

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Республики Крым  
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено  
на заседании Педагогического совета  
Протокол № 4 от 11 июня 2019г.

Утверждаю  
Директор ГБПОУ РК  
"Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна"  
Е.С.Назарова  
11 июня 2019г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам**

**МДК.04.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным  
заказам**

основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования

по профессии

**29.01.05 Закройщик**

г. Симферополь  
2019

**РАССМОТРЕНО**

на заседании цикловой комиссии  
«Технология лёгкой промышленности»  
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна»  
Протокол № 10 от «07» июня 2019 г.  
Председатель *О.А. Медведева* О.А. Медведева

**СОГЛАСОВАНО**

Зам. директора по УПР  
ГБПОУ РК «Симферопольский  
колледж сферы обслуживания и  
дизайна»  
*А.А. Сиверс*  
«07» июня 2019 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Эксперт от работодателя:

*Н.А. Сваричевская*  
*Н.А. Сваричевская*

«11» июня 2019

Рабочая программа профессионального модуля **ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам** **МДК.04.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам** является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **29.01.05 Закройщик**, входящей в укрупненную группу **29.00.00 Технология легкой промышленности**.

**Организация-разработчик:** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

**Разработчики:**

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	28
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	33

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## «Пошив изделий по индивидуальным заказам»

### 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности **Пошив изделий по индивидуальным заказам**, и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

#### 1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	Пошив изделий по индивидуальным заказам
ПК 4.1	Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально
ПК 4.2	Подкраивать отделочные детали и детали подкладки
ПК 4.3	Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
ПК 4.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки
ПК 4.5	Соблюдать правила безопасного труда

### 1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.
	подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки
	выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий
	обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки
	обработка швейных изделий с соблюдением правил безопасного труда на различном оборудовании
уметь	<p>выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп;</p> <p>составлять описание внешнего вида швейных изделий;</p> <p>выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству;</p> <p>выявлять и устранять дефекты обработки швейных изделий;</p> <p>пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;</p> <p>применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента;</p>

	<p>определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;</p> <p>осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p>
	подкраивать отделочные детали и детали подкладки
	формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
	обслуживать технологическое оборудование для изготовления швейных изделий
	рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом
знать	<p>технику графических рисунков;</p> <p>технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ;</p> <p>классификацию и ассортиментные группы швейных изделий;</p> <p>современные потребительские требования к одежде;</p> <p>технологии пошива швейных изделий;</p> <p>требования к качеству швейных изделий;</p> <p>виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства;</p> <p>особенности обработки трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды отделок швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p>
	этапы работ при производстве одежды;

	последовательность обработки изделия с примерками
	режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации
	требования охраны труда, пожарной безопасности

## **1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы профессионального модуля**

Всего часов 544 часа:

Из них на освоение МДК – 220 часов

В том числе, самостоятельная работа -14 часов.

на практики, в том числе учебную 288 часов и производственную 36 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.				Самостоятельная работа
			Обучение по МДК, в час.		Практики		
			Всего	Лабораторных и практических занятий	Учебная	Производственная	
ПК 4.1, 4.4, 4.5 ОК 1 - 11	<b>Раздел 1.</b> Общие сведения об одежде. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства. Обработка отдельных деталей и узлов одежды.	134	65	28	66	-	3
ПК 4.2 ОК 1 - 11	<b>Раздел 2.</b> Обработка поясных изделий	100	39	19	60	-	1
ПК 4.1, 4.5 ОК 1 - 11	<b>Раздел 3.</b> Обработка плечевых изделий	274	102	53	162	-	10
	<i>Производственная практика (по профилю профессии)</i>	36				-	
	<b>Всего:</b>	<b>544</b>	<b>206</b>	<b>100</b>	<b>288</b>	<b>36</b>	<b>14</b>

## 2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, Самостоятельная работа обучающихся.	Объем часов 4	Уровень освоения 3
1	2	3	4
<b>Раздел 1 ПМ 04.</b> Общие сведения об одежде. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства. Обработка отдельных деталей и узлов одежды.		134	
<b>МДК 04.01.</b> Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам		65	
<b>Тема 1.1 Общие сведения об одежде</b>	<b>Содержание</b>	2	1
	1. Введение. Ознакомление с программой профессионального модуля. Классификация и ассортиментные группы швейных изделий Современные потребительские требования к одежде. Требования к качеству швейных изделий. Виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства.	1	
	2. Этапы и виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный. Малооперационная, ресурсосберегающая технологии; их сущность и значение для повышения эффективности производства	1	
<b>Тема 1.2</b>	<b>Содержание</b>	39	2

