**Задание для группы 13 Учебная практика ПМ.04**

Дата:13.04.2020

профессия: Закройщик 29.01.05

**Тема:** Изготовление пальто д \с.

Обработка карманов с клапаном





**Инструкционно-технологическая карта**

**«Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой»(2 способ)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование операции | Технические условияна выполнение операции | Рисунок |
| 1.Проверка деталей кроя | 1.**Обтачка** – 1 деталь из основной ткани, нить основы – вдоль детали; ширина обтачки равна удвоенной ширине рамки плюс припуск на шов притачивания, длина равна длине входа в карман плюс 30 мм2. **Подзор** – 1 деталь из подкладочной ткани, нить основы вдоль детали, ширина – 60-70 мм, длина равна длине входа в карман плюс 30-40 мм3. **Подкладка кармана** – 1 деталь (может состоять из 2 частей), нить основы – вдоль линии входа в карман (для предохранения от растяжения), длина удвоенной ширине подкладки кармана, ширина равна ширине подзора.4. **Клапан** – 1 деталь (обработан) | https://pandia.ru/text/78/327/images/image001_224.jpghttps://pandia.ru/text/78/327/images/image002_98.jpgD:\Мои документы\Конспекты для учащихся\Конспекты для учащихся . Технология. Оператор\1 курс\Обработка отдельных деталей\Обработка подрезов\Обработка подрезов\Копия 62.JPEG |
| 2. Уточнение места расположения кармана | На основной детали карман намечают тремя основными линиями и одной вспомогательной:· линия 1 определяет направление кармана,· линии 2 и 3 ограничивают длину кармана.· Вспомогательная линия - расстояние до линии, определяющей направление кармана равно удвоенной ширине рамки кармана.На клапане намечают линию притачивания клапана | C:\Documents and Settings\Admin\Рабочий стол\Фестиваль медиауроков 2012\Технические рисунки\Разметка кармана.bmpC:\Documents and Settings\Admin\Рабочий стол\Фестиваль медиауроков 2012\Технические рисунки\Клапан 1.bmp |
| 3. Притачивание подкладки кармана к обтачке | Обтачку складывают с подкладкой кармана лицевыми сторонами внутрь и притачивают со стороны обтачки, ширина шва 10 мм. | https://pandia.ru/text/78/327/images/image006_53.jpg |
| 4. Настрачивание подзора на подкладку кармана | На лицевую сторону подкладки карману укладывают подзор изнаночной стороной вниз, срезы уравнивают, срез подзора подгибают на 10 мм. внутрь и настрачивают подзор на подкладку кармана, ширина шва 1-2 мм. | C:\Documents and Settings\Admin\Рабочий стол\Фестиваль медиауроков 2012\Технические рисунки\Настрачивание подзора.bmp |
| 5. Притачивание клапана | На лицевую сторону основной детали к основной линии, определяющей направление кармана, укладывают клапан подклапаном вверх, срезами к вспомогательной линии. Совмещают контрольные линии на клапане и основной детали и притачивают клапан по контрольной линии. | https://pandia.ru/text/78/327/images/image008_44.jpg |
| 6. Притачивание обтачки | Обтачку укладывают на лицевую сторону основной детали лицевой стороной вниз, срезом встык к строчке притачивания клапана, располагая симметрично относительно боковых сторон клапана, и притачивают швом шириной 5-10 мм., закрепляя строчку в концах. Проверяют правильность притачивания клапана и обтачки с изнаночной стороны. | https://pandia.ru/text/78/327/images/image009_40.jpg |
| 7. Разрезание входа в карман | Разрезают вход в карман с изнаночной стороны посередине между строчками от центра к концам, не доходя до них на 8— 10 мм и делая рассечки к концам строчек | https://pandia.ru/text/78/327/images/image010_43.jpg |
| 8.Вывёртывание обтачки на изнаночную сторону | Срезы клапана и обтачки вывертывают на изнаночную сторону. Обтачку выправляют, плотно огибая припуск шва притачивания обтачки к основной детали, образуя рамку шириной 5-10 мм и приутюживают |  |
| 9. Закрепление рамки кармана | Выправленную рамку кармана закрепляют машинной строчкой в шов притачивания обтачки | https://pandia.ru/text/78/327/images/image011_37.jpg |
| 10.Закрепление края подкладки кармана с подзором | Подкладку кармана с настроченным на неё подзором складывают с припуском на шов притачивания клапана, срезы уравнивают, боковые срезы располагают симметрично относительно клапана и притачивают со стороны долевика, в шов притачивания клапана | https://pandia.ru/text/78/327/images/image012_38.jpg |
| 11. Закрепление уголков кармана | Срезы обтачки слегка подтягивают, угол расправляют и стачивают строго по основанию угла двойной машинной строчкой | https://pandia.ru/text/78/327/images/image013_33.jpg |
| 12. Стачивание подкладки кармана. ВТО кармана | Срезы подкладки уравнивают и стачивают подкладку швом шириной 10 мм, закругляя строчку в углах. Боковые срезы подкладки кармана обмётывают.Узел приутюживают. | https://pandia.ru/text/78/327/images/image014_31.jpg |

<https://vk.com/video271723654_456239246?list=0e074b44cfb2aa3411>

Обратная связь: **rogognikova22@mail.ru**