

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии

«Технология легкой промышленности»

Протокол № 1 от «27» августа 2019 г.

Председатель О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР ГБПОУ РК

«Симферопольский колледж сферы
обслуживания и дизайна»

А.А. Сиверс

«28» августа 2019 г.

**Календарно-тематический план
на 2019/2020 учебный год**

по междисциплинарному курсу

МДК.04.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам составлен на основании рабочей программы профессионального модуля **ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам**, утвержденной директором ГБПОУ РК «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

Профессия: 29.01.05 Закройщик

Группа: 13

Курс	№ семестра	Объем образовательной программы	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса		Самостоятельная работа обучающегося в часах	Кол-во контрольных работ	Форма контроля (за семестр)
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка в часах				
			теоретическое обучение, часов	в т. ч. лабораторные работы, практические занятия, часов			
1	1	128	69	59		6	Текущий контроль
	2	78	37	41		2	Комплексный экзамен
Итого		206	106	100			

Преподаватель: О.А. Медведева Медведева О.А.

Содержание календарно-тематического плана

№ п/п раз дела	Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем/ темы учебной дисциплины	Объем времени на освоение МДК		№ заняти я	Наименование темы занятия	Кол-во час. на занятие	Дата проведения занятия	
		Обязательная аудиторная нагрузка					План	Факт
		Всего часов	в т. ч. практ. заняти е, час.					
1 семестр								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 1	ПМ 04. Общие сведения об одежде. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства. Обработка отдельных деталей и узлов одежды.	65	28					
	Тема 1.1 Общие сведения об одежде	2	0					
				1.	Введение. Ознакомление с программой профессионального модуля. Классификация и ассортиментные группы швейных изделий Современные потребительские требования к одежде. Требования к качеству швейных изделий. Виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства.	1		
				2.	Этапы и виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный.	1		

				Малооперационная, ресурсосберегающая технологии; их сущность и значение для повышения эффективности производства			
Тема 1.2 Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства.	39	15					
			3.	Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Правила техники безопасности при выполнении ручных работ. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ.	1		
			4.	Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ.	1		
			5.	Строчки прямого, косоугольного, крестообразные, петлеобразные и специальные стежки. Виды петель. Способы прикрепления фурнитуры. Графическое изображение, условия выполнения, параметры стежков и строчек, показатели их качества.	1		
			6.	Практическое занятие №1. Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных стежков и строчек. Область их применения.	1		
			7.	Практическое занятие №1. Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных стежков и строчек. Область их применения.	1		
			8.	Практическое занятие №1. Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных стежков и строчек. Область их применения.	1		
			9.	Практическое занятие №1. Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных стежков и строчек. Область их применения.	1		

				применения.			
			10.	Контрольная работа	1		
			11.	Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Правила техники безопасности при выполнении машинных работ. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология машинных работ. Технические требования и условия выполнения машинных швов.	1		
			12.	Характеристика соединительных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов.	1		
			13.	Характеристика краевых и отделочных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов.	1		
			14.	Практическое занятие №2. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	1		
			15.	Практическое занятие №2. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	1		
			16.	Практическое занятие №2. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	1		
			17.	Практическое занятие №3. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	1		
			18.	Практическое занятие №3. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	1		

			19.	Практическое занятие №4. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	1		
			20.	Практическое занятие №4. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	1		
			21.	Краткая история создания швейной машины. Общая характеристика швейных машин. Классификация швейного оборудования. Типы машинных стежков. Рабочие органы швейных машин челночного стежка. Назначение, конструкция и классификация швейных машинных игл.	1		
			22.	Правила подготовки машин к работе. Смазочные материалы. Системы и способы смазывания швейных машин, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Правила техники безопасности при работе и техническом обслуживании швейных машин, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности.	1		
			23.	Техническая характеристика универсальных швейных машин. Процесс образования челночных стежков. Свойства челночной строчки.	1		
			24.	Причины возникновения основных неисправностей в работе швейных машин и способы их устранения.	1		
			25.	Анализ причин, вызывающих посадку материала. Способы получения беспосадочной строчки. Принцип работы и техническая характеристика швейных машин для выполнения беспосадочной строчки, для выполнения строчек с посадкой нижнего или верхнего слоев материала. Машины для выполнения зигзагообразных строчек. Область их применения, процесс образования зигзагообразных строчек.	1		
			26.	Практическое занятие №5. Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка. Заправка верхней и	1		