<p><b>Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства.</b></p>				
	1	<p>Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Правила техники безопасности при выполнении ручных работ. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ.</p>	1	
	2	<p>Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ.</p>	1	
	3	<p>Строчки прямого, косоугольного, крестообразные, петлеобразные и специальные стежки. Виды петель. Способы прикрепления фурнитуры. Графическое изображение, условия выполнения, параметры стежков и строчек, показатели их качества.</p>	1	
	4	<p><b>Контрольная работа</b></p>	1	
	5	<p>Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Правила техники безопасности при выполнении машинных работ. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология машинных работ. Технические требования и условия выполнения машинных швов.</p>	1	
	6	<p>Характеристика соединительных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов.</p>	1	
	7	<p>Характеристика краевых и отделочных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов.</p>	1	
	8	<p>Краткая история создания швейной машины. Общая характеристика швейных машин. Классификация швейного оборудования. Типы машинных стежков. Рабочие органы швейных машин челночного стежка. Назначение, конструкция и классификация швейных машинных игл.</p>	1	
	9	<p>Правила подготовки машин к работе. Смазочные материалы. Системы и способы смазывания швейных машин, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Правила техники безопасности при работе и техническом обслуживании швейных машин, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности,</p>	1	

	гигиены труда, пожарной безопасности.		
10	Техническая характеристика универсальных швейных машин. Процесс образования челночных стежков. Свойства челночной строчки.	1	
11	Причины возникновения основных неисправностей в работе швейных машин и способы их устранения.	1	
12	Анализ причин, вызывающих посадку материала. Способы получения беспосадочной строчки. Принцип работы и техническая характеристика швейных машин для выполнения беспосадочной строчки, для выполнения строчек с посадкой нижнего или верхнего слоев материала. Машины для выполнения зигзагообразных строчек. Область их применения, процесс образования зигзагообразных строчек.	1	
13	Процесс образования цепных стежков различного назначения. Свойства цепных строчек. Область применения.	1	
14	Техническая характеристика швейных машин однолинейного одно-, двухниточного цепного стежка, машин потайного стежка.	1	
15	Техническая характеристика швейных машин обметочных и стачивающе-обметочных машин	1	
16	Правила подготовки машин к работе. Основные неисправности в работе швейных машин цепного стежка и способы устранения.	1	
17	Общие сведения о полуавтоматах. Область применения, техническая характеристика, классификация полуавтоматов различного назначения: полуавтоматов для пришивания пуговиц, проволочных крючков и петель, обвивки ножки пуговицы, полуавтоматов для выполнения закрепок, для изготовления прямых и фигурных петель, для поузловой обработки. Процессы выполнения технологических операций. Основные регулировки.	1	
18	Классификация приспособлений для направления полуфабриката к иглам швейных машин. Область применения, преимущества, недостатки использования приспособлений малой механизации. Организационная оснастка.	1	
19	Организация рабочего места для выполнения влажно-тепловых работ. Сущность влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ. Режимы и параметры влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам. Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на оборудовании для ВТО.	1	

20	Классификация оборудования для ВТО. Способы ухода за оборудованием. Технологические возможности оборудования. Способ размещения изделий на оборудовании, способ нагрева, увлажнения и охлаждения. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	1	
21	Виды прессов, применяемых в швейном производстве. Характеристика подушек, применяемых в прессах и их назначение. Обтяжки подушек.	1	
22	Комплекты оборудования для выполнения операций ВТО: утюжилльные столы, утюги, парогенераторы, вакуумные установки и вспомогательные устройства. Назначение и техническая характеристика, паровоздушных манекенов, отпаривателей, оборудования для выполнения клеевых соединений.	1	
23	Клеевой метод соединения деталей одежды. Сущность процесса склеивания, предъявляемые требования. Виды и характеристика клеевых материалов. Особенности обработка деталей одежды клеевыми прокладочными материалами	1	
24	<b>Контрольная работа.</b>	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>15</b>	
25	<b>Практическое занятие №1.</b> Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных стежков и строчек. Область их применения.	4	
26	<b>Практическое занятие №2.</b> Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	3	
27	<b>Практическое занятие №3.</b> Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	2	
28	<b>Практическое занятие №4.</b> Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	2	
29	<b>Практическое занятие №5.</b> Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка. Заправка верхней и нижней нитей в машинах челночного стежка.	2	

		Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка. Смазка и обслуживание универсальных стачивающих машин. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом.		
	30	<b>Практическое занятие №6.</b> Заправки нитей в машинах цепного стежка. Правила смазки и обслуживание машин цепного стежка. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом	2	
<b>Тема 1.3.</b> Обработка отдельных деталей и узлов одежды	<b>Содержание</b>		<b>24</b>	<b>2</b>
	1	Виды вытачек. Обработка вытачек, подрезов. Рельефов. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток.	1	
	2	Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов, шлевок).	1	
	3	Виды карманов в легкой одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием.	1	
	4	Разновидности карманов в рельефных швах. Технологическая последовательность обработки кармана в рельефном шве без отделочной строчки.	1	
	5	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с втачными концами.	1	
	6	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1	
	7	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в рамку.	1	
	8	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1	
	9	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.	1	
	10	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1	
	11	<b>Контрольная работа.</b>	1	
	<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>13</b>	
	12	<b>Практическое занятие №7.</b> Разработка технологической последовательности обработки и соединение с основной деталью фигурных кокеток. Выполнение макета.	2	
	13	<b>Практическое занятие №8.</b> Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана	2	

