

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Республики Крым  
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено  
на заседании Педагогического совета  
Протокол № 6 от 03 июня 2020г.

Утверждаю  
Директор ГБПОУ РК  
"Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна"  
Е.С.Назарова  
03 июня 2020г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ  
ПМ.04 Пошив изделий по индивидуальным заказам  
МДК.04.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным  
заказам  
основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
по профессии  
29.01.05 Закройщик**

г. Симферополь  
2020

**РАССМОТРЕНО**

на заседании цикловой комиссии  
«Технология лёгкой промышленности»  
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж  
сферы обслуживания и дизайна»  
Протокол №10 от «03» июня 2020 г.  
Председатель \_\_\_\_\_ О.А. Медведева

**СОГЛАСОВАНО**

Зам. директора по УПР  
ГБПОУ РК «Симферопольский  
колледж сферы обслуживания и  
дизайна»  
\_\_\_\_\_ А.А. Сиверс  
«03» июня 2020 г.

**СОГЛАСОВАНО**

Эксперт от работодателя:  
Н.А.Сваричевская

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

«03» июня 2020 г.

Рабочая программа профессионального модуля ПМ. 04 Пошив изделий по индивидуальным заказам, МДК.04.01 Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам, является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.05 Закройщик, входящей в укрупненную группу 29.00.00 Технология легкой промышленности.

**Организация-разработчик:** Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

**Разработчик:** преподаватель высшей категории Медведева О.А.

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	28
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	30

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИМЕРНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## «Пошив изделий по индивидуальным заказам»

### 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности **Пошив изделий по индивидуальным заказам**, и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

#### 1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.
ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	Пошив изделий по индивидуальным заказам
ПК 4.1	Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально
ПК 4.2	Подкраивать отделочные детали и детали подкладки
ПК 4.3	Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
ПК 4.4	Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки
ПК 4.5	Соблюдать правила безопасного труда

### 1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.
	подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки
	выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий
	обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки
	обработка швейных изделий с соблюдением правил безопасного труда на различном оборудовании
уметь	выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп; составлять описание внешнего вида швейных изделий; выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству; выявлять и устранять дефекты обработки швейных изделий; пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов; применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента;

	<p>определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;</p> <p>осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p>
	подкраивать отделочные детали и детали подкладки
	формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
	обслуживать технологическое оборудование для изготовления швейных изделий
	рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом
знать	<p>технику графических рисунков;</p> <p>технические условия выполнения ручных, машинных и утюжительных работ;</p> <p>классификацию и ассортиментные группы швейных изделий;</p> <p>современные потребительские требования к одежде;</p> <p>технологии пошива швейных изделий;</p> <p>требования к качеству швейных изделий;</p> <p>виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства;</p> <p>особенности обработки трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды отделок швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p>
	этапы работ при производстве одежды;

	последовательность обработки изделия с примерками
	режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам
	виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации
	требования охраны труда, пожарной безопасности

## **1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы профессионального модуля**

Всего часов 544 часа:

Из них на освоение МДК – 220 часов

В том числе, самостоятельная работа -14 часов.

на практики, в том числе учебную 288 часов и производственную 36 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Занятия во взаимодействии с преподавателем, час.				Самостоятельная работа
			Обучение по МДК, в час.		Практики		
			Всего	Лабораторных и практических занятий	Учебная	Производственная	
ПК 4.1, 4.4, 4.5 ОК 1 - 11	<b>Раздел 1.</b> Общие сведения об одежде. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства. Обработка отдельных деталей и узлов одежды.	134	65	28	66	-	3
ПК 4.2 ОК 1 - 11	<b>Раздел 2.</b> Обработка поясных изделий	100	39	19	60	-	1
ПК 4.1 , 4.5 ОК 1 - 11	<b>Раздел 3.</b> Обработка плечевых изделий	274	102	53	162	-	10
	<i>Производственная практика (по профилю профессии)</i>	36				-	
	<b>Всего:</b>	<b>544</b>	<b>206</b>	<b>100</b>	<b>288</b>	<b>36</b>	<b>14</b>



