

2. Содержание календарно-тематического плана

1 курс

№ п/п раз дела	Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем/ темы учебной дисциплины	Объем времени на освоение МДК			№ урока	Наименование темы урока (занятия)	Кол-во час.на урок/ заняти е	Дата проведения урока	
		Обязательная аудиторная нагрузка		сам. работа, час.				План	Факт.
		Всего часов	в т. ч. практ. заняти е, час.						
1 семестр									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Раздел 1	ПМ 04. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка отдельных деталей и узлов одежды.	68	38	34					
	Тема 1.1. Выполнение ручных работ	18	10	9					
					1	Введение. Ознакомление с программой профессионального модуля «Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам». Классификация и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля, швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий. Требования к одежде.	1		
					2		1		
					3	Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Правила техники безопасности при выполнении ручных работ. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ.	1		
					4		1		
					5	Понятие про стежок, строчку, шов. Виды ручных стежков, их классификация.	1		
					6	Строчки прямого, косого стежков. Правила	1		

					выполнения, размеры, назначение, примеры использования.				
				7	Практическое занятие №1.	1			
				8	Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных прямых и косых стежков и строчек. Область их применения.	1			
			9	1					
			10	1					
				11	Крестообразные, петлеобразные и специальные стежки. Виды петель. Способы прикрепления фурнитуры. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ.	1			
				12		1			
				13	Практическое занятие №2.	1			
				14	Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных крестообразных стежков. Область их применения.	1			
				15	Практическое занятие №3.	1			
				16	Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных петлеобразных стежков. Область их применения.	1			
				17	Практическое занятие №4.	1			
				18	Изучение приемов и технических условий выполнения петель и пришивания фурнитуры.	1			
	Тема 1.2. Выполнение машинных работ	18	10	9					
					19	Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Правила техники безопасности при выполнении машинных работ. Классификация машинных швов.	1		
					20		1		
					21	Характеристика соединительных швов: назначение, строение, технические условия на выполнение. Технические условия на выполнение машинных работ.	1		
					22		1		
					23	Практическое занятие №5.	1		

						Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Разработка технологической последовательности выполнения соединительных швов.	1		
				24			1		
				25			1		
				26					
				27		Характеристика краевых швов: назначение, строение, технические условия на выполнение.	1		
				28			1		
				29		Практическое занятие №6. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Разработка технологической последовательности выполнения краевых швов.	1		
				30			1		
				31		Характеристика отделочных швов: назначение, строение, технические условия на выполнение. Терминология машинных работ.	1		
				32			1		
				33		Практическое занятие №7. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Разработка технологической последовательности выполнения отделочных швов.	1		
				34			1		
				35		Практическое занятие №8. Изучение технических условий и терминологии выполнения машинных работ.	1		
				36			1		
	Тема 1.3. Выполнение влажно-тепловых работ	4		2		Организация рабочего места для выполнения влажно-тепловых работ. Назначение и сущность ВТО. Оборудование и приспособления для ВТО. Терминология ВТО. Технические условия на выполнение ВТО.	1		
					1				
							39		Сущность клеевого метода соединения деталей. Клеевые материалы. Технические

					40	условия на выполнение дублирования деталей одежды.	1		
Тема 1.4. Обработка отдельных деталей и узлов одежды			<i>18</i>	<i>14</i>	41	Технология обработки вытачек и подрезов в легкой одежде.	1		
						42	Технология обработки рельефов и кокеток. Обработка мелких деталей одежды: пояса, хлястиков, пат, шлевок, клапанов, листочек.	1	
					43	Практическое занятие №9. Разработка технологической последовательности обработки и соединение с основной деталью фигурных кокеток.	1		
							44	1	
					45	Практическое занятие №10. Разработка технологической последовательности обработки мелких деталей одежды.	1		
							46	1	
					47	Виды карманов в легкой одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. Разновидности карманов в рельефных швах. Технологическая последовательность обработки кармана в рельефном шве без отделочной строчки.	1		
							48	1	
					49	Практическое занятие №11. Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана и соединение его с изделием.	1		
							50	1	
					51	Практическое занятие №12. Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве.	1		
							52	1	
					53	Технологическая последовательность	1		