		и соединение его с изделием.		
	14	<b>Практическое занятие №9.</b> Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве.	2	
	15	<b>Практическое занятие №10.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	2	
	16	<b>Практическое занятие №11.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в рамку.	2	
	17	<b>Практическое занятие №12.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	3	
<b>Самостоятельная работа № 1</b>			<b>3</b>	
	1.	Подготовить сообщение по теме: «История инструментов для выполнения ручных работ».	1	
	2.	Создание презентаций с использованием мультимедиа технологии (MS Power Point). по темам: «История швейной машины», «Классификация швейного оборудования»	1	
	3.	Составить тест по теме: «Технология обработки отдельных деталей одежды»	1	
<b>Учебная практика раздела 1</b>			<b>66</b>	<b>2</b>
<b>Виды работ</b>				
	1.	Введение. Инструктаж по охране труда, пожарная и электробезопасность. Упражнения по выполнению ручных стежков: смёточных прямых, косых, копировальных, стачных, разметочных. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	2.	Упражнения по выполнению ручных стежков: обмёточных, петельных, крестообразных, подшивочных пришивание фурнитуры. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	3.	Упражнения по выполнению соединительных машинных швов. Применение инструкционно-технологических карт. Применение оборудования для влажно-тепловых работ.	6	
	4.	Упражнения по выполнению краевых машинных швов с применением средств малой механизации. Применение инструкционно-технологических карт. Упражнения по выполнению отделочных швов.	6	

		Применение оборудования для влажно-тепловых работ.		
	5.	Обработка кокеток: притачных; настрочных; накладных с прямыми и овальными краями. Обработка вытачек, подрезов. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Обработка мелких деталей: клапанов; хлястиков; пат; шлёвок. Выполнение влажно - тепловых работ с применением современных тефлоновых насадок на подошву утюга.	6	
	6.	Обработка накладных карманов без подкладки несложной конструкции: с прямыми и закруглёнными краями; соединение карманов с основной деталью изделия. Обработка кармана в рельефном шве. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ Применение инструкционно-технологических карт..	6	
	7.	Обработка прорезного кармана листочка с втачными концами. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	8.	Обработка прорезного кармана в рамку. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	9.	Обработка прорезного кармана с клапаном. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	10.	Заготовка пояса. Обработка накладного кармана. Обработка горловины бейкой.	6	
	11.	Окончательная обработка и ВТО готового изделия. Отделка изделия с применением отделочных материалов. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
<b>Раздел 2 ПМ 04.</b> Обработка поясных изделий			<b>100</b>	2
<b>МДК 04.01.</b> Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам			<b>39</b>	
<b>Тема 2.1.</b> Технология изготовления юбки	<b>Содержание</b>		<b>16</b>	2
	1	Виды женских поясных изделий. Современные потребительские требования. Модели юбок. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя. Конструктивные линии и срезы. Направление долевых нитей в деталях.	1	
	2	Технологическая последовательность обработки. Подготовка к пошиву. Особенности обработки юбок клиньевых и клеш Формирование объемной	1	

		формы полуфабриката с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки.		
	3	Обработка шлицы, разрезов. Обработка углов шлицы. Обработка боковых швов.	1	
	4	Виды застежек в юбке, места их расположения. Способы обработки застежки на тесьму - молния.	1	
	5	Подкраивание деталей подкладки. Обработка подкладки. Соединение подкладки с верхним срезом юбки. Вешалки. Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой.	1	
	6	Обработка нижнего среза юбки. Виды отделок женских поясных изделий и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских поясных изделий и их устранение.	1	
	7	<b>Контрольная работа</b>	1	
		<b>В том числе, практических занятий</b>	<b>9</b>	
	8	<b>Практическое занятие №13.</b> Разработка инструкционно - технологической карты обработки шлицы и разреза.	2	
	9	<b>Практическое занятие №14.</b> Разработка инструкционно -технологической карты обработки застежки на тесьму -молния.	3	
	10	<b>Практическое занятие №15.</b> Разработка инструкционно - технологической карты обработки верхнего среза юбки	2	
	11	<b>Практическое занятие №16.</b> Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию).	2	
<b>Тема 2.2.</b> Технология изготовления брюк		<b>Содержание</b>	<b>23</b>	<b>2</b>
	1	Модели брюк. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Наименование конструктивных линий и срезов. Направление долевых нитей в деталях.	1	
	2	Технологическая последовательность изготовления брюк. Подготовка деталей к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк.	1	
	3	Начальная обработка передних половинок брюк. Виды боковых карманов.	1	
	4	Детали кроя кармана, их назначение. Технологическая последовательность обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	1	