## 2.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ)

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, Самостоятельная работа обучающихся.	Объем часов 4	Уровень освоения 3
1	2	3	4
<b>Раздел 1 ПМ 04.</b> Общие сведения об одежде. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства. Обработка отдельных деталей и узлов одежды.		134	
<b>МДК 04.01.</b> Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам		65	
<b>Тема 1.1 Общие сведения об одежде</b>	<b>Содержание</b>	2	1
	1. Введение. Ознакомление с программой профессионального модуля. Классификация и ассортиментные группы швейных изделий Современные потребительские требования к одежде. Требования к качеству швейных изделий. Виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства.	1	
	2. Этапы и виды работ, применяемых при изготовлении одежды. Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный. Понятие о методах обработки деталей одежды: последовательный, параллельный, последовательно-параллельный. Малооперационная, ресурсосберегающая технологии; их сущность и значение для повышения эффективности производства	1	
<b>Тема 1.2</b>	<b>Содержание</b>	39	2

<p><b>Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Изучение оборудования швейного производства.</b></p>			
1	<p>Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Правила техники безопасности при выполнении ручных работ. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ.</p>	1	
2	<p>Понятие о стежках, строчках, швах. Классификация стежков и строчек в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ.</p>	1	
3	<p>Строчки прямого, косога стежков, крестообразные, петлеобразные и специальные стежки. Виды петель. Способы прикрепления фурнитуры. Графическое изображение, условия выполнения, параметры стежков и строчек, показатели их качества.</p>	1	
4	<p><b>Контрольная работа</b></p>	1	
5	<p>Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Правила техники безопасности при выполнении машинных работ. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТ. Терминология машинных работ. Технические требования и условия выполнения машинных швов.</p>	1	
6	<p>Характеристика соединительных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов.</p>	1	
7	<p>Характеристика краевых и отделочных швов: графические и условные изображения швов, условия их выполнения, потребительские и промышленные требования, предъявляемые к ним, параметры швов.</p>	1	
8	<p>Краткая история создания швейной машины. Общая характеристика швейных машин. Классификация швейного оборудования. Типы машинных стежков. Рабочие органы швейных машин челночного стежка. Назначение, конструкция и классификация швейных машинных игл.</p>	1	
9	<p>Правила подготовки машин к работе. Смазочные материалы. Системы и способы смазывания швейных машин, осуществление текущего ухода за рабочим местом. Правила техники безопасности при работе и техническом обслуживании швейных машин, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности,</p>	1	

	гигиены труда, пожарной безопасности.		
10	Техническая характеристика универсальных швейных машин. Процесс образования челночных стежков. Свойства челночной строчки.	1	
11	Причины возникновения основных неисправностей в работе швейных машин и способы их устранения.	1	
12	Анализ причин, вызывающих посадку материала. Способы получения беспосадочной строчки. Принцип работы и техническая характеристика швейных машин для выполнения беспосадочной строчки, для выполнения строчек с посадкой нижнего или верхнего слоев материала. Машины для выполнения зигзагообразных строчек. Область их применения, процесс образования зигзагообразных строчек.	1	
13	Процесс образования цепных стежков различного назначения. Свойства цепных строчек. Область применения.	1	
14	Техническая характеристика швейных машин однолинейного одно-, двухниточного цепного стежка, машин потайного стежка.	1	
15	Техническая характеристика швейных машин обметочных и стачивающе-обметочных машин	1	
16	Правила подготовки машин к работе. Основные неисправности в работе швейных машин цепного стежка и способы устранения.	1	
17	Общие сведения о полуавтоматах. Область применения, техническая характеристика, классификация полуавтоматов различного назначения: полуавтоматов для пришивания пуговиц, проволочных крючков и петель, обвивки ножки пуговицы, полуавтоматов для выполнения закрепок, для изготовления прямых и фигурных петель, для поузловой обработки. Процессы выполнения технологических операций. Основные регулировки.	1	
18	Классификация приспособлений для направления полуфабриката к иглам швейных машин. Область применения, преимущества, недостатки использования приспособлений малой механизации. Организационная оснастка.	1	
19	Организация рабочего места для выполнения влажно-тепловых работ. Сущность влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ. Режимы и параметры влажно-тепловой обработки (ВТО) швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам. Требования охраны труда, пожарной безопасности при работе на оборудовании для ВТО.	1	