				нижней нитей в машинах челночного стежка. Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка. Смазка и обслуживание универсальных стачивающих машин. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом.			
			27.	Практическое занятие №5. Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка. Заправка верхней и нижней нитей в машинах челночного стежка. Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка. Смазка и обслуживание универсальных стачивающих машин. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	1		
			28.	Процесс образования цепных стежков различного назначения. Свойства цепных строчек. Область применения.	1		
			29.	Техническая характеристика швейных машин однолинейного одно-, двухниточного цепного стежка, машин потайного стежка.	1		
			30.	Техническая характеристика швейных машин обметочных и стачивающе-обметочных машин	1		
			31.	Правила подготовки машин к работе. Основные неисправности в работе швейных машин цепного стежка и способы устранения.	1		
			32.	Практическое занятие №6. Заправки нитей в машинах цепного стежка. Правила смазки и обслуживание машин цепного стежка. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом	1		
			33.	Практическое занятие №6. Заправки нитей в машинах цепного стежка. Правила смазки	1		

				и обслуживание машин цепного стежка. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом			
			34.	Общие сведения о полуавтоматах. Область применения, техническая характеристика, классификация полуавтоматов различного назначения: полуавтоматов для пришивания пуговиц, проволочных крючков и петель, обвивки ножки пуговицы, полуавтоматов для выполнения закрепок, для изготовления прямых и фигурных петель, для поузловой обработки. Процессы выполнения технологических операций. Основные регулировки.	1		
			35.	Классификация приспособлений для направления полуфабриката к иглам швейных машин. Область применения, преимущества, недостатки использования приспособлений малой механизации. Организационная оснастка.	1		
			36.	Организация рабочего места для выполнения влажно-тепловых работ. Сущность влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ. Режимы и параметры влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам. Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на оборудовании для ВТО.	1		
			37.	Классификация оборудования для ВТО. Способы ухода за оборудованием. Технологические возможности оборудования. Способ размещения изделий на оборудовании, способ нагрева, увлажнения и охлаждения. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	1		
			38.	Виды прессов, применяемых в швейном производстве. Характеристика подушек, применяемых в прессах и их назначение. Обтяжки подушек.	1		

			39.	Комплекты оборудования для выполнения операций ВТО: утюжильные столы, утюги, парогенераторы, вакуумные установки и вспомогательные устройства. Назначение и техническая характеристика, паровоздушных манекенов, отпаривателей, оборудования для выполнения клеевых соединений.	1		
			40.	Клеевой метод соединения деталей одежды. Сущность процесса склеивания, предъявляемые требования. Виды и характеристика клеевых материалов. Особенности обработка деталей одежды клеевыми прокладочными материалами	1		
			41.	Контрольная работа.	1		
Тема 1.3 Обработка отдельных деталей и узлов одежды.	24	13					
			42.	Виды вытачек. Обработка вытачек, подрезов. Рельефов. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток.	1		
			43.	Практическое занятие №7. Разработка технологической последовательности обработки и соединение с основной деталью фигурных кокеток. Выполнение макета.	1		
			44.	Практическое занятие №7. Разработка технологической последовательности обработки и соединение с основной деталью фигурных кокеток. Выполнение макета.	1		
			45.	Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов, шлевок).	1		
			46.	Виды карманов в легкой одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием.	1		
			47.	Разновидности карманов в рельефных швах. Технологическая последовательность обработки кармана в рельефном шве без отделочной строчки.	1		
			48.	Практическое занятие №8.	1		

				Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана и соединение его с изделием.			
			49.	Практическое занятие №8. Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана и соединение его с изделием.	1		
			50.	Практическое занятие №9. Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве.	1		
			51.	Практическое занятие №9. Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве.	1		
			52.	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с втачными концами.	1		
			53.	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			54.	Практическое занятие №10. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	1		
			55.	Практическое занятие №10. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	1		
			56.	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в рамку.	1		
			57.	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			58.	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.	1		
			59.	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			60.	Практическое занятие №11. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в рамку.	1		
			61.	Практическое занятие №11. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в рамку.	1		
			62.	Практическое занятие №12.	1		

					Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.			
				63.	Практическое занятие №12. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	1		
				64.	Практическое занятие №12. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	1		
				65.	Контрольная работа.	1		
Раздел 2	ПМ 04. Обработка поясных изделий	39	19					
	Тема 2.1 Технология изготовления юбки	16	9					
				66.	Виды женских поясных изделий. Современные потребительские требования. Модели юбок. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя. Конструктивные линии и срезы. Направление долевых нитей в деталях.	1		
				67.	Технологическая последовательность обработки. Подготовка к пошиву. Особенности обработки юбок клиньевых и клеш. Формирование объемной формы полуфабриката с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки.	1		
				68.	Обработка шлицы, разрезов. Обработка углов шлицы. Обработка боковых швов.	1		
				69.	Виды застежек в юбке, места их расположения. Способы обработки застежки на тесьму - молния.	1		
				70.	Практическое занятие №13. Разработка инструкционно - технологической карты обработки шлицы и разреза.	1		
				71.	Практическое занятие №13. Разработка инструкционно - технологической карты обработки шлицы и разреза.	1		
				72.	Практическое занятие №14.	1		