5	Виды карманов на задней половинке брюк.	1	
6	Детали кроя кармана. Технологическая последовательность обработки кармана.	1	
7	Соединение боковых и шаговых срезов.	1	
8	Виды застежек. Последовательность обработки застежки на тесьму–молния по типу «гульфик».	1	
9	Уточнение верхнего среза. Детали кроя пояса. Технологическая последовательность обработки верхнего среза поясом с корсажной лентой.	1	
10	Обработка средних срезов	1	
11	Способы обработки низа брюк. Назначение брючной тесьмы.	1	
12	Виды отделок брюк мужских и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении брюк мужских и их устранение.	1	
13	<b>Контрольная работа.</b>	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>10</b>	
14	<b>Практическое занятие №17.</b> Разработка инструкционно -технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	2	
15	<b>Практическое занятие №18.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана на задней половинке брюк.	2	
16	<b>Практическое занятие №19.</b> Разработка инструкционно -технологической карты обработки верхнего среза брюк притачным поясом с корсажной лентой.	2	
17	<b>Практическое занятие №20.</b> Выполнение макетов способов обработки низа брюк.	2	
18	<b>Практическое занятие №21.</b> Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк мужских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.	2	
<b>Самостоятельная работа № 2</b>		<b>1</b>	
<b>1</b>	Создание презентаций с использованием мультимедиа технологии (MS Power		

		Point) по темам: «Модели современных поясных изделий».		
	<b>Учебная практика раздела 2</b>		<b>60</b>	<b>2</b>
	<b>Виды работ</b>			
	1.	Изготовление юбки. Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	2.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	6	
	3.	Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
	4.	Изготовление мужских брюк. Обработка вытачек. Соединение подкладки с передними частями брюк.	6	
	5.	Влажно-тепловая обработка задних и передних частей брюк.	6	
	6.	Обработка карманов на передних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	7.	Обработка карманов на задних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	8.	Обработка боковых и шаговых швов. Обработка застежки по типу «гульфик». Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	9.	Обработка пояса. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом.	6	
	10.	Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
<b>Раздел 3 ПМ 04.</b> Обработка плечевых изделий			<b>274</b>	
<b>МДК 04.01.</b> Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам			<b>102</b>	
<b>Тема 3.1.</b> Технология изготовления изделий платьевно-блузочного ассортимента				
	<b>Содержание</b>		<b>39</b>	<b>2</b>
	1	Виды изделий платьевно – блузочного ассортимента. Современные потребительские требования. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя.	1	

2	Технические условия на раскрой. Технологическая последовательность обработки.	1	
3	Обработка срезов, вытачек, кокеток, подрезов, защипов, рельефов, складок. Обработка отделочных деталей (буфов, оборок, воланов, рюшей). Отделка изделий бейками и кружевом.	1	
4	Виды застежек изделий плательного ассортимента.	1	
5	Обработка застежки отрезными и цельнокроеными подбортами.	1	
6	Обработка застежки настрочными и втачными планками.	1	
7	Обработка потайной застежки.	1	
8	Технологическая последовательность обработки боковых и плечевых швов. Способы обработки горловины без воротника и пройм без рукавов.	1	
9	Виды воротников. Обработка одинарных воротников и соединение их с горловиной.	1	
10	Способы обработки двойных воротников. Правила соединения воротника с горловиной.	1	
11	Обработка воротников цельнокроеных с полочками изделия.	1	
12	<b>Контрольная работа.</b>	1	
13	Виды рукавов. Обработка срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов.	1	
14	Виды застежек в рукавах. Обработка манжет и соединение их с рукавами.	1	
15	Правила соединения втачных рукавов с проймами изделия. Особенности соединения рубашечных рукавов с проймами изделия.	1	
16	Особенности обработки рукавов покроя реглан. Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами.	1	
17	Обработка изделий отрезных по линии талии. Способы обработки низа изделия различного силуэта. Окончательная отделка и контроль качества. Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с подкладкой. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента и их устранение. Особенности изготовления изделий из трикотажных полотен. Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий.	1	
18	<b>Контрольная работа.</b>	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>21</b>	

	19	<b>Практическое занятие №22.</b> Выполнение макетов деталей с отделкой буфами.	2	
	20	<b>Практическое занятие № 23.</b> Разработка инструкционно-технологической карты последовательности обработки застежки отрезными подбортами с навесными петлями в изделиях плательного ассортимента.	2	
	21	<b>Практическое занятие № 24.</b> Выполнение макета застежки втачными и настрочными планками в изделиях плательного ассортимента.	2	
	22	<b>Практическое занятие № 25.</b> Разработка инструкционно –технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной.	4	
	23	<b>Практическое занятие № 26.</b> Разработка технологической последовательности и выполнение графического изображения узлов обработки соединение воротника с горловиной.	2	
	24	<b>Практическое занятие № 27.</b> Разработка инструкционно –технологической карты последовательности обработки рукава с манжетой и соединение его с проймой.	4	
	25	<b>Практическое занятие № 28.</b> Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию).	2	
	26	<b>Практическое занятие № 29.</b> Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт.	3	
<b>Тема 3.2</b> Технология изготовления женских изделий пальтово-костюмного ассортимента	<b>Содержание</b>		<b>43</b>	<b>2</b>
	1	Модели одежды пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Подготовка деталей кроя к пошиву.	1	
	2	Технические условия на дублирование деталей. Варианты дублирования деталей	1	

