

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено
на заседании Педагогического совета
Протокол № 4 от 11 июня 2019г.

Утверждаю
Директор ГБПОУ РК
"Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна"
Е.С.Назарова
11 июня 2019г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам

**МДК.04.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным
заказам**

основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования

по профессии

29.01.05 Закройщик

г. Симферополь
2019

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология лёгкой промышленности»
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»
Протокол № 10 от «07» июня 2019 г.
Председатель *О.А. Медведева* О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР
ГБПОУ РК «Симферопольский
колледж сферы обслуживания и
дизайна»
А.А. Сиверс
«07» июня 2019 г.

СОГЛАСОВАНО

Эксперт от работодателя:

К.А. Сваричевская
М.А. Сваричевская

«11» июня 2019

Рабочая программа профессионального модуля **ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам** **МДК.04.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам** является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **29.01.05 Закройщик**, входящей в укрупненную группу **29.00.00 Технология легкой промышленности**.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

Разработчики: преподаватель высшей категории Медведева О.А

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|-------------------|
| 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | ст р · 4 |
| 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | 8 |
| 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | 28 |
| 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ | 33 |

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«Пошив изделий по индивидуальным заказам»

Цель и планируемые результаты освоения

профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности **Пошив изделий по индивидуальным заказам**, и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

Перечень общих компетенций

| Код | Наименование общих компетенций |
|--------|--|
| ОК 1. | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам |
| ОК 2. | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности |
| ОК 3. | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. |
| ОК 4. | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами |
| ОК 5. | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста |
| ОК 6. | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей |
| ОК 7. | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях. |
| ОК 8. | Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности. |
| ОК 9. | Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 10. | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке. |
| ОК 11. | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере |

Перечень профессиональных компетенций

| Код | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
|--------|---|
| ВД 4 | Пошив изделий по индивидуальным заказам |
| ПК 4.1 | Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально |
| ПК 4.2 | Подкраивать отделочные детали и детали подкладки |
| ПК 4.3 | Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки |
| ПК 4.4 | Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки |
| ПК 4.5 | Соблюдать правила безопасного труда |

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

| | |
|-------------------------|--|
| Иметь практический опыт | пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов. |
| | подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки |
| | выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий |
| | обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки |
| | обработка швейных изделий с соблюдением правил безопасного труда на различном оборудовании |
| уметь | <p>выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп;</p> <p>составлять описание внешнего вида швейных изделий;</p> <p>выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству;</p> <p>выявлять и устранять дефекты обработки швейных изделий;</p> <p>пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;</p> <p>применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного</p> |

| | |
|--|---------------|
| | ассортимента; |
|--|---------------|

| | |
|--------------|---|
| | <p>определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;</p> <p>осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p> <p>подкраивать отделочные детали и детали подкладки</p> <p>формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки</p> <p>обслуживать технологическое оборудование для изготовления швейных изделий</p> <p>рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом</p> |
| <p>знать</p> | <p>технику графических рисунков;</p> <p>технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ;</p> <p>классификацию и ассортиментные группы швейных изделий;</p> <p>современные потребительские требования к одежде; технологию пошива швейных изделий;</p> <p>требования к качеству швейных изделий;</p> <p>виды и ассортимент текстильных материалов,</p> <p>трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства;</p> <p>особенности обработки трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды отделок швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий</p> |

| | |
|--|--------------------------------------|
| | различного ассортимента |
| | этапы работ при производстве одежды; |

| | |
|--|---|
| | последовательность обработки изделия с примерками |
| | режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам |
| | виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации |
| | требования охраны труда, пожарной безопасности |

1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы профессионального модуля

Всего часов 544 часа:

Из них на освоение МДК – 220 часов

В том числе, самостоятельная работа -14 часов.

на практики, в том числе учебную 288 часов и производственную 36 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Структура профессионального модуля

| Коды профессиональных общих компетенций | Наименования разделов профессионального модуля | Суммарный объем нагрузки, час. | Занятия во взаимодействии с преподавателем, час. | | | | Самостоятельная работа |
|---|---|--------------------------------|--|-------------------------------------|----------|------------------|------------------------|
| | | | Обучение по МДК, в час. | | Практики | | |
| | | | Всего | Лабораторных и практических занятий | Учебная | Производственная | |
| ПК 4.1, 4.4, 4.5 ОК 1 - 11 | Раздел 1. Общие сведения об одежде. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства. Обработка отдельных деталей и узлов одежды. | 134 | 65 | 2 8 | 66 | - | 3 |
| ПК 4.2 ОК 1 - 11 | Раздел 2. Обработка поясных изделий | 100 | 39 | 1 9 | 60 | - | 1 |
| ПК 4.1 , 4.5 ОК 1 - 11 | Раздел 3. Обработка плечевых изделий | 274 | 102 | 5 3 | 162 | - | 10 |
| | <i>Производственная практика (по профилю профессии)</i> | 36 | | | | - | |

| | | | | | | | |
|--|----------------------|------------|------------|----------------------|------------|----------------|-----------|
| | <i>Всего:</i> | 544 | 206 | 1 0 0 | 288 | 3 6 | 14 |
|--|----------------------|------------|------------|----------------------|------------|----------------|-----------|

Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

| Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем | Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, Самостоятельная работа обучающихся. | Объем часов в 4 | Уровень освоения 3 |
|---|--|-----------------|--------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| Раздел 1 ПМ 04. Общие сведения об одежде. Выполнение ручных, машинных, влажно- тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства. Обработка отдельных деталей и узлов одежды. | | 134 | |
| МДК 04.01. Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам | | 65 | |
| Тема 1.1 Общие сведения об одежде | Содержание | 2 | 1 |
| | 1. Введение. Ознакомление с программой профессионального модуля. Классификация и ассортиментные группы швейных изделий Современные потребительские требования к одежде. Требования к качеству швейных изделий. Виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства. | 1 | |

| | | | | |
|-----------------|-------------------|---|-----------|----------|
| | 2. | Этапы и виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный. Малооперационная, ресурсосберегающая технологии; их сущность и значение для повышения эффективности производства | 1 | |
| Тема 1.2 | Содержание | | 39 | 2 |

| | | | |
|---|---|--|---|
| <p>Выполнение ручных, машинных, влажно- тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства.</p> | | | |
| | 1 | Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Правила техники безопасности при выполнении ручных работ. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ. | 1 |
| | 2 | Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ. | 1 |
| | 3 | Строчки прямого, косоугольного, крестообразные, петлеобразные и специальные стежки. Виды петель. Способы прикрепления фурнитуры. Графическое изображение, условия выполнения, параметры стежков и строчек, показатели их качества. | 1 |
| | 4 | Контрольная работа | 1 |
| | 5 | Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Правила техники безопасности при выполнении машинных работ. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология машинных работ. Технические требования и условия выполнения машинных швов. | 1 |
| | 6 | Характеристика соединительных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов. | 1 |
| | 7 | Характеристика краевых и отделочных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов. | 1 |
| | 8 | Краткая история создания швейной машины. Общая характеристика швейных машин. Классификация швейного оборудования. Типы машинных стежков. Рабочие органы швейных машин челночного стежка. Назначение, конструкция и | 1 |

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| | | классификация швейных машинных игл. | | |
| | 9 | <p>Правила подготовки машин к работе. Смазочные материалы. Системы и способы смазывания швейных машин, осуществление текущего ухода за рабочим местом.</p> <p>Правила техники безопасности при работе и техническом обслуживании швейных машин, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности,</p> | 1 | |

| | | | | |
|----|--|---|---|--|
| | | гигиены труда, пожарной безопасности. | | |
| 10 | | Техническая характеристика универсальных швейных машин. Процесс образования челночных стежков. Свойства челночной строчки. | 1 | |
| 11 | | Причины возникновения основных неисправностей в работе швейных машин и способы их устранения. | 1 | |
| 12 | | Анализ причин, вызывающих посадку материала. Способы получения беспосадочной строчки. Принцип работы и техническая характеристика швейных машин для выполнения беспосадочной строчки, для выполнения строчек с посадкой нижнего или верхнего слоев материала. Машины для выполнения зигзагообразных строчек. Область их применения, процесс образования зигзагообразных строчек. | 1 | |
| 13 | | Процесс образования цепных стежков различного назначения. Свойства цепных строчек. Область применения. | 1 | |
| 14 | | Техническая характеристика швейных машин однолинейного одно-, двухниточного цепного стежка, машин потайного стежка. | 1 | |
| 15 | | Техническая характеристика швейных машин обметочных и стачивающе-обметочных машин | 1 | |
| 16 | | Правила подготовки машин к работе. Основные неисправности в работе швейных машин цепного стежка и способы устранения. | 1 | |
| 17 | | Общие сведения о полуавтоматах. Область применения, техническая характеристика, классификация полуавтоматов различного назначения: полуавтоматов для пришивания пуговиц, проволочных крючков и петель, обвивки ножки пуговицы, полуавтоматов для выполнения закрепок, для изготовления прямых и фигурных петель, для поузловой обработки. Процессы выполнения технологических операций. Основные регулировки. | 1 | |
| 18 | | Классификация приспособлений для направления полуфабриката к иглам швейных машин. Область применения, преимущества, недостатки использования приспособлений малой механизации. Организационная оснастка. | 1 | |
| 19 | | Организация рабочего места для выполнения влажно-тепловых работ. Сущность влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ. Режимы и параметры влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по | 1 | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | индивидуальным заказам. Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на оборудовании для ВТО. | | |
|--|--|--|--|--|

| | | | |
|--|---|-----------|--|
| 20 | Классификация оборудования для ВТО. Способы ухода за оборудованием. Технологические возможности оборудования. Способ размещения изделий на оборудовании, способ нагрева, увлажнения и охлаждения. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. | 1 | |
| 21 | Виды прессов, применяемых в швейном производстве. Характеристика подушек, применяемых в прессах и их назначение. Обтяжки подушек. | 1 | |
| 22 | Комплекты оборудования для выполнения операций ВТО: утюжильные столы, утюги, парогенераторы, вакуумные установки и вспомогательные устройства. Назначение и техническая характеристика, паровоздушных манекенов, отпаривателей, оборудования для выполнения клеевых соединений. | 1 | |
| 23 | Клеевой метод соединения деталей одежды. Сущность процесса склеивания, предъявляемые требования. Виды и характеристика клеевых материалов. Особенности обработка деталей одежды клеевыми прокладочными материалами | 1 | |
| 24 | Контрольная работа. | 1 | |
| В том числе, практических занятий | | 15 | |
| 25 | Практическое занятие №1. Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных стежков и строчек. Область их применения. | 4 | |
| 26 | Практическое занятие №2. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов. | 3 | |
| 27 | Практическое занятие №3. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов. | 2 | |
| 28 | Практическое занятие №4. Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов. | 2 | |

| | | | | |
|--|----|---|---|--|
| | 29 | Практическое занятие №5. Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка. Заправка верхней и нижней нитей в машинах челночного стежка. | 2 | |
|--|----|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|--|-----------|----------|
| | | Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка. Смазка и обслуживание универсальных стачивающих машин. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом. | | |
| | 30 | Практическое занятие №6. Заправки нитей в машинах цепного стежка. Правила смазки и обслуживание машин цепного стежка. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом | 2 | |
| Тема 1.3. Обработка отдельных деталей и узлов одежды | Содержание | | 24 | 2 |
| | 1 | Виды вытачек. Обработка вытачек, подрезов. Рельефов. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток. | 1 | |
| | 2 | Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов, шлевок). | 1 | |
| | 3 | Виды карманов в легкой одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием. | 1 | |
| | 4 | Разновидности карманов в рельефных швах. Технологическая последовательность обработки кармана в рельефном шве без отделочной строчки. | 1 | |
| | 5 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с втачными концами. | 1 | |
| | 6 | Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 | |
| | 7 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в рамку. | 1 | |
| | 8 | Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 | |
| | 9 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном. | 1 | |
| | 10 | Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 | |
| | 11 | Контрольная работа. | 1 | |
| | В том числе, практических занятий | | 13 | |
| | 12 | Практическое занятие №7. Разработка технологической последовательности обработки и соединение с основной деталью фигурных кокеток. Выполнение макета. | 2 | |
| | 13 | Практическое занятие №8. | 2 | |