20	Классификация оборудования для ВТО. Способы ухода за оборудованием. Технологические возможности оборудования. Способ размещения изделий на оборудовании, способ нагрева, увлажнения и охлаждения. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.	1	
21	Виды прессов, применяемых в швейном производстве. Характеристика подушек, применяемых в прессах и их назначение. Обтяжки подушек.	1	
22	Комплекты оборудования для выполнения операций ВТО: утюжильные столы, утюги, парогенераторы, вакуумные установки и вспомогательные устройства. Назначение и техническая характеристика, паровоздушных манекенов, отпаривателей, оборудования для выполнения клеевых соединений.	1	
23	Клеевой метод соединения деталей одежды. Сущность процесса склеивания, предъявляемые требования. Виды и характеристика клеевых материалов. Особенности обработка деталей одежды клеевыми прокладочными материалами	1	
24	<b>Контрольная работа.</b>	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>15</b>	
25	<b>Практическое занятие №1.</b> Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных стежков и строчек. Область их применения.	4	
26	<b>Практическое занятие №2.</b> Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	3	
27	<b>Практическое занятие №3.</b> Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	2	
28	<b>Практическое занятие №4.</b> Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Определение области их применения Анализ факторов, влияющих на качество швов.	2	
29	<b>Практическое занятие №5.</b> Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка. Заправка верхней и нижней нитей в машинах челночного стежка.	2	

		Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка. Смазка и обслуживание универсальных стачивающих машин. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом.		
	30	<b>Практическое занятие №6.</b> Заправки нитей в машинах цепного стежка. Правила смазки и обслуживание машин цепного стежка. Рациональная организация рабочего места, соблюдение требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществление текущего ухода за рабочим местом	2	
<b>Тема 1.3.</b> Обработка отдельных деталей и узлов одежды	<b>Содержание</b>		<b>24</b>	<b>2</b>
	1	Виды вытачек. Обработка вытачек, подрезов. Рельефов. Виды кокеток. Соединение неотлетных кокеток с основными деталями изделия. Особенности обработки отлетных кокеток.	1	
	2	Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов, шлевок).	1	
	3	Виды карманов в легкой одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием.	1	
	4	Разновидности карманов в рельефных швах. Технологическая последовательность обработки кармана в рельефном шве без отделочной строчки.	1	
	5	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с втачными концами.	1	
	6	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1	
	7	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в рамку.	1	
	8	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1	
	9	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.	1	
	10	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1	
	11	<b>Контрольная работа.</b>	1	
	<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>13</b>	
	12	<b>Практическое занятие №7.</b> Разработка технологической последовательности обработки и соединение с основной деталью фигурных кокеток. Выполнение макета.	2	
	13	<b>Практическое занятие №8.</b> Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана	2	

		и соединение его с изделием.		
	14	<b>Практическое занятие №9.</b> Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве.	2	
	15	<b>Практическое занятие №10.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	2	
	16	<b>Практическое занятие №11.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в рамку.	2	
	17	<b>Практическое занятие №12.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	3	
<b>Тематика самостоятельной учебной работы №1</b>			<b>3</b>	
	1.	Подготовить сообщение по теме: «История инструментов для выполнения ручных работ».	1	
	2.	Создание презентаций с использованием мультимедиа технологии (MS Power Point). по темам: «История швейной машины», «Классификация швейного оборудования»	1	
	3.	Составить тест по теме: «Технология обработки отдельных деталей одежды»	1	
<b>Учебная практика раздела 1</b>			<b>66</b>	<b>2</b>
<b>Виды работ</b>				
	1.	Введение. Инструктаж по охране труда, пожарная и электробезопасность. Упражнения по выполнению ручных стежков: смёточных прямых, косых, копировальных, стачных, разметочных. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	2.	Упражнения по выполнению ручных стежков: обмёточных, петельных, крестообразных, подшивочных пришиванию фурнитуры. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	3.	Упражнения по выполнению соединительных машинных швов. Применение инструкционно-технологических карт. Применение оборудования для влажно-тепловых работ.	6	
	4.	Упражнения по выполнению краевых машинных швов с применением средств малой механизации. Применение инструкционно-технологических карт. Упражнения по выполнению отделочных швов.	6	