	кроя. Формирование объемной формы переда.	
3	Особенность обработки карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки прорезных карманов листочка с втачными и настрачными концами.	1
4	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1
5	Технологическая последовательность обработки прорезных карманов в простую и сложную рамку.	1
6	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1
7	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.	1
8	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1
9	Разновидности накладных карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием.	1
10	Уточнение края борта и низа изделия. Прокладывание кромки. Виды петель. Обработка обтачных петель в рамку и в кант. Назначение подбортов. Виды подбортов, их форма и размеры. Допускаемые надставки в подбортах. ВТО подбортов. Технологическая последовательность обработки края борта изделия.	1
11	Способы и технологическая последовательность обработки потайной застежки в верхней одежде.	1
12	Обработка спинок, последовательность сборки. Обработка шлицы. Формирование объемной формы переда и спинки. Соединение боковых швов. Технологическая последовательность и технические условия обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием. Обработка нижних углов бортов. Обработка плечевых швов.	1
13	Виды воротников. Детали кроя и способы обработки отложного воротника.	1
14	Соединение отложного воротника с горловиной различными способами. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия.	1
15	Разновидности рукавов. Технологическая последовательность и технические условия обработки двухшовного втачного рукава прогрессивным методом. Варианты технологии обработки нижнего среза рукава (шлицы, манжеты).	1
16	Соединение втачных рукавов с проймами изделия. Виды дополнительных накладок, соединение их с изделием.	1
17	Обработка подкладки изделия. Соединение подкладки с изделием. Способы	1

	обработки низа подкладки.	
18	Виды отделок женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их устранение.	1
19	Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Особенности изготовления изделий из меха. Способы обработки мехового воротника. Обработка пристегивающегося мехового воротника. Обработка подкладки в зимнем пальто. Соединение подкладки с изделием.	1
20	<b>Контрольная работа</b>	1
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>23</b>
23	<b>Практическое занятие № 30.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	2
24	<b>Практическое занятие № 31.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с настрочными концами.	2
25	<b>Практическое занятие № 32.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую рамку.	2
26	<b>Практическое занятие № 33.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в сложную рамку.	2
27	<b>Практическое занятие №34.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	3
28	<b>Практическое занятие № 35.</b> Составить инструкционно –технологическую карту последовательности обработки накладного кармана.	3
29	<b>Практическое занятие № 36.</b> Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде.	2
30	<b>Практическое занятие №37</b>	3

		Выполнение макета и инструкционно-технологической карты обработки нижнего среза рукава (вытачной, отлетной и открытой шлицы; манжеты).		
	31	<b>Практическое занятие №38</b> Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	4	
<b>Тема 3.3</b> Технология изготовления жилета	<b>Содержание</b>		<b>2</b>	<b>2</b>
	1	Ассортимент жилетов. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Обработка переда жилета. Особенности обработки карманов. Обработка спинки жилета. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Виды отделок жилетов и их обработка. Окончательная отделка жилетов. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении жилетов и их устранение.	1	
	<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>1</b>	
	2	<b>Практическое занятие №39</b> Составление карты срезов сборочных узлов жилета (по заданию).	1	
<b>Тема 3.4</b> Технология изготовления мужских изделий пальтово-костюмного ассортимента	<b>Содержание</b>		<b>18</b>	
	1	Общие сведения о мужской верхней одежде. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов.	1	
	2	Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки. Обработка подкладки и соединение ее с изделием. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия.	1	
	3	Виды рукавов и их обработка. Соединение рукавов с проймой. Распошивание	1	

		пройм. Виды отделок пиджаков мужских и их обработка. Окончательная отделка пиджаков мужских.		
4		Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении пиджаков мужских и их устранение. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи, замши, из материалов с пленочным полимерным покрытием. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий из различных материалов и их устранение.	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>			<b>8</b>	
5		<b>Практическое занятие №40</b> Выполнение макетов карманов в мужском пиджаке.	4	
6		<b>Практическое занятие №41</b> Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	4	
7.		<b>Консультации</b>	4	
8.		<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	
<b>Самостоятельная работа № 3</b>			<b>10</b>	
1.		Выполнить зарисовку и техническое описание модели одежды легкого ассортимента.	1	
2.		Составить тесты по темам: «Технология обработки воротника и соединение с горловиной изделия»	1	
3.		Составить тесты по темам: «Технология обработки рукавов и соединение их с изделием»	1	
4.		Составить технологическую последовательность изготовления модели платья .	1	
5.		Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки воротника на притачной стойке.	1	
6.		Выполнить карту сборочных узлов изготовления модели блузы.	1	
7.		Подготовить сообщения по темам: «Современные направления моды в верхней	1	