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана | | |
|--|--|--|--|--|

| | | | | |
|--|--|---|-----------|----------|
| | | и соединение его с изделием. | | |
| | 14 | Практическое занятие №9. Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве. | 2 | |
| | 15 | Практическое занятие №10. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами. | 2 | |
| | 16 | Практическое занятие №11. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в рамку. | 2 | |
| | 17 | Практическое занятие №12. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном. | 3 | |
| | Самостоятельная работа № 1 | | 3 | |
| | 1. | Подготовить сообщение по теме: «История инструментов для выполнения ручных работ». | 1 | |
| | 2. | Создание презентаций с использованием мультимедиа технологии (MS Power Point). по темам: «История швейной машины», «Классификация швейного оборудования» | 1 | |
| | 3. | Составить тест по теме: «Технология обработки отдельных деталей одежды» | 1 | |
| | Учебная практика раздела 1 Виды работ | | 66 | 2 |
| | 1 | Введение. Инструктаж по охране труда, пожарная и электробезопасность. Упражнения по выполнению ручных стежков: смёточных прямых, косых, копировальных, стачных, разметочных. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 | |
| | 2 | Упражнения по выполнению ручных стежков: обмёточных,петельных,крестообразных,подшивочныхпришивание фурнитуры. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 | |
| | 3 | Упражнения по выполнению соединительных машинных швов. Применение инструкционно-технологических карт. Применение оборудования для влажно-тепловых работ. | 6 | |
| | 4 | Упражнения по выполнению краевых машинных швов с применением средств малой механизации. Применение инструкционно-технологических карт. Упражнения по выполнению отделочных швов. | 6 | |

| | | | | |
|---|-------------------|---|------------|---|
| | | Применение оборудования для влажно-тепловых работ. | | |
| | 5. | Обработка кокеток: притачных; настрочных; накладных с прямыми и овальными краями. Обработка вытачек, подрезов. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Обработка мелких деталей: клапанов; хлястиков; пат; шлёвок. Выполнение влажно - тепловых работ с применением современных тефлоновых насадок на подошву утюга. | 6 | |
| | 6. | Обработка накладных карманов без подкладки несложной конструкции: с прямыми и закруглёнными краями; соединение карманов с основной деталью изделия. Обработка кармана в рельефном шве. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ Применение инструкционно-технологических карт.. | 6 | |
| | 7. | Обработка прорезного кармана листочка с втачными концами. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 | |
| | 8. | Обработка прорезного кармана в рамку. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно- технологических карт. | 6 | |
| | 9. | Обработка прорезного кармана с клапаном. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 | |
| | 10 | Заготовка пояса. Обработка накладного кармана. Обработка горловины бейкой. | 6 | |
| | 11 | Окончательная обработка и ВТО готового изделия. Отделка изделия с применением отделочных материалов. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 | |
| Раздел 2 ПМ 04. Обработка поясных изделий | | | 100 | 2 |
| МДК 04.01. Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам | | | 39 | |
| Тема 2.1. Технология изготовления юбки | Содержание | | 16 | 2 |
| | 1 | Виды женских поясных изделий. Современные потребительские требования. Модели юбок. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя. Конструктивные линии и срезы. Направление долевых нитей в деталях. | 1 | |

| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| | 2 | Технологическая последовательность обработки. Подготовка к пошиву. Особенности обработки юбок клиньевых и клеш Формирование объемной | 1 | |
|--|---|---|---|--|

| | | | | |
|--|--|---|-----------|----------|
| | | формы полуфабриката с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки. | | |
| | 3 | Обработка шлицы, разрезов. Обработка углов шлицы. Обработка боковых швов. | 1 | |
| | 4 | Виды застежек в юбке, места их расположения. Способы обработки застежки на тесьму - молния. | 1 | |
| | 5 | Подкраивание деталей подкладки. Обработка подкладки. Соединение подкладки с верхним срезом юбки. Вешалки. Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой. | 1 | |
| | 6 | Обработка нижнего среза юбки. Виды отделок женских поясных изделий и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских поясных изделий и их устранение. | 1 | |
| | 7 | Контрольная работа | 1 | |
| | В том числе, практических занятий | | 9 | |
| | 8 | Практическое занятие №13. Разработка инструкционно - технологической карты обработки шлицы и разреза. | 2 | |
| | 9 | Практическое занятие №14. Разработка инструкционно -технологической карты обработки застежки на тесьму -молния. | 3 | |
| | 10 | Практическое занятие №15. Разработка инструкционно - технологической карты обработки верхнего среза юбки | 2 | |
| | 11 | Практическое занятие №16. Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию). | 2 | |
| Тема 2.2. Технология изготовления брюк | Содержание | | 23 | 2 |
| | 1 | Модели брюк. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Наименование конструктивных линий и срезов. Направление долевых нитей в деталях. | 1 | |
| | 2 | Технологическая последовательность изготовления брюк. Подготовка деталей к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк. | 1 | |
| | 3 | Начальная обработка передних половинок брюк. Виды боковых карманов. | 1 | |

