

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено
на заседании Педагогического совета
Протокол № 4 от 11 июня 2019г.



Утверждаю
Директор ГБПОУ РК
"Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна"
_____ Е.С.Назарова
11 июня 2019г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам

основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования

по профессии

29.01.05 Закройщик

г. Симферополь
2019

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология лёгкой промышленности»
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»
Протокол № 10 от «07» июня 2019 г.
Председатель О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР
ГБПОУ РК «Симферопольский
колледж сферы обслуживания и
дизайна»
А.А. Сиверс
«07» июня 2019 г.

СОГЛАСОВАНО

Эксперт от работодателя:

И.А. Сваричевская
И.А. Сваричевская

«11» июня 2019 г.

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **29.01.05 Закройщик**, входящей в укрупненную группу **29.00.00 Технология легкой промышленности**.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

Разработчики: Дроботенко О.Н , Рогожникова Н.А

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	5
3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	14
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	15

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.05 Закройщик в части основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Пошив изделий по индивидуальным заказам.

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, повышении квалификации и переподготовке.

1.2. Место проведения учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Учебная практика относится к профессиональному циклу

1.3. Цели и задачи учебной практики:

Формирование у обучающихся умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии **29.01.05.Закройщик**

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Требования к результатам освоения учебной практики.

В результате прохождения учебной практики по каждому из видов профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

Таблица 2.1.

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Пошив изделий по индивидуальным заказам	--выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп; --составлять описание внешнего вида текстильных изделий; --выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству; --обслуживать технологическое оборудование для изготовления текстильных изделий; --выявлять и устранять дефекты обработки текстильных изделий

2.2. Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности: Пошив изделий по индивидуальным заказамнеобходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие;
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности;
ОК 7.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;
ОК 08.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 4.1	Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально.
ПК 4.2.	Подкраивать отдельные детали и детали подкладки.
ПК 4.3.	Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.
ПК 4.4.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК 4.5.	Соблюдать правила безопасного труда.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Учебная практика, часов
ПК 4.1 ПК4.2 ПК4.3 ПК4.4 ПК 4.5	ПМ 04. Пошив изделий по индивидуальным заказам.	288
	Всего:	288

3.2. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессиональных модулей (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебных занятий	Объём часов	Уровень освоения
1	2	3	4
МДК.04.01. Пошив изделий по индивидуальным заказам .			
ПМ 03 Пошив изделий по индивидуальным заказам .	Содержание	288	2
	1 Введение. Инструктаж по охране труда, пожарная и электробезопасность. Упражнения по выполнению ручных стежков: смёточных прямых, косых, копировальных, стачных, разметочных. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	2 Упражнения по выполнению ручных стежков: обмёточных, петельных, крестообразных, подшивочных пришиванию фурнитуры. Применение инструкционно-технологических карт.	6	

	3	Упражнения по выполнению соединительных машинных швов. Применение инструкционно-технологических карт. Применение оборудования для влажно-тепловых работ.	6	
	4	Упражнения по выполнению краевых машинных швов с применением средств малой механизации. Применение инструкционно-технологических карт. Упражнения по выполнению отделочных швов. Применение оборудования для влажно-тепловых работ.	6	
	5	Обработка кокеток: притачных; настрочных; накладных с прямыми и овальными краями. Обработка вытачек, подрезов. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Обработка мелких деталей: клапанов; хлястиков; пат; шлёвок. Выполнение влажно - тепловых работ с применением современных тефлоновых насадок на подошву утюга.	6	
	6	Обработка накладных карманов без подкладки несложной конструкции: с прямыми и закруглёнными краями; соединение карманов с основной деталью изделия. Обработка кармана в рельефном шве. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ Применение инструкционно-технологических карт..	6	
	7	Обработка прорезного кармана листочка с втачными концами. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	8	Обработка прорезного кармана в рамку. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	