					54	обработки прорезного кармана листочка с втачными концами. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
					55	Практическое занятие №13. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	1		
				56	1				
				57	1				
				58	1				
					59	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в рамку Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
				60	1				
					61	Практическое занятие №14. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в рамку.	1		
				62	1				
					63	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
				64	1				
					65	Практическое занятие №15. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	1		
				66	1				
				67	1				
				68	1				
Раздел 2	ПМ 04. Обработка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи.	6	2	3					
					69	Модели фартуков. Проверка наличия деталей кроя фартука в соответствии с паспортом заказа. Обработка мелких деталей. Обработка накладного кармана. Соединение полочки и спинки. Окончательная отделка. Контроль качества. Основные виды дефектов при изготовлении.	1		
					70		1		

					71	Технология изготовления скатертей, салфеток, полотенец, прихваток. Способы обработки и отделки краев столового белья. Технология обработки комплектов постельного белья, простыней, наволочек, пододеяльников.	1		
					72	Обработка внутренних углов пододеяльника. Технология обработки штор и ламбрекенов. Формирование складок при помощи драпирующей тесьмы. Контроль качества. Основные виды дефектов при изготовлении.	1		
					73	Практическое занятие №16. Разработка инструкционно -технологической карты обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи (по заданию)	1		
				74	1				
Раздел 3	ПМ 04. Обработка поясных изделий	50	22	25					
	Тема 3.1. Технология изготовления юбки	20	8	10					
					75	Модели юбок. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Конструктивные линии и срезы. Направление долевых нитей в деталях. Технологическая последовательность обработки.	1		
				76	1				
					77	Начальная обработка деталей. Обработка срезов. Особенности обработки изделий с клиньями. Обработка шлицы, разрезов. Обработка углов шлицы.	1		
				78	1				
					79	Практическое занятие №17. Разработка инструкционно -технологической карты обработки шлицы и разреза.	1		
				80	1				
					81	Обработка боковых швов. Виды застежек в юбке, места их расположения. Способы	1		
				82	1				

					обработки застежки на тесьму -молния.				
				83	Практическое занятие №18. Разработка инструкционно -технологической карты обработки застежки на тесьму -молния.	1			
				84		1			
				85	Обработка подкладки. Соединение подкладки с верхним срезом юбки. Вешалки. Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой.	1			
				86		1			
				87	Практическое занятие №19. Разработка инструкционно -технологической карты обработки верхнего среза юбки	1			
				88		1			
				89	Обработка нижнего среза юбки. Окончательная отделка готового изделия. Контроль качества.	1			
				90		1			
				91	Практическое занятие №20. Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию).	1			
				92		1			
				93	Контрольная работа.	1			
				94		1			
	Тема 3.2. Технология изготовления брюк	30	14	15					
				95	Модели брюк. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Наименование конструктивных линий и срезов. Направление долевых нитей в деталях. Технологическая последовательность изготовления брюк.	1			
				96		1			
				97	Подготовка деталей к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк. Начальная обработка передних половинок брюк.	1			
				98		1			
				99	Виды боковых карманов. Детали кроя кармана, их назначение. Технологическая	1			
				100		1			