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| | 4 | Детали кроя кармана, их назначение. Технологическая последовательность обработки кармана с отрезным бочком-подзором. | 1 | |
|--|---|--|---|--|

| | | |
|--|--|-----------|
| 5 | Виды карманов на задней половинке брюк. | 1 |
| 6 | Детали кроя кармана. Технологическая последовательность обработки кармана. | 1 |
| 7 | Соединение боковых и шаговых срезов. | 1 |
| 8 | Виды застежек. Последовательность обработки застежки на тесьму–молния по типу «гульфик». | 1 |
| 9 | Уточнение верхнего среза. Детали кроя пояса. Технологическая последовательность обработки верхнего среза поясом с корсажной лентой. | 1 |
| 10 | Обработка средних срезов | 1 |
| 11 | Способы обработки низа брюк. Назначение брючной тесьмы. | 1 |
| 12 | Виды отделок брюк мужских и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении брюк мужских и их устранение. | 1 |
| 13 | Контрольная работа. | 1 |
| В том числе, практических занятий | | 10 |
| 14 | Практическое занятие №17. Разработка инструкционно -технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором. | 2 |
| 15 | Практическое занятие №18. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана на задней половинке брюк. | 2 |
| 16 | Практическое занятие №19. Разработка инструкционно -технологической карты обработки верхнего среза брюк притачным поясом с корсажной лентой. | 2 |
| 17 | Практическое занятие №20. Выполнение макетов способов обработки низа брюк. | 2 |
| 18 | Практическое занятие №21. Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк мужских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. | 2 |
| Самостоятельная работа № 2 | | 1 |
| 1 | Создание презентаций с использованием мультимедиа технологии (MS Power | |

| | | | | |
|--|-----|---|------------|----------|
| | | Point) по темам: «Модели современных поясных изделий». | | |
| | | Учебная практика раздела 2 | 60 | 2 |
| | | Виды работ | | |
| | 1. | Изготовление юбки. Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | 6 | |
| | 2. | Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. | 6 | |
| | 3. | Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | 6 | |
| | 4. | Изготовление мужских брюк. Обработка вытачек. Соединение подкладки с передними частями брюк. | 6 | |
| | 5. | Влажно-тепловая обработка задних и передних частей брюк. | 6 | |
| | 6. | Обработка карманов на передних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества. | 6 | |
| | 7. | Обработка карманов на задних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества. | 6 | |
| | 8. | Обработка боковых и шаговых швов. Обработка застежки по типу «гульфик». Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества. | 6 | |
| | 9. | Обработка пояса. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом. | 6 | |
| | 10. | Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | 6 | |
| | | Раздел 3 ПМ 04. Обработка плечевых изделий | 274 | |
| | | МДК 04.01. Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам | 102 | |

| | | | | |
|---|---|---|-----------|----------|
| Тема 3.1. Технология изготовления изделий платьево- блузочного ассортимента | | | | |
| | | Содержание | 39 | 2 |
| | 1 | Виды изделий платьево – блузочного ассортимента. Современные потребительские требования. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя. | 1 | |

| | | | |
|--|--|-----------|--|
| 2 | Технические условия на раскрой. Технологическая последовательность обработки. | 1 | |
| 3 | Обработка срезов, вытачек, кокеток, подрезов, защипов, рельефов, складок. Обработка отделочных деталей (буфов, оборок, воланов, рюшей). Отделка изделий бейками и кружевом. | 1 | |
| 4 | Виды застежек изделий плательного ассортимента. | 1 | |
| 5 | Обработка застежки отрезными и цельнокроеными подбортами. | 1 | |
| 6 | Обработка застежки настрочными и втачными планками. | 1 | |
| 7 | Обработка потайной застежки. | 1 | |
| 8 | Технологическая последовательность обработки боковых и плечевых швов. Способы обработки горловины без воротника и пройм без рукавов. | 1 | |
| 9 | Виды воротников. Обработка одинарных воротников и соединение их с горловиной. | 1 | |
| 10 | Способы обработки двойных воротников. Правила соединения воротника с горловиной. | 1 | |
| 11 | Обработка воротников цельнокроеных с полочками изделия. | 1 | |
| 12 | Контрольная работа. | 1 | |
| 13 | Виды рукавов. Обработка срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов. | 1 | |
| 14 | Виды застежек в рукавах. Обработка манжет и соединение их с рукавами. | 1 | |
| 15 | Правила соединения втачных рукавов с проймами изделия. Особенности соединения рубашечных рукавов с проймами изделия. | 1 | |
| 16 | Особенности обработки рукавов покроя реглан. Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами. | 1 | |
| 17 | Обработка изделий отрезных по линии талии. Способы обработки низа изделия различного силуэта. Окончательная отделка и контроль качества. Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с подкладкой. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента и их устранение. Особенности изготовления изделий из трикотажных полотен. Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий. | 1 | |
| 18 | Контрольная работа. | 1 | |
| В том числе, практических занятий | | 21 | |

| | | | | |
|---|-------------------|---|-----------|----------|
| | 19 | Практическое занятие №22. Выполнение макетов деталей с отделкой буфами. | 2 | |
| | 20 | Практическое занятие № 23. Разработка инструкционно-технологической карты последовательности обработки застежки отрезными подбортами с навесными петлями в изделиях плательного ассортимента. | 2 | |
| | 21 | Практическое занятие № 24. Выполнение макета застежки втачными и настрочными планками в изделиях плательного ассортимента. | 2 | |
| | 22 | Практическое занятие № 25. Разработка инструкционно –технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной. | 4 | |
| | 23 | Практическое занятие № 26. Разработка технологической последовательности и выполнение графического изображения узлов обработки соединение воротника с горловиной. | 2 | |
| | 24 | Практическое занятие № 27. Разработка инструкционно –технологической карты последовательности обработки рукава с манжетой и соединение его с проймой. | 4 | |
| | 25 | Практическое занятие № 28. Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию). | 2 | |
| | 26 | Практическое занятие № 29. Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт. | 3 | |
| Тема 3.2 Технология изготовления женских изделий пальтово-костюмного ассортимента | Содержание | | 43 | 2 |

| | | | | |
|--|---|---|---|--|
| | 1 | Модели одежды пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Подготовка деталей кроя к пошиву. | 1 | |
| | 2 | Технические условия на дублирование деталей. Варианты дублирования деталей | 1 | |