		Применение оборудования для влажно-тепловых работ.		
	5.	Обработка кокеток: притачных; настрочных; накладных с прямыми и овальными краями. Обработка вытачек, подрезов. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Обработка мелких деталей: клапанов; хлястиков; пат; шлёвок. Выполнение влажно - тепловых работ с применением современных тефлоновых насадок на подошву утюга.	6	
	6.	Обработка накладных карманов без подкладки несложной конструкции: с прямыми и закруглёнными краями; соединение карманов с основной деталью изделия. Обработка кармана в рельефном шве. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ Применение инструкционно-технологических карт..	6	
	7.	Обработка прорезного кармана листочка с втачными концами. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	8.	Обработка прорезного кармана в рамку. Упражнения по выполнению влажно-тепловых работ. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	9.	Обработка прорезного кармана с клапаном. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	10.	Заготовка пояса. Обработка накладного кармана. Обработка горловины бейкой.	6	
	11.	Окончательная обработка и ВТО готового изделия. Отделка изделия с применением отделочных материалов. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
<b>Раздел 2 ПМ 04.</b> Обработка поясных изделий			<b>100</b>	2
<b>МДК 04.01.</b> Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам			<b>39</b>	
<b>Тема 2.1.</b> Технология изготовления юбки		<b>Содержание</b>	<b>16</b>	2
	1	Виды женских поясных изделий. Современные потребительские требования. Модели юбок. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя. Конструктивные линии и срезы. Направление долевых нитей в деталях.	1	
	2	Технологическая последовательность обработки. Подготовка к пошиву. Особенности обработки юбок клиньевых и клеш Формирование объемной	1	

		формы полуфабриката с использованием оборудования для влажно – тепловой обработки.		
	3	Обработка шлицы, разрезов. Обработка углов шлицы. Обработка боковых швов.	1	
	4	Виды застежек в юбке, места их расположения. Способы обработки застежки на тесьму - молния.	1	
	5	Подкраивание деталей подкладки. Обработка подкладки. Соединение подкладки с верхним срезом юбки. Вешалки. Обработка верхнего среза юбки поясом, обтачкой.	1	
	6	Обработка нижнего среза юбки. Виды отделок женских поясных изделий и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских поясных изделий и их устранение.	1	
	7	<b>Контрольная работа</b>	1	
		<b>В том числе, практических занятий</b>	<b>9</b>	
	8	<b>Практическое занятие №13.</b> Разработка инструкционно - технологической карты обработки шлицы и разреза.	2	
	9	<b>Практическое занятие №14.</b> Разработка инструкционно -технологической карты обработки застежки на тесьму -молния.	3	
	10	<b>Практическое занятие №15.</b> Разработка инструкционно - технологической карты обработки верхнего среза юбки	2	
	11	<b>Практическое занятие №16.</b> Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию).	2	
<b>Тема 2.2.</b> Технология изготовления брюк		<b>Содержание</b>	<b>23</b>	<b>2</b>
	1	Модели брюк. Спецификация деталей кроя на основе паспорта заказа. Наименование конструктивных линий и срезов. Направление долевых нитей в деталях.	1	
	2	Технологическая последовательность изготовления брюк. Подготовка деталей к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк.	1	
	3	Начальная обработка передних половинок брюк. Виды боковых карманов.	1	
	4	Детали кроя кармана, их назначение. Технологическая последовательность обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	1	