				Разработка инструкционно -технологической карты обработки застежки на тесьму -молния.			
			73.	Практическое занятие №14. Разработка инструкционно -технологической карты обработки застежки на тесьму -молния.	1		
			74.	Практическое занятие №14. Разработка инструкционно -технологической карты обработки застежки на тесьму -молния.	1		
			75.	Подкраивание деталей подкладки. Обработка подкладки. Соединение подкладки с верхним срезом юбки. Вешалки. Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой.	1		
			76.	Практическое занятие №15. Разработка инструкционно - технологической карты обработки верхнего среза юбки	1		
			77.	Практическое занятие №15. Разработка инструкционно - технологической карты обработки верхнего среза юбки	1		
			78.	Обработка нижнего среза юбки. Виды отделок женских поясных изделий и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских поясных изделий и их устранение.	1		
			79.	Практическое занятие №16. Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию).	1		
			80.	Практическое занятие №16. Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию).	1		
			81.	Контрольная работа	1		
Тема 2.2 Технология изготовления брюк	23	10					
			82.	Модели брюк. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Наименование конструктивных линий и	1		

				срезов. Направление долевых нитей в деталях.			
			83.	Технологическая последовательность изготовления брюк. Подготовка деталей к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк.	1		
			84.	Начальная обработка передних половинок брюк. Виды боковых карманов.	1		
			85.	Детали кроя кармана, их назначение. Технологическая последовательность обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	1		
			86.	Практическое занятие №17. Разработка инструкционно -технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	1		
			87.	Практическое занятие №17. Разработка инструкционно -технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	1		
			88.	Виды карманов на задней половинке брюк.	1		
			89.	Детали кроя кармана. Технологическая последовательность обработки кармана.	1		
			90.	Практическое занятие №18. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана на задней половинке брюк.	1		
			91.	Практическое занятие №18. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана на задней половинке брюк.	1		
			92.	Соединение боковых и шаговых срезов.	1		
			93.	Виды застежек. Последовательность обработки застежки на тесьму–молния по типу «гульфик».	1		
			94.	Уточнение верхнего среза. Детали кроя пояса. Технологическая последовательность обработки верхнего среза поясом с корсажной лентой.	1		
			95.	Обработка средних срезов	1		
			96.	Практическое занятие №19. Разработка инструкционно -технологической карты обработки верхнего среза брюк притачным поясом с корсажной лентой.	1		
			97.	Практическое занятие №19.	1		

					Разработка инструкционно -технологической карты обработки верхнего среза брюк притачным поясом с корсажной лентой.			
				98.	Способы обработки низа брюк. Назначение брючной тесьмы.	1		
				99.	Виды отделок брюк мужских и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении брюк мужских и их устранение.	1		
				100.	Практическое занятие №20. Выполнение макетов способов обработки низа брюк.	1		
				101.	Практическое занятие №20. Выполнение макетов способов обработки низа брюк.	1		
				102.	Практическое занятие №21. Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк мужских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.	1		
				103.	Практическое занятие №21. Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк мужских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.	1		
				104.	Контрольная работа.	1		
Раздел 3	ПМ 04. Обработка плечевых изделий	96	47					
	Тема 3.1. Технология изготовления изделий платьево-	37	19					

блузочного ассортимента							
			105.	Виды изделий платьево – блузочного ассортимента. Современные потребительские требования. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя.	1		
			106.	Технические условия на раскрой. Технологическая последовательность обработки.	1		
			107.	Обработка срезов, вытачек, кокеток, подрезов, защипов, рельефов, складок. Обработка отделочных деталей (буфов, оборок, воланов, рюшей). Отделка изделий бейками и кружевом.	1		
			108.	Практическое занятие №22. Выполнение макетов деталей с отделкой буфами.	1		
			109.	Практическое занятие №22. Выполнение макетов деталей с отделкой буфами.	1		
			110.	Виды застежек изделий плательного ассортимента.	1		
			111.	Обработка застежки отрезными и цельнокроеными подбортами.	1		
			112.	Обработка застежки настрочными и втачными планками.	1		
			113.	Обработка потайной застежки.	1		
			114.	Практическое занятие № 23. Разработка инструкционно-технологической карты последовательности обработки застежки отрезными подбортами с навесными петлями в изделиях плательного ассортимента.	1		
			115.	Практическое занятие № 23. Разработка инструкционно-технологической карты последовательности обработки застежки отрезными подбортами с навесными петлями в изделиях плательного ассортимента.	1		
			116.	Практическое занятие № 24. Выполнение макета застежки втачными и настрочными планками в изделиях плательного ассортимента.	1		
			117.	Практическое занятие № 24. Выполнение макета застежки втачными и настрочными планками в изделиях плательного ассортимента.	1		
			118.	Технологическая последовательность обработки боковых и	1		

