

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология легкой промышленности»
Протокол № 1 от «27» августа 2019 г.
Председатель О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР ГБПОУ РК
«Симферопольский колледж сферы
обслуживания и дизайна»
А.А. Сиверс
«28» августа 2019 г.

**Календарно-тематический план
на 2019/2020 учебный год**

по междисциплинарному курсу

МДК.05.01 Подготовка изделия к примеркам и проведение примерок
составлен на основании рабочей программы профессионального модуля
ПМ.05 Проведение примерки изделия на фигуре заказчика,
утвержденной директором ГБПОУ РК «Симферопольский колледж сферы
обслуживания и дизайна» .

Профессия: 29.01.05 Закройщик

Группа: 13

Курс	№ семестра	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса		Кол-во контрольных работ	Форма контроля (за семестр)
		Обязательная аудиторная учебная нагрузка в часах			
		Всего часов	в т. ч. лабораторные работы, практические занятия, часов		
1	1	16	8		Текущий контроль
	2	14	6		Комплексный экзамен
итого		30	14		

Преподаватель: О.А. Медведева Медведева О.А.

2. Содержание календарно – тематического плана

№ п/п раздела	Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарн ых курсов (МДК) и тем учебной дисциплины	Объем времени на освоение МДК		№ занятия	Наименование темы занятия	Кол-во часов на занятие	Дата проведения занятия	
		Обязательная аудиторная нагрузка					План	Факт
		Всего часов	В т. ч. практи ческие					
1 семестр								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 1	Подготовка, проведение примерок и обработка кроя после примерок поясных изделий	16	8			16		
	Тема 1.1	8	4			8		
	Последовательность подготовки к примерке и проведение примерки юбки, уточнение кроя после примерки			1	Назначение примерок. Понятие «степень готовности изделия к примерке». Обоснование количества примерок.	1		
				2	Последовательность подготовки к примерке юбки. Причины появления технологических дефектов, пути их устранения. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.	1		
			3	Последовательность проведения примерки юбки: - уточнение баланса изделия на фигуре; - уточнение пропорций изделия; - уточнение размеров, формы и положения конструктивных и отделочных элементов изделия. Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок.	1			

				4	Виды конструктивных дефектов и способы их устранения. Условные обозначения дефектов, применяемые при примерке и изготовлении юбки. Последовательность обработки деталей кроя юбки после примерки. Подкраивание мелких деталей.	1		
				5	Практическое занятие № 1 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки юбки к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки кроя после примерки (согласно заданию).	1		
				6	Практическое занятие № 1 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки юбки к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки кроя после примерки (согласно заданию).	1		
				7	Практическое занятие № 1 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки юбки к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки кроя после примерки (согласно заданию).	1		
				8	Практическое занятие № 1 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки юбки к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки кроя после примерки (согласно заданию).	1		
	Тема 1.2	8	4			8		
	Последовательность подготовки брюк к примерке,			9	Последовательность подготовки к примерке: - женских брюк, - мужских брюк.	1		

проведение примерки брюк, обработка кроя после примерки.				Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, осуществление текущего ухода за рабочим местом.			
	10			Причины появления технологических дефектов, пути их устранения.	1		
	11			Последовательность проведение примерки брюк: - уточнение посадки изделия на фигуре; - уточнение размеров, формы и положения конструктивных и отделочных элементов изделия. Использование профессиональных инструментов и приспособлений для проведения примерок.	1		
	12			Виды конструктивных дефектов и способы их устранения. Условные обозначения дефектов, применяемые при примерке и изготовлении брюк. Последовательность обработки кроя брюк после примерки. Подкраивание мелких деталей.	1		
	13			Практическое занятие №2 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки брюк к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки кроя после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта брюк (согласно заданию).	1		
	14			Практическое занятие №2 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки брюк к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки кроя после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта брюк (согласно заданию).	1		

				15	Практическое занятие №2 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки брюк к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки края после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта брюк (согласно заданию).	1		
				16	Практическое занятие №2 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки брюк к примерке из различных материалов индивидуально или с разделением труда, проведение примерки и обработки края после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта брюк (согласно заданию).	1		

2 семестр

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Раздел 2	Подготовка, проведение примерок и обработка края после примерок плечевых изделий	14	6			14		
	Тема 2.1	14	6					

Последовательность подготовки плечевого изделия к примеркам, проведение примерок, обработка кроя после примерки.				17	Изготовление плечевых изделий с одной и двумя примерками. Подготовка деталей кроя изделий различных ассортиментных групп к первой примерке. Подготовка полуфабриката ко второй примерке. Причины появления технологических дефектов, пути их устранения. Порядок проведения примерок изделий различных ассортиментных групп: - уточнение посадки изделия на фигуре; - уточнение пропорций изделия; - уточнение размеров, формы и положения конструктивных и отделочных элементов изделия.	1		
				18	Условные обозначения дефектов, применяемые при примерке и изготовлении плечевых изделий. Виды конструктивных дефектов и способы их устранения. Последовательность обработки деталей кроя после примерки. Подкраивание мелких деталей.	1		
				19	Практическое занятие №3 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки плечевого изделия к первой примерке, проведение примерки и обработки кроя после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта (согласно заданию).	1		
				20	Практическое занятие №3 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки плечевого изделия к первой примерке, проведение примерки и обработки кроя после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта (согласно заданию).	1		
				21	Практическое занятие №3 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки плечевого	1		

					изделия к первой примерке, проведение примерки и обработки кроя после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта (согласно заданию).			
				22	Практическое занятие №3 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки плечевого изделия к первой примерке, проведение примерки и обработки кроя после примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта (согласно заданию).	1		
				23	Практическое занятие №4 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки полуфабриката ко второй примерке, проведение примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта (согласно заданию).	1		
				24	Практическое занятие №4 Составление инструкционно - технологической карты последовательности подготовки полуфабриката ко второй примерке, проведение примерки. Определение и устранение конструктивного дефекта (согласно заданию).	1		
				25	Консультации	1		
				26	Консультации	1		
				27	Консультации	1		
				28	Консультации	1		
				29	Комплексный экзамен	1		
				30	Комплексный экзамен	1		
	Всего	30	14	30				

