

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение Республики Крым  
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено  
на заседании Педагогического совета  
Протокол № 6 от « 03 » июня 2020 г.

Утверждаю  
Директор ГБПОУ РК  
«Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна»  
Е.С.Назарова  
« 03 » июня 2020 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.02 Дефектация швейных изделий**

основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования

по профессии

**29.01.07 Портной**

г. Симферополь  
2020

**РАССМОТРЕНО**

на заседании цикловой комиссии  
«Технология лёгкой промышленности»  
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна»  
Протокол №11 от «03» июня 2020 г.  
Председатель О.А. Медведева

**СОГЛАСОВАНО**

Зам. директора по УПР  
ГБПОУ РК «Симферопольский  
колледж сферы обслуживания и  
дизайна»  
А.А. Сиверс  
«03» июня 2020 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Эксперт от работодателя:  
Н.А.Сваричевская

Н.А.Сваричевская  
«03» июня 2020

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **29.01.07 Портной**, входящей в укрупненную группу **29.00.00 Технология легкой промышленности**.

**Организация-разработчик:** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

**Разработчики:**

Коновалова Е.В. - мастер производственного обучения

Полюхович Т.В. - мастер производственного обучения

## Содержание

1. Паспорт программы производственной практики	4
2. Результаты освоения программы производственной практики	5
3. Структура и содержание программы производственной практики	7
4. Условия реализации программы производственной практики	11
5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики	13

# **1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.**

## **1.1. Область применения программ**

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии **29.01.07 Портной**. В части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам;

## **1.2 Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональный цикл**

## **1.3 Цели и задачи производственной практики:**

углубление первоначального практического опыта обучающихся, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку их готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### 2.1. Требования к результатам освоения производственной практики.

В результате прохождения производственной практики по каждому из видов профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Дефектация швейных изделий.	иметь практический опыт: проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп; анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; устранения дефектов; уметь: пользоваться нормативно-технологической документацией; распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями; знать: формы и методы контроля качества продукции; перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные); причины возникновения дефектов; обработки изделий различных ассортиментных групп; способы устранения дефектов

## 2.2. Результатом освоения производственной практики

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является углубление первоначального практического опыта обучающихся, развитие общих и профессиональных компетенций, готовность к самостоятельной трудовой деятельности, разработка письменной экзаменационной работы, а также выполнение выпускной практической квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия
ПК 2.2	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
ПК 2.3	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	производственная практика, часов
ПК 2.1; ПК 2.2; 2.3.	<b>ПМ. 02</b> Дефектация швейных изделий	36
	<b>Всего:</b>	<b>36</b>

### 3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов профессиональных модулей (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебных занятий		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	<b>Содержание</b>			
<b>ПМ. 02</b> <b>Дефектация швейных изделий</b>	1	Устранение дефектов с учётом свойств тканей. Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки: -проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов; проверка симметричности швов, вытачек, складок ( Изготовление юбки на подкладке).	6	
	2	Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки: -проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов; проверка симметричности швов, вытачек, складок, качество обработки застёжки, равномерная ширина пояса, подгиба низа, качество ВТО (Изготовление мужских брюк).	6	
	3	Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:	6	

		<p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника (Изготовление куртки (жакета) на подкладке).</p>		
	4	<p>Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:</p> <p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника, рукавов, качество ВТО (Изготовление куртки (жакета) на подкладке).</p>	6	
	5	<p>Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:</p> <p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника (Изготовление пальто демисезонного).</p>	6	
	6	<p>Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой</p>	6	

		<p>операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:</p> <p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника, рукавов, качество (Изготовление пальто демисезонного).</p>		
<b>Всего</b>			<b>36</b>	

## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.**

### **4.1. Требования к материально-техническому обеспечению.**

Реализация программы производственной практики предполагает наличие рабочих мест на предприятиях города (в ателье по пошиву и ремонту одежды).

Оборудование рабочего места портного на производстве:

- рабочие места (стол и стул);
- универсальные швейные машины;
- специальные швейные машины;
- утюги;
- гладильные столы;
- резиновые коврики;
- манекены;
- ножницы;
- иглы для ручных работ;
- иглы для швейных машин;
- портновские булавки;
- нитки;
- портновский мел;
- лекала;
- сантиметровая лента;
- линейки;
- промежуточная аттестация по окончании семестра;
- эскизы изготавливаемых изделий;

## **4.2. Общие требования к организации образовательного процесса**

Производственная практика проводится мастерами производственного обучения *концентрированно*.

## **4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие среднего профессионального и высшего образования, соответствующего профилю преподаваемого модуля.

Мастера производственного обучения должны иметь разряд не ниже 5-го, опыт деятельности в организациях соответствующих профилю специальности.

Все педагогические работники обязаны 1 раз в 3 года проходить стажировку.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики мастером производственного обучения в процессе самостоятельного выполнения, обучающимися заданий и выполнение выпускной практической квалификационной работы. В результате освоения производственной практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме комплексного дифференцированного зачета.

<b>Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)</b>	<b>Основные показатели оценки результатов обучения</b>
<b>Дефектация швейных изделий</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>-уметь определять поузловой контроль.</li><li>- выявление и устранение дефектов в изделии, с учётом анализировать ситуацию и коррекцию собственной деятельности.</li><li>- знание порядка проведения примерок;</li><li>- своевременность выполнения учебных и производственных работ;</li><li>- активное участие во внеурочной деятельности связанной с будущей профессией;</li><li>- участие в конкурсах профессионального мастерства, ученических олимпиадах, научно-практических конференциях и т. п.;</li><li>- Умение определять причины возникновения дефектов,</li><li>-нахождение оптимального решения в исправлении дефекта;</li><li>- рациональность организации</li></ul>

рабочего места в соответствии с безопасностью работ;

- правильность выводов, сделанных по результатам текущего и итогового контроля, оценки и коррекции собственной деятельности;

- результативность использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

- инициативность и активность в освоении основ военной службы;

- адекватность решения ситуационных задач, возникших в ходе военных сборов.

- точное выявление вида дефекта обработки одежды;

- нахождение оптимального решения в исправлении дефекта;

- рациональность организации рабочего места в соответствии с безопасностью работ;

- правильность выводов, сделанных по результатам текущего и итогового контроля, оценки и коррекции собственной деятельности;

- результативность использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.