| | | | |
|----|--|---|---|
| | | кроя. Формирование объемной формы переда. | |
| 3 | | Особенность обработки карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки прорезных карманов листочка с втачными и настрачными концами. | 1 |
| 4 | | Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 |
| 5 | | Технологическая последовательность обработки прорезных карманов в простую и сложную рамку. | 1 |
| 6 | | Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 |
| 7 | | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном. | 1 |
| 8 | | Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 |
| 9 | | Разновидности накладных карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием. | 1 |
| 10 | | Уточнение края борта и низа изделия. Прокладывание кромки. Виды петель. Обработка обтачных петель в рамку и в кант. Назначение подбортов. Виды подбортов, их форма и размеры. Допускаемые надставки в подбортах. ВТО подбортов. Технологическая последовательность обработки края борта изделия. | 1 |
| 11 | | Способы и технологическая последовательность обработки потайной застежки в верхней одежде. | 1 |
| 12 | | Обработка спинок, последовательность сборки. Обработка шлицы. Формирование объемной формы переда и спинки. Соединение боковых швов. Технологическая последовательность и технические условия обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием. Обработка нижних углов бортов. Обработка плечевых швов. | 1 |
| 13 | | Виды воротников. Детали кроя и способы обработки отложного воротника. | 1 |
| 14 | | Соединение отложного воротника с горловиной различными способами. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия. | 1 |
| 15 | | Разновидности рукавов. Технологическая последовательность и технические условия обработки двухшовного втачного рукава прогрессивным методом. Варианты технологии обработки нижнего среза рукава (шлицы, манжеты). | 1 |
| 16 | | Соединение втачных рукавов с проймами изделия. Виды дополнительных накладок, соединение их с изделием. | 1 |

| | | | | |
|--|----|---|---|--|
| | 17 | Обработка подкладки изделия. Соединение подкладки с изделием. Способы | 1 | |
|--|----|---|---|--|

| | | |
|----|--|-----------|
| | обработки низа подкладки. | |
| 18 | Виды отделок женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их устранение. | 1 |
| 19 | Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Особенности изготовления изделий из меха. Способы обработки мехового воротника. Обработка пристегивающегося мехового воротника. Обработка подкладки в зимнем пальто. Соединение подкладки с изделием. | 1 |
| 20 | Контрольная работа | 1 |
| | В том числе, практических занятий | 23 |
| 23 | Практическое занятие № 30. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами. | 2 |
| 24 | Практическое занятие № 31. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с настрочными концами. | 2 |
| 25 | Практическое занятие № 32. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую рамку. | 2 |
| 26 | Практическое занятие № 33. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в сложную рамку. | 2 |
| 27 | Практическое занятие №34. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном. | 3 |
| 28 | Практическое занятие № 35. Составить инструкционно –технологическую карту последовательности обработки накладного кармана. | 3 |
| 29 | Практическое занятие № 36. Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде. | 2 |

| | | | | |
|--|----|---------------------------------|---|--|
| | 30 | Практическое занятие №37 | 3 | |
|--|----|---------------------------------|---|--|

| | | | | |
|---|--|---|-----------|----------|
| | | Выполнение макета и инструкционно-технологической карты обработки нижнего среза рукава (вытачной, отлетной и открытой шлицы; манжеты). | | |
| | 31 | Практическое занятие №38 Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки | 4 | |
| Тема 3.3 Технология изготовления жилета | Содержание | | 2 | 2 |
| | 1 | Ассортимент жилетов. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Обработка переда жилета. Особенности обработки карманов. Обработка спинки жилета. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Виды отделок жилетов и их обработка. Окончательная отделка жилетов. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении жилетов и их устранение. | 1 | |
| | В том числе, практических занятий | | 1 | |
| | 2 | Практическое занятие №39 Составление карты срезов сборочных узлов жилета (по заданию). | 1 | |
| Тема 3.4 Технология изготовления мужских изделий пальтово-костюмного ассортимента | Содержание | | 18 | |
| | 1 | Общие сведения о мужской верхней одежде. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов. | 1 | |
| | | | | |

| | | | | |
|--|---|--|---|--|
| | 2 | Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки Обработка подкладки и соединение ее с изделием. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия. | 1 | |
| | 3 | Виды рукавов и их обработка. Соединение рукавов с проймой. Распошивание | 1 | |

| | | | | |
|--|--|--|-----------|--|
| | | пройм. Виды отделок пиджаков мужских и их обработка. Окончательная отделка пиджаков мужских. | | |
| | 4 | Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении пиджаков мужских и их устранение. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи, замши, из материалов с пленочным полимерным покрытием. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий из различных материалов и их устранение. | 1 | |
| | В том числе, практических занятий | | 8 | |
| | 5 | Практическое занятие №40 Выполнение макетов карманов в мужском пиджаке. | 4 | |
| | 6 | Практическое занятие №41 Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки | 4 | |
| | 7. | Консультации | 4 | |
| | 8. | Комплексный экзамен | 2 | |
| | Самостоятельная работа № 3 | | 10 | |
| | 1. | Выполнить зарисовку и техническое описание модели одежды легкого ассортимента. | 1 | |
| | 2. | Составить тесты по темам: «Технология обработки воротника и соединение с горловиной изделия» | 1 | |
| | 3. | Составить тесты по темам:«Технология обработки рукавов и соединение их с изделием» | 1 | |
| | 4. | Составить технологическую последовательность изготовления модели платья . | 1 | |
| | 5. | Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки воротника на притачной стойке. | 1 | |
| | 6. | Выполнить карту сборочных узлов изготовления модели блузы. | 1 | |

| | | | | |
|--|----|---|---|--|
| | 7. | Подготовить сообщения по темам: «Современные направления моды в верхней | 1 | |
|--|----|---|---|--|