5	Виды карманов на задней половинке брюк.	1	
6	Детали кроя кармана. Технологическая последовательность обработки кармана.	1	
7	Соединение боковых и шаговых срезов.	1	
8	Виды застежек. Последовательность обработки застежки на тесьму–молния по типу «гульфик».	1	
9	Уточнение верхнего среза. Детали кроя пояса. Технологическая последовательность обработки верхнего среза поясом с корсажной лентой.	1	
10	Обработка средних срезов	1	
11	Способы обработки низа брюк. Назначение брючной тесьмы.	1	
12	Виды отделок брюк мужских и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении брюк мужских и их устранение.	1	
13	<b>Контрольная работа.</b>	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>10</b>	
14	<b>Практическое занятие №17.</b> Разработка инструкционно -технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором.	2	
15	<b>Практическое занятие №18.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана на задней половинке брюк.	2	
16	<b>Практическое занятие №19.</b> Разработка инструкционно -технологической карты обработки верхнего среза брюк притачным поясом с корсажной лентой.	2	
17	<b>Практическое занятие №20.</b> Выполнение макетов способов обработки низа брюк.	2	
18	<b>Практическое занятие №21.</b> Зарисовка модели брюк мужских. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления брюк мужских с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества.	2	
<b>Тематика самостоятельной учебной работы №2</b>		<b>1</b>	
<b>1</b>	Создание презентаций с использованием мультимедиа технологии (MS Power		

		Point) по темам: «Модели современных поясных изделий».		
	<b>Учебная практика раздела 2</b>		<b>60</b>	<b>2</b>
	<b>Виды работ</b>			
	1.	Изготовление юбки. Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	2.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.	6	
	3.	Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
	4.	Изготовление мужских брюк. Обработка вытачек. Соединение подкладки с передними частями брюк.	6	
	5.	Влажно-тепловая обработка задних и передних частей брюк.	6	
	6.	Обработка карманов на передних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	7.	Обработка карманов на задних частях брюк. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	8.	Обработка боковых и шаговых швов. Обработка застежки по типу «гульфик». Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6	
	9.	Обработка пояса. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом.	6	
	10.	Обработка низа изделия с использованием специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
<b>Раздел 3 ПМ 04.</b> Обработка плечевых изделий			<b>274</b>	
<b>МДК 04.01.</b> Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам			<b>102</b>	
<b>Тема 3.1.</b> Технология изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента				
	<b>Содержание</b>		<b>39</b>	<b>2</b>
	1	Виды изделий платьево – блузочного ассортимента. Современные потребительские требования. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя.	1	

2	Технические условия на раскрой. Технологическая последовательность обработки.	1	
3	Обработка срезов, вытачек, кокеток, подрезов, защипов, рельефов, складок. Обработка отделочных деталей (буфов, оборок, воланов, рюшей). Отделка изделий бейками и кружевом.	1	
4	Виды застежек изделий плательного ассортимента. Обработка застежки отрезными и цельнокроеными подбортами.	1 1	
5	Обработка застежки настрочными и втачными планками.	1	
6	Обработка потайной застежки.	1	
7	Технологическая последовательность обработки боковых и плечевых швов. Способы обработки горловины без воротника и пройм без рукавов.	1	
8	Виды воротников. Обработка одинарных воротников и соединение их с горловиной.	1	
9	Способы обработки двойных воротников. Правила соединения воротника с горловиной.	1	
10	<b>Контрольная работа.</b>	1	
11	Обработка воротников цельнокроеных с полочками изделия.	1	
12	Виды рукавов. Обработка срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов.	1	
13	Виды застежек в рукавах. Обработка манжет и соединение их с рукавами.	1	
14	Правила соединения втачных рукавов с проймами изделия. Особенности соединения рубашечных рукавов с проймами изделия.	1	
15	Особенности обработки рукавов покроя реглан. Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами.	1	
16	Обработка изделий отрезных по линии талии. Способы обработки низа изделия различного силуэта. Окончательная отделка и контроль качества.	1	
17	Особенности изготовления изделий платьево-блузочного ассортимента с подкладкой. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента и их устранение. Особенности изготовления изделий из трикотажных полотен. Государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий.	1	
18	<b>Контрольная работа.</b>	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>21</b>	

