника.		1
18	Единый тарифный квалификационный справочник		1

Техническая документация и учебная литература

19	Республиканские стандарты, ТУ на изготовление изделий по индивидуальным заказам	комплект
20	Учебная литература	комплект

Средства информации

21	Квалификационная характеристика	1
22	Критерии оценок знаний, умений и навыков обучающихся по производственному обучению	1
23	Правила безопасности труда в учебной мастерской	1
24	Инструкции по безопасности труда при работе на технологическом оборудовании	комплект
25	Правила противопожарной безопасности	1
26	Правила поведения обучающихся в учебной мастерской	1
27	Правила бытового обслуживания населения	комплект

28	Закон РФ «О защите прав потребителей»	1
29	Справочные таблицы	комплект

Вспомогательные участки
Мебель, инструмент, приспособления и инвентарь

№ п/п	Наименование	Количество
1	Стол раскройный	1
2	Стол письменный	1
3	Стул	2
4	Шкаф (стеллаж) для хранения деталей кроя, материалов	2
5	Кронштейн для подвески лекал	1
6	Лекала для раскроя (картонные)	1 компл.
7	Манекены (мужские, женские)	3
8	Набор конструкторских линеек	2 компл.
9	Булавки портновские	1 коробка
10	Иглы ручные швейные	1 компл.
11	Лента сантиметровая	1
12	Линейка деревянная портновская	1
13	Ножницы закройные	16 (Япония)
14	Резец	1
15	Груз для ткани	8
16	Сабельная резальная машина	1
17	Концевая полуавтоматическая линейка для обрезания полотен КЛ-2	1

Примерочный участок

18	Примерочная кабина	1
19	Стол для проверки и измерения ткани	1
20	Стул - банкета	1
21	Зеркало	3
22	Вешалка	1
23	Коврик	1

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику, которую рекомендуется проводить концентрированно.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. М.А. Силаева. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник. - М.: «Академия» 2004. 527с.
2. Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Сакулина, Б.С. Сакулин. Технология швейного производства. – М.: Издательский центр «Академия», 2004.- 476с.
3. Л.Ф.Першина, СВ. Петрова Технология швейного производства. - М.: Легпромбытиздат, 1991, 415с.
4. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий. - Е.Х. Маликова, - М. «Легкая индустрия», 1988. 270с.
5. «Основы технологии швейного производства». - М. «Высшая школа», 2000., Труханова А.Т.
6. «Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды». - А.Т. Труханова. - М. «Высшая школа», 2000.
7. Швейное производство предприятий бытового обслуживания. Справочник. - Матузова Е.М., Назарова А.И., Реут Т.Н., Куликова И.А. - М: Легпромбытиздат, 1988
8. В.Е. Кузмичев, Н.А. Герасимова «Теория и практика процессов склеивания деталей одежды» - М.: «Академия», 2005. 254 с.
9. Г.Т Кругликов «Методика профессионального обучения с практикумом». - М: «Академия», 2005, 286с.
10. Г.И. Кругликов «Методика профессионального обучения с практикумом». - М.: «Академия».; 2005, 478с.
11. Г. А. Крючкова «Технология и материалы швейного производства». - М: Издательский центр «Академия», 2004. - 384с.

Электронные учебные пособия

1. Обучающая система: швея-закройщик-модельер. Конструирование и пошив мужской одежды. - Министерство труда и социального развития РФ.- 2008г.
2. Обучающая система: портной-закройщик-модельер. Конструирование и пошив женской верхней, детской одежды и одежды на нестандартную фигуру. - Министерство труда и социального развития РФ.- 2008г.

Дополнительные источники:

1. Долматова Л. П. Материаловедение швейного производства: Учеб. Пособие для профобразования / Л.П.Долматова; Департамент образования г.Москвы. - Москва: МГФПШК, 2008.
2. Ермаков А.С. Оборудование швейных предприятий / Учеб. пособие для СПО и НПО. - М.: Издательский центр «Академия», 2004
3. Жихарев А.П. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности /Учебник. - М.: Издательский центр «Академия», 2004
4. Петелин Д. П. «Автоматизация производственных процессов текстильной промышленности». - М.: «Легпромбытиздат», 1995
5. Журнал «Ателье»
6. Журнал «В мире оборудования»
7. Журнал «Легкая Промышленность»
8. Журнал «Швейная промышленность»

Интернет-ресурсы:

<http://t-stile.info/> - библиотека легкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники и др.

<http://www.osinka.ru/> - Интернет-журнал "Осинка" - зарегистрированный электронный СМИ.

<http://welltex.ru/shveinaya-furnitura> - сайт компании Веллтекс - поставщика швейного оборудования, швейной фурнитуры и тканей.

www.lectra.com

www.lemarse.spb.ru

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные и общие компетенции)	Основные показатели оценки результата
<p>ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.</p>	<p>- активное участие во внеурочной деятельности связанной с будущей специальностью; - творческая реализация полученных профессиональных умений на практике; - высокие показатели производственной деятельности.</p>
<p>ПК 1.1 Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>- точность определения количества деталей кроя в соответствии с эскизом, формы и названия деталей, направления основных и уточных нитей; - самостоятельное решение поставленной задачи, анализ и коррекция результатов собственной работы.</p>
<p>ПК 1.2 Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп. ПК 1.6 Соблюдать правила безопасности труда. ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. ОК 4 Осуществлять поиск</p>	<p>- правильность определения волокнистого состава, свойств и качества материалов с соблюдением правил безопасности труда; - использование нормативной и технологической документации для подбора режимов и способов обработки материалов в соответствии с нормативными требованиями; - анализ и коррекция результатов</p>

<p>информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>собственной работы.</p>
<p>ПК 1.3 Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий. ПК 1.6 Соблюдать правила безопасности труда. ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - осуществление обслуживания швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, на основе анализируя рабочую ситуацию: <ul style="list-style-type: none"> - чистка и смазка швейных машин; - выполнение регулировок качества машинных строчек - подбор и замена машинных игл - соблюдение режимов ВТО. - анализ и коррекция результатов собственной работы.
<p>ПК 1.4 Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально. ПК 1.6 Соблюдать правила безопасности труда. ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач. ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - эффективность выполнения поэтапной обработки швейного изделия с разделением труда и осуществлением самоконтроля используя справочные материалы и информационно-коммуникационные технологии - соблюдение технологической последовательности и технических условий обработки узлов - выполнение операций с соблюдением алгоритма и норм выработки - оценивание результатов в соответствии с правилами и с учетом проверки качества - результативность взаимодействия учащихся с преподавателями, мастерами и между собой в процессе усвоения модуля (подтвердить документально) - владение эффективными способами делового общения.

	<p>составление собственного плана будущей профессиональной деятельности.</p> <ul style="list-style-type: none"> - активное участие в конкурсах, олимпиадах.
<p>ПК 1.5 Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6 Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - правильность формирования объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки, анализируя рабочую ситуацию. - соблюдение технических условий на выполнение ВТО - выполнение ВТО изделия с учетом свойств ткани - анализ и коррекция результатов собственной работы.
<p>ПК 1.7 Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - использование инструкционно-технологических карт, технической, технологической и нормативной документации, справочной литературы для эффективного выполнения профессиональных задач.
<p>ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).</p>	<ul style="list-style-type: none"> - планирование профессиональной деятельности с учетом подготовки к исполнению воинской обязанности; - оценивание по представленному портфолио; - предоставление положительных характеристик с мест прохождения военных сборов.