| | | | | |
|-----------------------------------|--|--|----------|----------|
| | | женской и мужской одежде» | | |
| | 8 | Выполнить зарисовку и техническое описание модели одежды верхнего ассортимента. | 1 | |
| | 9 | Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки капюшона и соединения его с изделием. | 1 | |
| | 10 | Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки кожаного жилета по заданию. | 1 | |
| Учебная практика раздела 3 | | | 1 | |
| | | | 6 | |
| | | | 2 | |
| Виды работ | | | | 2 |
| 1. | Изготовление блузы. Обработка полочек, обработка спинки. Соединение плечевых и боковых срезов. Обработка воротника с цельновыкроенной стойкой. Применение инструкционно- технологических карт. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | | 6 | |
| 2. | Обработка рукава. Обработка низа рукава манжетой. Соединение рукавов с проймой. Обработка низа изделия. Применение инструкционно-технологических карт. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | | 6 | |
| 3. | Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделия, с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | | 6 | |
| 4. | Изготовление платья. Обработка переда. Обработка спинки. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | | 6 | |
| 5. | Соединение плечевых и боковых срезов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | | 6 | |
| 6. | Обработка застежки на тесьму «молния» в среднем шве спинки. Обработка отложного воротника. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт. | | 6 | |

| | | | | |
|--|----|---|---|--|
| | 7. | Соединение воротника с горловиной. Обработка рукавов, Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 | |
| | 8. | Соединение рукавов с изделием. Окончательная отделка изделия. Влажно-тепловая обработка изделия с применением специального оборудования. | 6 | |

| | | | |
|-----|----|--|---|
| | | Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | |
| 9 | . | Изготовление пальто д/с. Подготовка пальто к первой примерке. | 6 |
| 10. | 1 | Обработка полочек. Обработка бортов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | 6 |
| 11. | 1 | Обработка карманов. | 6 |
| 12. | 1 | Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества | 6 |
| 13. | 1 | Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка спинки. | 6 |
| 14. | 2. | Обработка шлицы. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 |
| 15. | 1 | Обработка подкладки. Соединение подкладки с изделием. | 6 |
| 16. | 3. | | |
| 17. | 1 | Обработка боковых. Обработка низа изделия Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка плечевых швов. Обработка воротника. | 6 |
| 18. | 4. | | |
| 19. | 1 | Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | 6 |
| 20. | 5. | | |
| 21. | 1 | Обработка двухшовных рукавов. Подготовка ко 2 примерке. | 6 |
| 22. | 6. | | |
| 23. | 1 | Соединение рукавов с проймами. | 6 |
| 24. | 7. | | |
| 25. | 1 | Обработка пройм изделия и пройм подкладки. | 6 |
| 26. | 8. | | |
| 27. | 1 | Прокладывание отделочной строчки. | 6 |
| 28. | 9. | | |
| 29. | 2 | Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия с применением парогенератора. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | 6 |
| 30. | 0. | | |
| 31. | 2 | Изготовление жакета на подкладке. Обработка полочек. Обработка бортов. | 6 |
| 32. | 1. | | |
| 33. | 2 | Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. | 6 |
| 34. | 2. | Контроль качества. | 6 |
| 35. | 2 | Обработка спинки. Обработка подкладки. Обработка карманов на подкладке. | 6 |
| 36. | 3. | Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | 6 |

| | | | | |
|----|--|--|---|--|
| | 2 | Обработка боковых срезов. Соединение с подкладкой. Обработка низа изделия. | 6 | |
| | 4. | Обработка плечевых срезов. Применение инструкционно-технологических карт. | | |
| | 2 | Обработка воротника. Соединение воротника с изделием. Межоперационная | 6 | |
| | 5. | влажно-тепловая обработка изделия. | | |
| | 2 | Обработка рукавов. Обработка шлиц. Вметывание рукавов. | 6 | |
| 6. | | | | |
| 2 | Соединение рукавов с изделием. Обработка пройм. | 6 | | |
| 7. | Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия. | | | |
| | Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | | | |

| Производственная практика. Виды работ | | 36 | 3 |
|--|---|------------|----------|
| 1 | Изготовление блузы. Обработка полочек. Обработка спинки. Обработка плечевых срезов. Обработка застежки. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. | 6 | |
| 2 | Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Соединение боковых швов. Обработка низа рукавов, низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | 6 | |
| 3 | Изготовление юбки Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно- тепловая обработка изделия. | 6 | |
| 4 | Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка низа изделия с использование специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | 6 | |
| 5 | Обработка полочек, бортов, карманов. Обработка спинки, соединение боковых швов. | 6 | |
| 6 | Соединение с подкладкой. Обработка плечевых швов. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику. | 6 | |
| ВСЕГО | | 544 | |

Планируемые формы промежуточной аттестации:

Комплексный экзамен по МДК 04.01, МДК 05.01, МДК 06.01 – 6 часов. Из них по МДК 04.01- 2 часа.

Комплексный дифференцированный зачет –УП 04, УП 05, УП 06

Комплексный дифференцированный зачет- ПП 04, ПП 05, ПП 06

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинет « Технологии пошива швейных изделий», оснащенный техническими средствами:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением, с доступом к скоростному интернету,
- цифровая интерактивная доска,
- комплект инструментов, приспособлений для ручных работ.

Мастерские «Швейная», «Закройная», оснащенные:

Основное и вспомогательное технологическое оборудование

| <i>№ п / п</i> | <i>Наименование</i> | <i>Марка, класс машин</i> | <i>Краткая характеристика оборудования</i> |
|----------------------------|--|--|--|
| 1 | Машины швейные общего назначения (стачивающие) | Машина швейная 1022кл ОЗЛМ | Одноигольная швейная машина челночного стежка |
| | | Машина швейная 97кл | |
| | | Машина швейная Gemsy 5550 | |
| | | Машина швейная промышленная ShunfaSF-818-U | |
| | | Машина швейная промышленная Brother | |
| 2 | Машины швейные специального назначения | Машина швейная TextimaТН6-9 | Выполнение отделочных строчек |
| | | Машина зигзагообразной строчки TextimaTZ 20U-43 | Одноигольная машина, выполняет зигзагообразные строчки |
| | | Краеобметочная машина 51кл | Трехниточная краеобметочная машина |
| | | Машина краеобметочная 5-ти-ниточная ShunfaSF 757F- 516 M2-35 | Пятиниточная краеобметочная машина |
| | | Машина швейная краеобметочнаяTextimaТО- | Трехниточная краеобметочная |