		женской и мужской одежде»		
	8.	Выполнить зарисовку и техническое описание модели одежды верхнего ассортимента.	1	
	9.	Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки капюшона и соединения его с изделием.	1	
	10.	Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки кожаного жилета по заданию.	1	
<b>Учебная практика раздела 3</b>			<b>162</b>	
<b>Виды работ</b>				<b>2</b>
	1.	Изготовление блузы. Обработка полочек, обработка спинки. Соединение плечевых и боковых срезов. Обработка воротника с цельновыкроенной стойкой. Применение инструкционно-технологических карт. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	2.	Обработка рукава. Обработка низа рукава манжетой. Соединение рукавов с проймой. Обработка низа изделия. Применение инструкционно-технологических карт. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	3.	Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделия, с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
	4.	Изготовление платья. Обработка переда. Обработка спинки. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	5.	Соединение плечевых и боковых срезов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	6.	Обработка застежки на тесьму «молния» в среднем шве спинки. Обработка отложного воротника. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	7.	Соединение воротника с горловиной. Обработка рукавов, Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	8.	Соединение рукавов с изделием. Окончательная отделка изделия. Влажно-тепловая обработка изделия с применением специального оборудования.	6	

	Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	
9.	Изготовление пальто д/с. Подготовка пальто к первой примерке.	6
10.	Обработка полочек. Обработка бортов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
11.	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества	6
12.	Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка спинки. Обработка шлицы. Применение инструкционно-технологических карт.	6
13.	Обработка подкладки. Соединение подкладки с изделием.	6
14.	Обработка боковых. Обработка низа изделия Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка плечевых швов. Обработка воротника.	6
15.	Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
16.	Обработка двухшовных рукавов. Подготовка ко 2 примерке.	6
17.	Соединение рукавов с проймами.	6
18.	Обработка пройм изделия и пройм подкладки.	6
19.	Прокладывание отделочной строчки.	6
20.	Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия с применением парогенератора. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6
21.	Изготовление жакета на подкладке. Обработка полочек. Обработка бортов.	6
22.	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6
23.	Обработка спинки. Обработка подкладки. Обработка карманов на подкладке. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
24.	Обработка боковых срезов. Соединение с подкладкой. Обработка низа изделия. Обработка плечевых срезов. Применение инструкционно-технологических карт.	6
25.	Обработка воротника. Соединение воротника с изделием. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
26.	Обработка рукавов. Обработка шлиц. Вметывание рукавов.	6
27.	Соединение рукавов с изделием. Обработка пройм. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6

<b>Производственная практика. Виды работ</b>		<b>36</b>	<b>3</b>
1.	Изготовление блузы. Обработка полочек. Обработка спинки. Обработка плечевых срезов. Обработка застежки. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
2.	Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Соединение боковых швов. Обработка низа рукавов, низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
3.	Изготовление юбки Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
4.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка низа изделия с использование специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
5.	Обработка полочек, бортов, карманов. Обработка спинки, соединение боковых швов.	6	
6.	Соединение с подкладкой. Обработка плечевых швов. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
<b>ВСЕГО</b>		<b>544</b>	

Планируемые формы промежуточной аттестации:

Комплексный экзамен по МДК 04.01, МДК 05.01, МДК 06.01 – 6 часов. Из них по МДК 04.01- 2 часа.

Комплексный дифференцированный зачет – УП 04, УП 05, УП 06

Комплексный дифференцированный зачет- ПП 04, ПП 05, ПП 06

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:**

Кабинет « Технологии пошива швейных изделий», оснащенный техническими средствами:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением, с доступом к скоростному интернету,
- цифровая интерактивная доска,
- комплект инструментов, приспособлений для ручных работ.

Мастерские «Швейная», «Закройная», оснащенные:

#### **Основное и вспомогательное технологическое оборудование**

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование</i>	<i>Марка, класс машин</i>	<i>Краткая характеристика оборудования</i>
1.	Машины швейные общего назначения (стачивающие)	Машина швейная 1022кл ОЗЛМ	Одноигольная швейная машина челночного стежка
		Машина швейная 97кл	
		Машина швейная Gemsy 5550	
		Машина швейная промышленная ShunfaSF-818-U	
		Машина швейная промышленная Brother	
2.	Машины швейные специального назначения	Машина швейная TextimaТН6-9	Выполнение отделочных строчек
		Машина зигзагообразной строчки TextimaTZ 20U-43	Одноигольная машина, выполняет зигзагообразные строчки
		Краеобметочная машина 51кл	Трехниточная краеобметочная машина
		Машина краеобметочная 5-ти-ниточная ShunfaSF 757F-516 M2-35	Пятиниточная краеобметочная машина
		Машина швейная краеобметочнаяTextimaТО-604	Трехниточная краеобметочная машина
		Машина швейная краеобметочнаяролеткаShunfa 737F-504M1-15	Трехниточная краеобметочная машина