	19	<b>Практическое занятие №22.</b> Выполнение макетов деталей с отделкой буфами.	2	
	20	<b>Практическое занятие № 23.</b> Разработка инструкционно-технологической карты последовательности обработки застежки отрезными подбортами с навесными петлями в изделиях плательного ассортимента.	2	
	21	<b>Практическое занятие № 24.</b> Выполнение макета застежки втачными и настрочными планками в изделиях плательного ассортимента.	2	
	22	<b>Практическое занятие № 25.</b> Разработка инструкционно –технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной.	4	
	23	<b>Практическое занятие № 26.</b> Разработка технологической последовательности и выполнение графического изображения узлов обработки соединение воротника с горловиной.	2	
	24	<b>Практическое занятие № 27.</b> Разработка инструкционно –технологической карты последовательности обработки рукава с манжетой и соединение его с проймой.	4	
	25	<b>Практическое занятие № 28.</b> Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию).	2	
	26	<b>Практическое занятие № 29.</b> Зарисовка модели платья. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления платья с применением операционно-технологических карт.	3	
<b>Тема 3.2</b> Технология изготовления женских изделий пальтово-костюмного ассортимента	<b>Содержание</b>		<b>43</b>	<b>2</b>
	1	Модели одежды пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Подготовка деталей кроя к пошиву.	1	
	2	Технические условия на дублирование деталей. Варианты дублирования деталей	1	

	кроя. Формирование объемной формы переда.	
3	Особенность обработки карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки прорезных карманов листочка с втачными и настрачными концами.	1
4	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1
5	Технологическая последовательность обработки прорезных карманов в простую и сложную рамку.	1
6	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1
7	Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном.	1
8	Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку.	1
9	Разновидности накладных карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием.	1
10	Уточнение края борта и низа изделия. Прокладывание кромки. Виды петель. Обработка обтачных петель в рамку и в кант. Назначение подбортов. Виды подбортов, их форма и размеры. Допускаемые надставки в подбортах. ВТО подбортов. Технологическая последовательность обработки края борта изделия.	1
11	Способы и технологическая последовательность обработки потайной застежки в верхней одежде.	1
12	Обработка спинок, последовательность сборки. Обработка шлицы. Формирование объемной формы переда и спинки. Соединение боковых швов. Технологическая последовательность и технические условия обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием. Обработка нижних углов бортов. Обработка плечевых швов.	1
13	Виды воротников. Детали кроя и способы обработки отложного воротника.	1
14	Соединение отложного воротника с горловиной различными способами. Обработка капюшона и его соединение с горловиной изделия.	1
15	Разновидности рукавов. Технологическая последовательность и технические условия обработки двухшовного втачного рукава прогрессивным методом. Варианты технологии обработки нижнего среза рукава (шлицы, манжеты).	1
16	Соединение втачных рукавов с проймами изделия. Виды дополнительных накладок, соединение их с изделием.	1
17	Обработка подкладки изделия. Соединение подкладки с изделием. Способы	1

	обработки низа подкладки.	
18	Виды отделок женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их обработка. Окончательная отделка готового изделия. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении женских изделий пальтово-костюмного ассортимента и их устранение.	1
19	Особенности обработки изделий зимнего ассортимента. Особенности изготовления изделий из меха. Способы обработки мехового воротника. Обработка пристегивающегося мехового воротника. Обработка подкладки в зимнем пальто. Соединение подкладки с изделием.	1
20	<b>Контрольная работа</b>	1
<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>23</b>
23	<b>Практическое занятие № 30.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными концами.	2
24	<b>Практическое занятие № 31.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с настрочными концами.	2
25	<b>Практическое занятие № 32.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую рамку.	2
26	<b>Практическое занятие № 33.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в сложную рамку.	2
27	<b>Практическое занятие №34.</b> Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном.	3
28	<b>Практическое занятие № 35.</b> Составить инструкционно –технологическую карту последовательности обработки накладного кармана.	3
29	<b>Практическое занятие № 36.</b> Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде.	2
30	<b>Практическое занятие №37</b>	3