					последовательность обработки кармана с отрезным бочком-подзором.			
			101	Практическое занятие №21. Разработка инструкционно -технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	1			
		102	1					
		103	104	Виды карманов на задней половинке брюк. Детали кроя кармана. Технологическая последовательность обработки кармана.	1			
		104			1			
		105	106 107 108	Практическое занятие №22. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана на задней половинке брюк.	1			
		106			1			
		107			1			
		108			1			
		109	110	Соединение боковых и шаговых срезов. Виды застежек. Последовательность обработки застежки на тесьму–молния по типу «гульфик».	1			
		110			1			
		111	112	Уточнение верхнего среза. Детали кроя пояса. Технологическая последовательность обработки верхнего среза поясом с корсажной лентой. Обработка средних срезов	1			
		112			1			
		113	114	Практическое занятие №23. Разработка инструкционно -технологической карты обработки верхнего среза брюк притачным поясом с корсажной лентой.	1			
		114			1			
		115	116	Способы обработки низа брюк. Назначение брючной тесьмы. Окончательная отделка готового изделия. Контроль качества.	1			
		116			1			
		117	118	Практическое занятие №24. Выполнение макета и графического изображения обработки нижнего среза брюк брючной тесьмой.	1			
		118			1			
		119	120 121	Практическое занятие №25. Выполнение карты сборочных узлов изготовления брюк (по заданию).	1			
		120			1			
		121			1			

			138	карты последовательности обработки застежки отрезными подбортами с навесными петлями в изделиях плательного ассортимента.	1		
			139	Обработка застежки настрачными и втачными планками.	1		
			140	Обработка потайной застежки.	1		
			141	Практическое занятие № 28. Выполнение макета застежки втачными планками в изделиях плательного ассортимента.	1		
			142		1		
			143	Технологическая последовательность обработки боковых и плечевых швов. Способы обработки горловины без воротника и пройм без рукавов.	1		
			144		1		
			145	Виды воротников. Обработка одинарных воротников и соединение их с горловиной.	1		
			146		1		
			147	Практическое занятие № 29. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки одинарного воротника и соединение его с горловиной изделия.	1		
			148		1		
			149	Способы обработки двойных воротников. Правила соединения воротника с горловиной.	1		
			150		1		
			151	Практическое занятие № 30. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной.	1		
			152		1		
			153		1		
			154		1		
			155	Обработка воротников цельнокроеных с полочками изделия.	1		
			156		1		
			157	Практическое занятие № 31. Разработка технологической	1		

			158	последовательности и выполнение графического изображения узлов обработки соединения воротника с горловиной.	1		
			159	Виды рукавов. Обработка срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов.	1		
			160	Виды застежек в рукавах. Обработка манжет и соединение их с рукавами.	1		
			161	Правила соединения втачных рукавов с проймами изделия. Особенности соединения рубашечных рукавов с проймами изделия.	1		
			162		1		
			163	Особенности обработки рукавов покроя реглан.	1		
			164	Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами.	1		
			165	Практическое занятие № 32. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки рукавов и соединения их с проймами изделия.	1		
			166		1		
			167	Обработка изделий отрезных по линии талии. Способы обработки низа изделия различного силуэта. Окончательная отделка. Контроль качества готовых изделий. Особенности изготовления изделий из трикотажных полотен.	1		
			168		1		
			169	Практическое занятие № 33. Выполнение карты сборочных узлов изготовления сарафана (по заданию).	1		
			170		1		
			171		1		
			172		1		
			173	Практическое занятие № 34. Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию).	1		
			174		1		
			175		1		
			176		1		
			177	Практическое занятие № 35. Выполнение карты сборочных узлов изготовления платья (по заданию).	1		
			178		1		
			179		1		
			180		1		

					181	Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий.	1			
					182		1			
					183		Контрольная работа	1		
					184			1		
	Тема 4.2. Технология изготовления корсетных изделий	6	4	3						
					185	Ассортимент современных корсетных изделий. Материалы для изготовления. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Технические условия на раскрой. Технологическая последовательность обработки корсета. Обработка и соединение основных элементов корсетного изделия. Особенности и технические условия обработки застежки корсетных изделий. Способы обработки верхних и нижних срезов корсетных изделий. Контроль качества.	1			
					186		1			
					187	Практическое занятие № 36. Выполнение карты сборочных узлов изготовления корсета (по заданию).	1			
					188		1			
					189		1			
					190		1			