		Машина швейная плоскошовная ПМЗ 1076 кл.	Для обработки срезов деталей изделий
		Машина плоскошовная распошивочная AURORA	Для обработки срезов деталей изделий
3.	Машины для выполнения петель: для выполнения петель	Машина швейная 525кл Машина петельная 25 кл.	Петельный полуавтомат челночного стежка для изготовления прямых петель
		Машина швейная петельная Minerva 62761-P3Z	Петельный полуавтомат челночного стежка для изготовления петель с глазком
4.	Подшивочная машина	Машина потайного стежка ShunfaSF 500	Для подшивания низа изделия
5.	Оборудование для влажно-тепловой обработки:	Утюг с парогенератором «GROUP.Feуа» Утюг с парогенератором AS-94A	Для выполнения ВТО изделий
6.	Утюжильная доска	Утюжильная доска PRIMULA	Для выполнения ВТО изделий
7.	Пресс	Пресс для дублирования и термопечати AURORA	Для выполнения ВТО изделий
8.	Раскройное оборудование	Раскройный дисковый нож	Раскрой деталей изделия

### Инструменты, приспособления, инвентарь

<i>№ п/п</i>	<i>Наименование</i>	<i>Кол-во единиц</i>
<b>Инструменты для выполнения ручных работ</b>		
1	Ножницы швейные (Япония)	16
2	Наперсток	16
3	Сантиметровая лента	16
4	Иглы ручные швейные	16 комп.
5	Коробка для инструментов	16
<b>Приспособления для выполнения ручных работ</b>		
6	Булавки портновские	16 коробок
7	Кольшек	15
8	Резец	15
9	Линейки (деревянные)	16
10	Манекены раздвижные	4
11	Лекала	16 комп.
12	Портновский мел	1 упаковка
13	Мыло портняжное	1 упаковка
<b>Приспособления малой механизации</b>		

14	Лапки направительные для строчек.	16 комп.
15	Запошиватель	16
16	Распарыватель	16
<b>Приспособления для влажно-тепловых работ</b>		
17	Пульверизатор	3
18	Комплект колодок	9 комп.
19	Протюжильник	3
20	Доска утюжильная	1
21	Стул или табурет	22
22	Шкаф для хранения материалов и инструментов для обучающихся	2
23	Кронштейн для полуфабрикатов и готовой продукции	2
24	Коврик резиновый	К каждой швейной машине и единице оборудования ВТО
25	Плечики для одежды	30

### **Оснащение рабочего места мастера производственного обучения**

#### Оборудование, мебель и инвентарь

№ п/п	Наименование	Количество для одной мастерской
1.	Универсальная машина Brother	1
2.	Стол	1
3.	Стул	2
4.	Классная доска	1
5.	Шкаф для хранения дидактического материала	1
6.	Аптечка	1

#### **Мебель, инструменты, приспособления и инвентарь**

№ п/п	Наименование	Количество
1.	Стол раскройный	1
2.	Стол письменный	1
3.	Стул	2
4.	Шкаф (стеллаж) для хранения деталей кроя, материалов	2
5.	Кронштейн для подвески лекал	1
6.	Лекала для раскроя (картонные)	1 компл.
7.	Манекены (мужские, женские)	3
8.	Набор конструкторских линеек	2 компл.
9.	Булавки портновские	1 коробка
10.	Иглы ручные швейные	1 компл.
11.	Лента сантиметровая	1

12.	Линейка деревянная портновская	1
13.	Ножницы закройные	16
14.	Резец	1

#### Примерочный участок

18.	Примерочная кабина	1
19.	Стол для проверки и измерения ткани	1
20.	Стул - банкета	1
21.	Зеркало	3
22.	Вешалка	1
23.	Коврик	1

## 3.2 Информационное обеспечение реализации программы

### 3.2.1. Печатные издания

1. Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2. Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник: – 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

3. Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

4. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

5. Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

6. Технология швейных изделий: учебник: / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

### 3.2.2. Дополнительные источники:

1. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 1. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка отдельных деталей и узлов одежды/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 80 с., с ил.

2. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 2. Технология изготовления поясных изделий/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 84 с., с ил.

3. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Технология раскроя: учебное пособие. / Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2017. – 84 с., с ил.

4.Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Технология обработки легкого платья: [учебное пособие для учащихся СПО]. / Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева. - Симферополь: 2018. – 92 с., с ил.

5.Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 4. Обработка изделий верхней одежды/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 1244 с., с ил.

Сборник «Ателье»

Журнал «Ателье»

Журнал «Бурда»

### **Интернет-ресурсы:**

<http://t-stile.info/> - библиотека легкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники и др.

<http://www.osinka.ru/> - Интернет-журнал "Осинка" - зарегистрированный электронный СМИ.

<http://welltex.ru/shveinaya-furnitura> - сайт компании Веллтекс - поставщика швейного оборудования, швейной фурнитуры и тканей.

[www.lectra.com](http://www.lectra.com)

[www.lemarse.spb.ru](http://www.lemarse.spb.ru)

[www.labstend.ru](http://www.labstend.ru)

[www.lp-magazine.ru](http://www.lp-magazine.ru)

### **Электронные учебные пособия**

Омельченко Г.Л., Медведева О.А. электронное пособие для изучения тем профессионального модуля «Пошив изделий по индивидуальным заказам», подготовки профессии «Портной» 2 разряда, 2010.