| | | | |
|--|--|---|--|
| | | 604 | машина |
| | | Машина швейная краеобметочнаяролеткаShu nfa 737F-504M1-15 | Трехниточная краеобметочная машина |

| | | | |
|---|---|--|---|
| | | Машина швейная плоскошовная ПМЗ 1076 кл. | Для обработки срезов деталей изделий |
| | | Машина плоскошовная распошивочная AURORA | Для обработки срезов деталей изделий |
| 3 | Машины для выполнения петель: для выполнения петель | Машина швейная 525кл Машина петельная 25 кл. | Петельный полуавтомат челночного стежка для изготовления прямых петель |
| | | Машина швейная петельная Minerva 62761-P3Z | Петельный полуавтомат челночного стежка для изготовления петель с глазком |
| 4 | Подшивочная машина | Машина потайного стежка ShunfaSF 500 | Для подшивания низа изделия |
| 5 | Оборудование для влажно-тепловой обработки: | Утюг с парогенератором «GROUP.Feua» Утюг с парогенератором AS-94A | Для выполнения ВТО изделий |
| 6 | Утюжильная доска | Утюжильная доска PRIMULA | Для выполнения ВТО изделий |
| 7 | Пресс | Пресс для дублирования и термопечати AURORA | Для выполнения ВТО изделий |
| 8 | Раскройное оборудование | Раскройный дисковый нож | Раскрой деталей изделия |

Инструменты, приспособления, инвентарь

| <i>№</i> | <i>Наименование</i> | <i>Кол-во единиц</i> |
|---|--------------------------|----------------------|
| Инструменты для выполнения ручных работ | | |
| 1 | Ножницы швейные (Япония) | 16 |
| 2 | Наперсток | 16 |
| 3 | Сантиметровая лента | 16 |
| 4 | Иглы ручные швейные | 16 комп. |
| 5 | Коробка для инструментов | 16 |
| Приспособления для выполнения ручных работ | | |
| 6 | Булавки портновские | 16 коробок |
| 7 | Кольшечек | 15 |

| | | |
|---|----------------------|---------------|
| 8 | Резец | 15 |
| 9 | Линейки (деревянные) | 16 |
| 1 0 | Манекены раздвижные | 4 |
| 1 1 | Лекала | 16 комп. |
| 1 2 | Портновский мел | 1 упаковка |
| 1 3 | Мыло портняжное | 1 упаковка |
| Приспособления малой механизации | | |

| | | |
|---|---|--|
| 1 4 | Лапки направительные для строчек. | 16 комп. |
| 1 5 | Запошиватель | 16 |
| 1 6 | Распарыватель | 16 |
| Приспособления для влажно-тепловых работ | | |
| 1 7 | Пульверизатор | 3 |
| 1 8 | Комплект колодок | 9 комп. |
| 1 9 | Проутюжитель | 3 |
| 2 0 | Доска утюжительная | 1 |
| 2 1 | Стул или табурет | 22 |
| 2 2 | Шкаф для хранения материалов и инструментов для обучающихся | 2 |
| 2 3 | Кронштейн для полуфабрикатов и готовой продукции | 2 |
| 2 4 | Коврик резиновый | К каждой швейно й машин е и единиц е оборудован ия ВТО |
| 2 5 | Плечики для одежды | 30 |

Оснащение рабочего места мастера производственного обучения

Оборудование, мебель и инвентарь

| № п/ п | Наименовани е | Количество для одной мастерской |
|--------------|--|---------------------------------------|
| 1. | Универсальная машина Brother | 1 |
| 2. | Стол | 1 |
| 3. | Стул | 2 |
| 4. | Классная доска | 1 |
| 5. | Шкаф для хранения дидактического материала | 1 |
| 6. | Аптечка | 1 |

Мебель, инструменты, приспособления и инвентарь

| № п/ п | Наименовани е | Количест во |
|--------------|---|----------------|
| 1. | Стол раскройный | 1 |
| 2. | Стол письменный | 1 |
| 3. | Стул | 2 |
| 4. | Шкаф (стеллаж) для хранения деталей кроя, материалов | 2 |
| 5. | Кронштейн для подвески лекал | 1 |
| 6. | Лекала для раскроя (картонные) | 1 компл. |
| 7. | Манекены (мужские, женские) | 3 |
| 8. | Набор конструкторских линеек | 2 компл. |
| 9. | Булавки портновские | 1 коробка |
| 10 | Иглы ручные швейные | 1 компл. |
| . | | |
| 11 | Лента сантиметровая | 1 |
| . | | |

| | | |
|----|--------------------------------|----|
| 12 | Линейка деревянная портновская | 1 |
| 13 | Ножницы закройные | 16 |
| 14 | Резец | 1 |

Примерочный участок

| | | |
|----|-------------------------------------|---|
| 18 | Примерочная кабина | 1 |
| 19 | Стол для проверки и измерения ткани | 1 |
| 20 | Стул - банкет | 1 |
| 21 | Зеркало | 3 |
| 22 | Вешалка | 1 |
| 23 | Коврик | 1 |

3.2 Информационное обеспечение реализации программы

Печатные издания

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник: – 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

3. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия» , 2016

4. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

5. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч .: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

6. Технология швейных изделий: учебник: / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

Дополнительные источники:

1. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 1. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка отдельных деталей и узлов

одежды/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 80 с., с ил.

2.Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 2. Технология изготовления поясных изделий/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 84 с., с ил.

3.Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Технология раскроя: учебное пособие. / Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2017. – 84 с., с ил.

4.Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Технология обработки легкого платья: [учебное пособие для учащихся СПО]. / Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева. - Симферополь: 2018. – 92 с., с ил.

5.Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 4. Обработка изделий верхней одежды/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 1244 с., с ил.

Сборник «Ателье»

Журнал «Ателье»

Журнал «Бурда»

Интернет-ресурсы:

<http://t-stile.info/> - библиотека легкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники и др.

<http://www.osinka.ru/> - Интернет-журнал "Осинка" - зарегистрированный электронный СМИ.