				плечевых швов. Способы обработки горловины без воротника и пройм без рукавов.			
			119.	Виды воротников. Обработка одинарных воротников и соединение их с горловиной.	1		
			120.	Способы обработки двойных воротников. Правила соединения воротника с горловиной.	1		
			121.	Практическое занятие № 25. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной.	1		
			122.	Практическое занятие № 25. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной.	1		
			123.	Практическое занятие № 25. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной.	1		
			124.	Практическое занятие № 25. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной.	1		
			125.	Обработка воротников цельнокроеных с полочками изделия.	1		
			126.	Практическое занятие № 26. Разработка технологической последовательности и выполнение графического изображения узлов обработки соединение воротника с горловиной.	1		
			127.	Практическое занятие № 26. Разработка технологической последовательности и выполнение графического изображения узлов обработки соединение воротника с горловиной.	1		
			128.	Контрольная работа.	1		
2 семестр							
Раздел 3			129.	Виды рукавов. Обработка срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов.	1		

			130.	Виды застежек в рукавах. Обработка манжет и соединение их с рукавами.	1		
			131.	Правила соединения втачных рукавов с проймами изделия. Особенности соединения рубашечных рукавов с проймами изделия.	1		
			132.	Особенности обработки рукавов покроя реглан. Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами.	1		
			133.	Практическое занятие № 27. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки рукава с манжетой и соединение его с проймой.	1		
			134.	Практическое занятие № 27. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки рукава с манжетой и соединение его с проймой.	1		
			135.	Практическое занятие № 27. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки рукава с манжетой и соединение его с проймой.	1		
			136.	Практическое занятие № 27. Разработка инструкционно -технологической карты последовательности обработки рукава с манжетой и соединение его с проймой.	1		
			137.	Обработка изделий отрезных по линии талии. Способы обработки низа изделия различного силуэта. Окончательная отделка и контроль качества. Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с подкладкой. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента и их устранение. Особенности изготовления изделий из трикотажных полотен. Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых,	1		

				кожаных изделий.			
			138.	Практическое занятие № 28. Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию).	1		
			139.	Практическое занятие № 28. Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию).	1		
			140.	Практическое занятие № 29. Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт.	1		
			141.	Практическое занятие № 29. Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт.	1		
			142.	Практическое занятие № 29. Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт.	1		
			143.	Контрольная работа.	1		
Тема 3.2 Технология изготовления женских изделий пальтово-костюмного ассортимента	44	21					
			144.	Модели одежды пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Подготовка деталей кроя к пошиву.	1		
			145.	Технические условия на дублирование деталей. Варианты дублирования деталей кроя. Формирование объемной формы переда.	1		
			146.	Особенность обработки карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки прорезных карманов листочка с втачными и настрачными	1		

				концами.			
			147.	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			148.	Практическое занятие № 30. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	1		
			149.	Практическое занятие № 30. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	1		
			150.	Практическое занятие № 31. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с настрочными концами.	1		
			151.	Практическое занятие № 31. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с настрочными концами.	1		
			152.	Технологическая последовательность обработки прорезных карманов в простую и сложную рамку.	1		
			153.	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			154.	Практическое занятие № 32. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую рамку.	1		
			155.	Практическое занятие № 32. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую рамку.	1		
			156.	Практическое занятие № 33. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в сложную рамку.	1		
			157.	Практическое занятие № 33. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в сложную рамку.	1		
			158.	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.	1		
			159.	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1		
			160.	Практическое занятие №34.	1		

				Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.			
			161.	Практическое занятие №34. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	1		
			162.	Практическое занятие №34. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	1		
			163.	Разновидности накладных карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием.	1		
			164.	Практическое занятие № 35. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки накладного кармана.	1		
			165.	Практическое занятие № 35. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки накладного кармана.	1		
			166.	Практическое занятие № 35. Составить инструкционно -технологическую карту последовательности обработки накладного кармана.	1		
			167.	Уточнение края борта и низа изделия. Прокладывание кромки. Виды петель. Обработка обтачных петель в рамку и в кант. Назначение подбортов. Виды подбортов, их форма и размеры. Допускаемые надставки в подбортах. ВТО подбортов. Технологическая последовательность обработки края борта изделия.	1		
			168.	Способы и технологическая последовательность обработки потайной застежки в верхней одежде.	1		
			169.	Практическое занятие № 36. Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде.	1		
			170.	Практическое занятие № 36. Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде.	1		

			171.	Обработка спинок, последовательность сборки. Обработка шлицы. Формирование объемной формы переда и спинки. Соединение боковых швов. Технологическая последовательность и технические условия обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием. Обработка нижних углов бортов. Обработка плечевых швов.	1		
			172.	Виды воротников. Детали кроя и способы обработки отложного воротника.	1		
			173.	Соединение отложного воротника с горловиной различными способами. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия.	1		
			174.	Разновидности рукавов. Технологическая последовательность и технические условия обработки двухшовного втачного рукава прогрессивным методом. Варианты технологии обработки нижнего среза рукава (шлицы, манжеты).	1		
			175.	Соединение втачных рукавов с проймами изделия. Виды дополнительных накладок, соединение их с изделием.	1		
			176.	Практическое занятие №37 Выполнение макета и инструкционно-технологической карты обработки нижнего среза рукава (вытачной, отлетной и открытой шлицы; манжеты).	1		
			177.	Практическое занятие №37 Выполнение макета и инструкционно-технологической карты обработки нижнего среза рукава (вытачной, отлетной и открытой шлицы; манжеты).	1		
			178.	Практическое занятие №37 Выполнение макета и инструкционно-технологической карты обработки нижнего среза рукава (вытачной, отлетной и открытой шлицы; манжеты).	1		
			179.	Обработка подкладки изделия. Соединение подкладки с изделием. Способы обработки низа подкладки.	1		
			180.	Виды отделок женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий	1		

				согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их устранение.			
			181.	Практическое занятие №38 Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	1		
			182.	Практическое занятие №38 Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	1		
			183.	Практическое занятие №38 Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов	1		

				обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки			
			184.	Практическое занятие №38 Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	1		
			185.	Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Особенности изготовления изделий из меха. Способы обработки мехового воротника. Обработка пристегивающегося мехового воротника. Обработка подкладки в зимнем пальто. Соединение подкладки с изделием.	1		
			186.	Контрольная работа	1		
Тема 3.3 Технология изготовления жилета	2	1					
			187.	Ассортимент жилетов. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Обработка переда жилета. Особенности обработки карманов. Обработка спинки жилета. Соединение боковых и плечевых срезов жилета.	1		

				Виды отделок жилетов и их обработка. Окончательная отделка жилетов. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении жилетов и их устранение.			
			188.	Практическое занятие №39 Составление карты срезов сборочных узлов жилета (по заданию).	1		
Тема 3.4 Технология изготовления мужских изделий пальтово-костюмного ассортимента	13	6					
			189.	Общие сведения о мужской верхней одежде. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов.	1		
			190.	Практическое занятие №40 Выполнение макетов карманов в мужском пиджаке.	1		
			191.	Практическое занятие №40 Выполнение макетов карманов в мужском пиджаке.	1		
			192.	Практическое занятие №40 Выполнение макетов карманов в мужском пиджаке.	1		
			193.	Практическое занятие №40 Выполнение макетов карманов в мужском пиджаке.	1		
			194.	Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки Обработка подкладки и соединение ее с изделием. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия.	1		
			195.	Виды рукавов и их обработка. Соединение рукавов с проймой. Распошивание пройм. Виды отделок пиджаков	1		

				мужских и их обработка. Окончательная отделка пиджаков мужских.			
			196.	Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении пиджаков мужских и их устранение. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи, замши, из материалов с пленочным полимерным покрытием. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий из различных материалов и их устранение.	1		
			197.	Практическое занятие №41 Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	1		
			198.	Практическое занятие №41 Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой	1		

				обработки			
			199.	Практическое занятие №41 Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	1		
			200.	Практическое занятие №41 Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	1		
			201.	Консультация	1		
			202.	Консультация	1		
			203.	Консультация	1		
			204.	Консультация	1		
			205.	Комплексный экзамен	1		
			206.	Комплексный экзамен	1		
	Всего во взаимодействии	206			206		