

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Республики Крым  
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено  
на заседании Педагогического совета  
Протокол № 4 от 11 июня 2019г.

Утверждаю  
Директор ГБПОУ РК  
"Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна"  
\_\_\_\_\_ Е.С.Назарова  
11 июня 2019г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам**

основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования

по профессии

**29.01.05 Закройщик**

г. Симферополь  
2019

**РАССМОТРЕНО**

на заседании цикловой комиссии  
«Технология лёгкой промышленности»  
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна»  
Протокол № 10 от «07» июня 2019 г.  
Председатель О.А. Медведева

**СОГЛАСОВАНО**

Зам. директора по УПР  
ГБПОУ РК «Симферопольский  
колледж сферы обслуживания и  
дизайна»  
А.А. Сиверс  
«07» июня 2019 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Эксперт от работодателя:

И.А. Сваричевская  
И.А. Сваричевская

«11» июня 2019 г.

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **29.01.05 Закройщик**, входящей в укрупненную группу **29.00.00 Технология легкой промышленности**.

**Организация-разработчик:** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

**Разработчики:** Дроботенко О.Н , Рогожникова Н.А

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	стр. 4
<b>2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	5
<b>3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	7
<b>4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	14
<b>5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	15

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

## **1.1. Область применения программы:**

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.05 Закройщик в части основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Пошив изделий по индивидуальным заказам.

Рабочая программа учебной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, повышении квалификации и переподготовке.

## **1.2. Место проведения учебной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Учебная практика относится к профессиональному циклу

## **1.3. Цели и задачи учебной практики:**

Формирование у обучающихся умений и приобретение первоначального практического опыта в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии **29.01.05.Закройщик**

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1. Требования к результатам освоения учебной практики.

В результате прохождения учебной практики по каждому из видов профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

Таблица 2.1.

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
<b>Пошив изделий по индивидуальным заказам</b>	--выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп; --составлять описание внешнего вида текстильных изделий; --выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству; --обслуживать технологическое оборудование для изготовления текстильных изделий; --выявлять и устранять дефекты обработки текстильных изделий

**2.2. Результатом освоения рабочей программы учебной практики** является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности: Пошив изделий по индивидуальным заказам необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной профессии

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие;
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности;
ОК 7.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;
ОК 08.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 4.1	Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально.
ПК 4.2.	Подкраивать отдельные детали и детали подкладки.
ПК 4.3.	Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудованием для влажно-тепловой обработки.
ПК 4.4.	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки.
ПК 4.5.	Соблюдать правила безопасного труда.

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики

<b>Коды профессиональных компетенций</b>	<b>Наименование разделов профессионального модуля</b>	<b>Учебная практика, часов</b>
ПК 4.1 ПК4.2 ПК4.3 ПК4.4 ПК 4.5	ПМ 04. Пошив изделий по индивидуальным заказам.	288
	<b>Всего:</b>	<b>288</b>

### 3.2. Содержание учебной практики

Наименование разделов профессиональных модулей (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебных занятий	Объём часов	Уровень освоения
1	2	3	4
МДК.04.01. Пошив изделий по индивидуальным заказам .			
ПМ 03 Пошив изделий по индивидуальным заказам .	<b>Содержание</b>	<b>288</b>	<b>2</b>
	1 Введение. Инструктаж по охране труда, пожарная и электробезопасность. Упражнения по выполнению ручных стежков: смёточных прямых, косых, копировальных, стачных, разметочных. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	2 Упражнения по выполнению ручных стежков: обмёточных, петельных, крестообразных, подшивочных пришиванию фурнитуры. Применение инструкционно-технологических карт.	6	



	3	Упражнения по выполнению соединительных машинных швов. Применение инструкционно-технологических карт. Применение оборудования для влажно-тепловых работ.	6	
	4	Упражнения по выполнению краевых машинных швов с применением средств малой механизации. Применение инструкционно-технологических карт. Упражнения по выполнению отделочных швов. Применение оборудования для влажно-тепловых работ.	6	
	5	Обработка кокеток: притачных; настрочных; накладных с прямыми и овальными краями. Обработка вытачек, подрезов. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Обработка мелких деталей: клапанов; хлястиков; пат; шлёвок. Выполнение влажно - тепловых работ с применением современных тефлоновых насадок на подошву утюга.	6	
	6	Обработка накладных карманов без подкладки несложной конструкции: с прямыми и закруглёнными краями; соединение карманов с основной деталью изделия. Обработка кармана в рельефном шве. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ Применение инструкционно-технологических карт..	6	
	7	Обработка прорезного кармана листочка с втачными концами. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	8	Обработка прорезного кармана в рамку. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	