2 курс

3 семестр

Раздел 5	ПМ 04. Обработка изделий верхней одежды	132	68	66					
	Тема 5.1 Технология изготовления женского демисезонного пальто (жакета)	96	50	48					
					1	Модели одежды пальтово-костюмного ассортимента. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Наименование	1		
				2	1				

					конструктивных линий и срезов. Направление долевых нитей в деталях.			
				3	Практическое занятие № 1. Выполнение описания внешнего вида изделий пальтово-костюмного ассортимента одежды. Составить спецификацию деталей кроя модели. Зарисовать детали кроя, указать наименование линий, срезов, направление долевых нитей.	1		
			4	1				
			5	1				
			6	1				
				7	Подготовка деталей кроя к пошиву. Технические условия на дублирование деталей. Варианты дублирования деталей кроя.	1		
			8	1				
				9	Особенность и варианты обработки вытачек, рельефов, кокеток в верхней одежде. ВТО полочек. ВТО полочек различных силуэтов.	1		
			10	1				
				11	Практическое занятие № 2. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки полочки пальто (по заданию).	1		
			12	1				
				13	Особенность обработки карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с втачными концами. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			14	1				
				15	Практическое занятие № 3. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	1		
			16	1				
				17	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с настрочными концами. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			18	1				

			19	Практическое занятие № 4. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с настрачными концами	1		
			20		1		
			21	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в простую рамку. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			22		1		
			23	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в сложную рамку. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			24		1		
			25	Практическое занятие № 5. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую и сложную рамку.	1		
			26		1		
			27		1		
			28		1		
			29	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			30		1		
			31	Практическое занятие № 6. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	1		
			32		1		
			33		1		
			34		1		
			35	Разновидности накладных карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием.	1		
			36		1		
			37	Практическое занятие № 7. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки накладного кармана.	1		
			38		1		
			39	Технологическая последовательность обработки края борта изделия. Уточнение края борта и низа изделия. Прокладывание кромки.	1		
			40		1		

					Виды петель. Обработка обтачных петель в рамку и в кант.			
			41	Назначение подбортов. Виды подбортов, их форма и размеры. Допускаемые надставки в подбортах. ВТО подбортов.	1			
			42		1			
			43	Практическое занятие № 8. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки края борта.	1			
			44		1			
			45	Способы и технологическая последовательность обработки потайной застежки в верхней одежде.	1			
			46		1			
			47	Практическое занятие № 9. Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде.	1			
			48		1			
			49		1			
			50		1			
			51	Виды спинок пальто. ВТО спинок различных силуэтов. Обработка шлицы в среднем шве спинки. Соединение боковых срезов в изделиях с различной степенью прилегания. Обработка плечевых швов.	1			
			52		1			
			53	Технологическая последовательность и технические условия обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием.	1			
			54		1			
			55	Виды воротников. Детали кроя и способы обработки отложного воротника. Соединение отложного воротника с горловиной различными способами.	1			
			56		1			
			57	Практическое занятие № 10. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки отложного воротника и соединения его с горловиной изделия.	1			
			58		1			
			59		1			
			60		1			

			61	Обработка воротников типа – «шаль», «апаш».	1		
			62		1		
			63	Практическое занятие № 11. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки воротника типа «шаль».	1		
			64		1		
			65	Технологическая последовательность и технические условия обработки капюшонов. Соединение их с изделием.	1		
			66		1		
			67	Практическое занятие № 12. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки капюшона на подкладке с обтачкой по внешнему краю.	1		
			68		1		
			69	Разновидности рукавов. Технологическая последовательность и технические условия обработки двухшовного втачного рукава прогрессивным методом.	1		
			70		1		
			71	Варианты технологии обработки нижнего среза рукава (шлицы, манжеты).	1		
			72		1		
			73	Практическое занятие № 13. Выполнение макета и инструкционно-технологической карты обработки нижнего среза рукава (вытачной, отлетной и открытой шлицы; манжеты).	1		
			74		1		
			75		1		
			76		1		
			77	Соединение втачных рукавов с проймами изделия. Виды дополнительных накладок, соединение их с изделием.	1		
			78		1		
			79	Практическое занятие № 14. Составить инструкционно- технологическую карту последовательности соединения втачных рукавов с проймами изделия.	1		
			80		1		