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Профессиональные и общие компетенции, формируемые в рамках модуля	Оцениваемые знания и умения, действия	Методы оценки
<p><b>ПК 4.1.</b> Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально</p>	<p><b>Знания</b></p> <p>технику графических рисунков; технические условия выполнения ручных, машинных и утюжильных работ;</p> <p>классификацию и ассортиментные группы швейных изделий;</p> <p>современные потребительские требования к одежде;</p> <p>технологию пошива швейных изделий;</p> <p>требования к качеству швейных изделий;</p> <p>виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства;</p> <p>особенности обработки трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды отделок швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных, трикотажных, меховых,</p>	<p>Тестирование</p> <p>Собеседование</p> <p>Экзамен</p>

	кожаных изделий различного ассортимента	
	<p><b>Умения</b></p> <p>выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп;</p> <p>составлять описание внешнего вида текстильных швейных изделий;</p> <p>выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству;</p> <p>выявлять и устранять дефекты обработки текстильных швейных изделий;</p> <p>пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;</p> <p>применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента;</p> <p>определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;</p> <p>осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p>	<p>Практические занятия</p> <p>Виды работ на практике</p>
	<p><b>Практический опыт</b></p> <p>пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.</p>	<p>Практическая работа</p> <p>Виды работ на практике</p>
<p><b>ПК 4.2.</b> Подкраивать отделочные детали и детали подкладки</p>	<p><b>Знания</b></p> <p>этапы работ при производстве одежды;</p> <p>последовательность обработки</p>	<p>Тестирование</p> <p>Собеседование</p> <p>Экзамен</p>

	изделия с примерками	
	<b>Умения</b> подкраивать отделочные детали и детали подкладки	Практические занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки	Практическая работа Виды работ на практике
<b>ПК 4.3.</b> Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	<b>Знания</b> режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	Тестирование Собеседование Экзамен
	<b>Умения</b> формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	Практические занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> выполнение внутривидовой и окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий	Практическая работа Виды работ на практике
<b>ПК 4.4.</b> Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	<b>Знания</b> виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации	Тестирование Собеседование Экзамен
	<b>Умения</b> обслуживать технологическое оборудование для изготовления швейных изделий	Практические занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки	Практическая работа Виды работ на практике

<b>ПК 4.4.</b> Соблюдать правила безопасного труда	<b>Знания</b> требования охраны труда, пожарной безопасности	Тестирование Собеседование Экзамен
	<b>Умения</b> рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом	Практические занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> обработка швейных изделий с соблюдением правил безопасного труда на различном оборудовании	Практическая работа Виды работ на практике
<b>ОК 01</b> Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	<b>Умения:</b> распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).	Практическая работа Ситуационные задания
	<b>Знания:</b> актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте.	Тестирование Собеседование Экзамен

	алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности.	
<b>ОК 2</b> Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	<b>Умения:</b> определять задачи поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска	Практическая работа Ситуационные задания
	<b>Знания</b> номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации	Тестирование Собеседование Экзамен
<b>ОК 3</b> Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	<b>Умения:</b> определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; выстраивать траектории профессионального и личностного развития	Практические занятия Деловая игра
	<b>Знания:</b> содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования	Тестирование Собеседование Экзамен
<b>ОК 4</b> Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с	<b>Умения:</b> организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	Практические занятия Деловая игра

коллегами, руководством, клиентами	<b>Знания:</b> психология коллектива; психология личности; основы проектной деятельности	Тестирование Собеседование Экзамен
<b>ОК 5</b> Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста	<b>Умения:</b> излагать свои мысли на государственном языке; оформлять документы.	Практические занятия Деловая игра
	<b>Знания:</b> особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов.	Тестирование Собеседование Экзамен
<b>ОК7</b> Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<b>Умения:</b> соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии (специальности).	Практическая работа Ситуационные задания
	<b>Знания:</b> правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения.	Тестирование Собеседование Экзамен
<b>ОК 8</b> Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности	<b>Умения:</b> использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии (специальности)	Практическая работа
	<b>Знания:</b> роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья	Соревнования

	для профессии (специальности); средства профилактики перенапряжения.	
<b>ОК9</b> Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	<b>Умения:</b> применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение	Практическая работа
	<b>Знания:</b> современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.	Тестирование Собеседование Экзамен
<b>ОК 10</b> Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке	<b>Умения:</b> понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	Практические занятия Деловая игра
	<b>Знания:</b> правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности	Тестирование Собеседование Экзамен
<b>ОК 11</b> Планировать предпринимательскую	<b>Умения:</b> выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;	Практические занятия

деятельность в профессиональной сфере	презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования	Деловая игра
	<b>Знание:</b> основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты	Тестирование Собеседование Экзамен