9	Обработка прорезного кармана с клапаном. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
10	Заготовка пояса. Обработка накладного кармана. Обработка горловины бейкой.	6	
11	Окончательная обработка и ВТО готового изделия. Отделка изделия с применением отделочных материалов. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
12	Изготовление юбки Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
13	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	6	
14	Обработка низа с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
15	Изготовление мужских брюк. Обработка вытачек. Влажно-тепловая обработка задних и передних частей брюк. Соединение подкладки с передними частями брюк.	6	
16	Влажно-тепловая обработка задних и передних частей брюк. Обработка карманов на передних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
17	Обработка карманов на передних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества..	6	
18	Обработка карманов на задних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества. Обработка боковых и шаговых швов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	

19	Обработка боковых и шаговых швов. Обработка застежки по типу «гульфик». Применение инструкционно-технологических карт. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Контроль качества.	6	
20	Обработка пояса. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом.	6	
21	Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
22	Изготовление блузы. Обработка полочек, обработка спинки. Соединение плечевых и боковых срезов. Обработка воротника с цельновыкроенной стойкой. Применение инструкционно-технологических карт. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
23	Обработка рукава. Обработка низа рукава манжетой. Соединение рукавов с проймой. Обработка низа изделия. Применение инструкционно-технологических карт. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
24	Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделия, с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику	6	
25	Изготовление платья. Обработка переда. Обработка спинки.	6	
26	Соединение плечевых и боковых срезов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	

27	Обработка застежки на тесьму «молния» в среднем шве спинки. Обработка отложного. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
28	Соединение воротника с горловиной. воротника. Обработка рукавов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
29	Соединение рукавов с изделием. Окончательная отделка изделия. Влажно-тепловая обработка изделия с применением специального оборудования. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
30	Изготовление пальто д/с. Подготовка пальто к первой примерке.	6	
31	Обработка полочек..Обработка бортов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
32	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
33	Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.Обработка спинки.Обработка шлицы. Применние инструкционно-технологических карт.	6	
34	Обработка подкладки,соединение подкладки с изделием.	6	
35	Обработка боковых,низа изделия, межоперационное вто изделия. Обработка плечевых швов.Обработка воротника.	6	
36	Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
37	Обработка двухшовных рукавов. Подготовка ко II примерке.	6	

	38	Соединение рукавов с проймами. Обработка пройм.	6	
	39	Обработка пройм изделия и пройм подкладки.	6	
	40	Прокладывание отделочной строчки.	6	
	41	Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия с применением парогенератора. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
	42	Изготовление жакета на подкладке Обработка полочек. Обработка бортов.	6	
	43	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	44	Обработка спинки. Обработка подкладки. Обработка карманов на подкладке. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	45	Обработка боковых срезов. Соединение с подкладкой. Обработка низа изделия. Обработка плечевых срезов. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	46	Обработка воротника .Соединение воротника с изделием. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка рукавов. Обработка шлиц. Вметывание рукавов.	6	
	47	Обработка рукавов. Обработка шлиц. Вметывание рукавов.	6	
	48	Соединение рукавов с изделием. Обработка пройм. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
		<b>Всего:</b>	<b>288</b>	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие мастерской Закройная, швейная Оснащение:

#### 1. Оборудование и рабочие места учебной мастерской:

- рабочие места (стол и стул)
- универсальные швейные машины
- специальные швейные машины
- утюжилынные установки
- бумага для построения лекал

#### 2. Инструменты и

приспособления: -манекены -ножницы

- комплект линеек-лекал
- бумага для построения лекал
- макетная ткань
- иглы,булавки

#### 3.Средства обучения: -

- печатные учебные пособия -
- образцы в натуральную величину
- журналы мод

### **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса**

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения рассредоточено.

### **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие среднего профессионального и высшего образования, соответствующего профилю преподаваемого модуля.

Мастера производственного обучения должны иметь разряд не ниже 5-го, опыт деятельности в организациях соответствующих профилю специальности.

Все педагогические работники обязаны 1 раз в 3 года проходить стажировку.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики мастером п/о в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий. В результате освоения учебной практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме комплексного дифференцированного зачета.

<b>Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)</b>	<b>Основные показатели оценки результатов обучения</b>
<b>Пошив изделий по индивидуальным заказам</b>	-соблюдение технических условий на выполнение различных работ; - поэтапный контроль качества; -применение и обслуживание технологического оборудования для изготовления изделий;- рациональность организации рабочего места в соответствии с безопасностью работ; - соблюдение технологической последовательности при выполнении различных работ; - своевременность выполнения учебных и производственных работ; - участие в конкурсах профессионального мастерства, ученических олимпиадах, научно-практических конференциях и т. п.;; - обоснованность принятия решения в стандартных и нестандартных ситуациях; - верность выбора способов коррекции результатов собственной деятельности