					81	Обработка рукавов покроя реглан и соединение их с изделием. Особенности обработки пальто с цельнокроеными рукавами.	1		
					82		1		
					83	Практическое занятие № 15. Составить инструкционно- технологическую карту последовательности обработки рукавов покроя реглан и соединение их с изделием	1		
					84		1		
					85	Обработка подкладки изделия. Обработка внутреннего кармана на подкладке. Соединение подкладки с изделием. Способы обработки низа подкладки.	1		
					86		1		
					87	Практическое занятие № 16. Составить инструкционно- технологическую карту последовательности обработки и соединения с изделием отлетной по низу подкладки	1		
					88		1		
					89		1		
					90		1		
					91	Виды отделочных работ. Окончательная отделка готового изделия. Особенности обработки изделий из дублированных материалов. Особенности изготовления изделий из натуральной кожи и замши, искусственного меха.	1		
					92		1		
					93	Практическое занятие № 17. Выполнение карты сборочных узлов изготовления пальто (по заданию).	1		
					94		1		
					95		1		
					96		1		
	Тема 5.2. Особенности технологии изготовления зимнего пальто (шубы)	10	6	5					
					97	Особенности изготовления изделий из меха. Способы обработки мехового воротника. Обработка пристегивающегося мехового	1		
					98		1		

					воротника.			
				99	Обработка подкладки в зимнем пальто.	1		
				100	Соединение подкладки с изделием.	1		
				101	Практическое занятие № 18. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки пристегивающегося мехового воротника.	1		
				102		1		
				103	Практическое занятие № 19. Выполнение карты сборочных узлов обработки зимнего пальто (шубы) по заданной модели.	1		
				104		1		
				105		1		
				106		1		
	Тема 5.3. Технология изготовления жилета.	6	2	3				
				107	Модели мужских и женских жилетов. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Дублирование деталей. Обработка вытачек и карманов. Уточнение полочек. Обработка подкладки, соединение ее с подбортами. Соединение полочек жилета с подкладкой. Обработка спинки, соединение ее с полочками жилета. Окончательная отделка готового жилета. Контроль качества.	1		
				108		1		
				109	Практическое занятие № 20. Выполнение карты сборочных узлов обработки жилета по заданной модели.	1		
				110		1		
				111	Контрольная работа	1		
				112		1		
	Тема 5.4. Особенности технологии изготовления мужского пиджака	20	10	10				

			113	Модели мужской верхней одежды. Описание внешнего вида. Дублирование деталей кроя. Начальная обработка полочек. Обработка вытачек. Обработка полочек с отрезным бочком. ВТО полочек.	1		
			114		1		
			115	Детали кроя для обработки кармана с клапаном. Обработка кармана с клапаном и двумя обтачками. Детали кроя для обработки нагрудного кармана. Обработка нагрудного кармана.	1		
			116		1		
			117	Практическое занятие № 21. Выполнение макета и графического изображения кармана с клапаном и двумя обтачками	1		
			118		1		
			119		1		
			120		1		
			121	Практическое занятие № 22. Выполнение макета и графического изображения нагрудного кармана.	1		
			122		1		
			123	Обработка бортов. Обработка спинки. Раскрой подкладки. Обработка кармана на подкладке. Соединение изделия с притачной по низу подкладкой. Обработка плечевых швов.	1		
			124		1		
			125	Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка рукавов Соединение рукавов с проймами. Распошивание проймы Окончательная обработка изделия. Контроль качества.	1		
			126		1		
			127	Практическое занятие № 23. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки узлов пиджака (по заданию)	1		
			128		1		
			129		1		
			130		1		
			131	Контрольная работа.	1		
			132		1		