9	Обработка прорезного кармана с клапаном. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
10	Заготовка пояса. Обработка накладного кармана. Обработка горловины бейкой.	6	
11	Окончательная обработка и ВТО готового изделия. Отделка изделия с применением отделочных материалов. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
12	Изготовление юбки Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
13	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	6	
14	Обработка низа с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
15	Изготовление мужских брюк. Обработка вытачек. Влажно-тепловая обработка задних и передних частей брюк. Соединение подкладки с передними частями брюк.	6	
16	Влажно-тепловая обработка задних и передних частей брюк. Обработка карманов на передних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
17	Обработка карманов на передних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества..	6	
18	Обработка карманов на задних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества. Обработка боковых и шаговых швов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	

19	Обработка боковых и шаговых швов. Обработка застежки по типу «гульфик». Применение инструкционно-технологических карт. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества.	6	
20	Обработка пояса. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом.	6	
21	Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
22	Изготовление блузы. Обработка полочек, обработка спинки. Соединение плечевых и боковых срезов. Обработка воротника с цельновыкроенной стойкой. Применение инструкционно-технологических карт. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
23	Обработка рукава. Обработка низа рукава манжетой. Соединение рукавов с проймой. Обработка низа изделия. Применение инструкционно-технологических карт. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
24	Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделия, с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику	6	
25	Изготовление платья. Обработка переда. Обработка спинки.	6	
26	Соединение плечевых и боковых срезов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	

27	Обработка застежки на тесьму «молния» в среднем шве спинки. Обработка отложного. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
28	Соединение воротника с горловиной. воротника. Обработка рукавов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
29	Соединение рукавов с изделием. Окончательная отделка изделия. Влажно-тепловая обработка изделия с применением специального оборудования. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
30	Изготовление пальто д/с. Подготовка пальто к первой примерке.	6	
31	Обработка полочек. Обработка бортов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
32	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
33	Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка спинки. Обработка шлицы. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
34	Обработка подкладки, соединение подкладки с изделием.	6	
35	Обработка боковых, низа изделия, межоперационное вту изделия. Обработка плечевых швов. Обработка воротника.	6	
36	Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
37	Обработка двухшовных рукавов. Подготовка ко II примерке.	6	

	38	Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм.	6	
	39	Обработка пройм изделия и пройм подкладки.	6	
	40	Прокладывание отделочной строчки.	6	
	41	Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия с применением парогенератора. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
	42	Изготовление жакета на подкладке Обработка полочек. Обработка бортов.	6	
	43	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	44	Обработка спинки. Обработка подкладки. Обработка карманов на подкладке. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	45	Обработка боковых срезов. Соединение с подкладкой. Обработка низа изделия. Обработка плечевых срезов. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	46	Обработка воротника .Соединение воротника с изделием. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка рукавов. Обработка шлиц. Вметывание рукавов.	6	
	47	Обработка рукавов. Обработка шлиц. Вметывание рукавов.	6	
	48	Соединение рукавов с изделием. Обработка пройм. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
		Всего:	288	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие мастерской Закройная, швейная Оснащение:

1.Оборудование и рабочие места учебной мастерской:

- рабочие места (стол и стул)
- универсальные швейные машины
- специальные швейные машины
- утюжилыные установки
- бумага для построения лекал

2. Инструменты и

приспособления: -манекены -ножницы

- комплект линеек-лекал
- бумага для построения лекал
- макетная ткань
- иглы,булавки

3.Средства обучения: -

- печатные учебные пособия -
- образцы в натуральную величину
- журналы мод

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения рассредоточено.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие среднего профессионального и высшего образования, соответствующего профилю преподаваемого модуля.

Мастера производственного обучения должны иметь разряд не ниже 5-го, опыт деятельности в организациях соответствующих профилю специальности.

Все педагогические работники обязаны 1 раз в 3 года проходить стажировку.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики мастером п/о в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий. В результате освоения учебной практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме комплексного дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результатов обучения
Пошив изделий по индивидуальным заказам	-соблюдение технических условий на выполнение различных работ; - поэтапный контроль качества; -применение и обслуживание технологического оборудования для изготовления изделий;- рациональность организации рабочего места в соответствии с безопасностью работ; - соблюдение технологической последовательности при выполнении различных работ; - своевременность выполнения учебных и производственных работ; - участие в конкурсах профессионального мастерства, ученических олимпиадах, научно-практических конференциях и т. п.;; - обоснованность принятия решения в стандартных и нестандартных ситуациях; - верность выбора способов коррекции результатов собственной деятельности