<http://welltex.ru/shveinaya-furnitura> - сайт компании Веллтекс - поставщика швейного оборудования, швейной фурнитуры и тканей.

www.lectra.com

www.lemarse.spb.ru

www.labstend.ru

www.lp-magazine.ru

Электронные учебные пособия

Омельченко Г.Л., Медведева О.А. электронное пособие для изучения тем профессионального модуля «Пошив изделий по индивидуальным заказам», подготовки профессии «Портной» 2 разряда, 2010.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

| Профессиональные и общие компетенции, формируемые в рамках модуля | Оцениваемые знания и умения, действия | Методы оценки |
|---|---|---|
| <p>ПК 4.1. Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально</p> | <p>Знания</p> <p>технику графических рисунков; технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ;</p> <p>классификацию и ассортиментные группы швейных изделий;</p> <p>современные потребительские требования к одежде; технологию пошива швейных изделий;</p> <p>требования к качеству швейных изделий;</p> <p>виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства;</p> <p>особенности обработки трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды отделок швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>государственные стандарты Российской Федерации и технические условия,</p> | <p>Тестирование</p> <p>Собеседование</p> <p>Экзамен</p> |

| | | |
|--|--|--|
| | <p>регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий; основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных, трикотажных, меховых,</p> | |
|--|--|--|

| | | | |
|-----------|--|---|-------------|
| | кожаных изделий различного ассортимента | | |
| | <p>Умения</p> <p>выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп;</p> <p>составлять описание внешнего вида текстильных швейных изделий;</p> <p>выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству;</p> <p>выявлять и устранять дефекты обработки текстильных швейных изделий;</p> <p>пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;</p> <p>применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента;</p> <p>определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;</p> <p>осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p> | <p>Практические занятия</p> <p>Виды работ на практике</p> | |
| | <p>Практический опыт</p> <p>пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.</p> | <p>Практическая работа</p> <p>Виды работ на практике</p> | |
| ПК | 4.2. | Знания | Тестировани |

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| Подкраивать отделочные детали и детали подкладки | этапы работ при производстве одежды; последовательность обработки | е Собеседован ие Экзамен |
|---|---|-----------------------------------|

| | | |
|---|--|--|
| | изделия с примерками | |
| | Умения подкраивать отделочные детали и детали подкладки | Практические занятия Виды работ на практике |
| | Практический опыт подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки | Практическая работа Виды работ на практике |
| ПК 4.3. Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки | Знания режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам | Тестирование Собеседование Экзамен |
| | Умения формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки | Практические занятия Виды работ на практике |
| | Практический опыт выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий | Практическая работа Виды работ на практике |
| ПК 4.4. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки | Знания виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации | Тестирование Собеседование Экзамен |
| | Умения обслуживать технологическое оборудование для изготовления швейных изделий | Практические занятия Виды работ на практике |
| | Практический опыт обслуживание швейных машин универсального, | Практическая работа Виды работ |

| | | |
|--|---|-------------|
| | специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно- тепловой обработки | на практике |
|--|---|-------------|

| | | |
|--|--|--|
| <p>ПК 4.4. Соблюдать правила безопасного труда</p> | <p>Знания требования охраны труда, пожарной безопасности</p> | <p>Тестирование Собеседование Экзамен</p> |
| | <p>Умения рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом</p> | <p>Практические занятия Виды работ на практике</p> |
| | <p>Практический опыт обработка швейных изделий с соблюдением правил безопасного труда на различном оборудовании</p> | <p>Практическая работа Виды работ на практике</p> |
| <p>ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</p> | <p>Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p> | <p>Практическая работа Ситуационные задания</p> |
| | <p>Знания: актуальный</p> | <p>Тестирование</p> |

| | | |
|--|--|--------------------------------|
| | профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. | е Собеседован ие Экзамен |
|--|--|--------------------------------|

| | | |
|--|---|---|
| | <p>алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности.</p> | |
| <p>ОК 2 Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</p> | <p>Умения: определять задачи поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска</p> | <p>Практическая работа Ситуационные задания</p> |
| | <p>Знания номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации</p> | <p>Тестирование Собеседование Экзамен</p> |
| <p>ОК3 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие</p> | <p>Умения: определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; выстраивать траектории профессионального и личностного развития</p> | <p>Практические занятия Деловая игра</p> |
| | <p>Знания: содержание актуальной нормативно-правовой</p> | <p>Тестирование Собеседование</p> |

| | | |
|---|--|--------------------------------------|
| | документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования | ие Экзамен |
| ОК 4 Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с | Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами | Практические занятия Деловая игра |

| | | |
|---|---|---|
| коллегами, руководство м, клиентами | Знания: психология коллектива; психология личности; основы проектной деятельности | Тестирование Собеседование Экзамен |
| ОК 5 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста | Умения: излагать свои мысли на государственном языке; оформлять документы. | Практические занятия Деловая игра |
| | Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов. | Тестирование Собеседование Экзамен |
| ОК 7 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях | Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии (специальности). | Практическая работа Ситуационные задания |
| | Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения. | Тестирование Собеседование Экзамен |
| ОК 8 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической | Умения: использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной | Практическая работа |

| | | |
|------------------|---|--------------|
| подготовленности | профессии (специальности) | |
| | Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья | Соревнования |

| | | |
|--|--|--|
| | для профессии (специальности); средства профилактики перенапряжения. | |
| ОК9 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности | Умения: применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение | Практическая работа |
| | Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности. | Тестирование Собеседование Экзамен |
| ОК 10 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке | Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы | Практические занятия Деловая игра |
| | Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию | Тестирование Собеседование Экзамен |

| | | |
|--|--|----------------------|
| | предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности | |
| ОК 11 Планировать предпринимательскую | Умения: выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; | Практические занятия |

| | | |
|---------------------------------------|--|--|
| деятельность в профессиональной сфере | <p>презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план;</p> <p>рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования</p> | Деловая игра |
| | <p>Знание: основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации;</p> <p>кредитные банковские продукты</p> | Тестирование Собеседование Экзамен |