		Выполнение макета и инструкционно-технологической карты обработки нижнего среза рукава (вытачной, отлетной и открытой шлицы; манжеты).		
	31	<b>Практическое занятие №38</b> Зарисовка модели женского изделия пальтово-костюмного ассортимента. Описание внешнего вида. Разработка технологии изготовления с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	4	
<b>Тема 3.3</b> Технология изготовления жилета	<b>Содержание</b>		<b>2</b>	<b>2</b>
	1	Ассортимент жилетов. Детали кроя. Наименование линий и срезов. Обработка переда жилета. Особенности обработки карманов. Обработка спинки жилета. Соединение боковых и плечевых срезов жилета. Виды отделок жилетов и их обработка. Окончательная отделка жилетов. Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении жилетов и их устранение.	1	
	<b>В том числе, практических занятий</b>		<b>1</b>	
	2	<b>Практическое занятие №39</b> Составление карты срезов сборочных узлов жилета (по заданию).	1	
<b>Тема 3.4</b> Технология изготовления мужских изделий пальтово-костюмного ассортимента	<b>Содержание</b>		<b>18</b>	
	1	Общие сведения о мужской верхней одежде. Описание внешнего вида моделей. Детали кроя из основного, подкладочного и прокладочного материалов. Наименование линий и срезов. Обработка спинки. Обработка переда. Формирование объемной формы переда и спинки. Особенности обработки карманов.	1	
	2	Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов переда и спинки. Обработка подкладки и соединение ее с изделием. Виды воротников. Обработка различных видов воротников. Способы соединения воротника с горловиной изделия.	1	
	3	Виды рукавов и их обработка. Соединение рукавов с проймой. Распошивание	1	

		пройм. Виды отделок пиджаков мужских и их обработка. Окончательная отделка пиджаков мужских.		
4		Требования к качеству готовых изделий согласно отраслевым стандартам. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении пиджаков мужских и их устранение. Особенности обработки изделий из натуральной и искусственной кожи, замши, из материалов с пленочным полимерным покрытием. Основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий из различных материалов и их устранение.	1	
<b>В том числе, практических занятий</b>			<b>8</b>	
5		<b>Практическое занятие №40</b> Выполнение макетов карманов в мужском пиджаке.	4	
6		<b>Практическое занятие №41</b> Зарисовка модели пиджака мужского. Описание внешнего вида изделия. Разработка технологии изготовления пиджака мужского с применением операционно-технологических карт. Определение причин возникновения, выявление и устранение дефектов обработки. Характеристика используемых инструментов и приспособлений при пошиве. Поэтапный и окончательный контроль качества. Подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки. Формирование объемной формы полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	4	
7.		<b>Консультации</b>	4	
8.		<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	
<b>Тематика самостоятельной учебной работы №3</b>			<b>10</b>	
1.		Выполнить зарисовку и техническое описание модели одежды легкого ассортимента.	1	
2.		Составить тесты по темам: «Технология обработки воротника и соединение с горловиной изделия»	1	
3.		Составить тесты по темам: «Технология обработки рукавов и соединение их с изделием»	1	
4.		Составить технологическую последовательность изготовления модели платья .	1	
5.		Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки воротника на притачной стойке.	1	
6.		Выполнить карту сборочных узлов изготовления модели блузы.	1	
7.		Подготовить сообщения по темам: «Современные направления моды в верхней	1	



		женской и мужской одежде»		
	8.	Выполнить зарисовку и техническое описание модели одежды верхнего ассортимента.	1	
	9.	Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки капюшона и соединения его с изделием.	1	
	10.	Составить инструкционно-технологическую карту последовательности обработки кожаного жилета по заданию.	1	
<b>Учебная практика раздела 3</b>			<b>162</b>	
<b>Виды работ</b>				<b>2</b>
	1.	Изготовление блузы. Обработка полочек, обработка спинки. Соединение плечевых и боковых срезов. Обработка воротника с цельновыкроенной стойкой. Применение инструкционно-технологических карт. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	2.	Обработка рукава. Обработка низа рукава манжетой. Соединение рукавов с проймой. Обработка низа изделия. Применение инструкционно-технологических карт. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	3.	Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделия, с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
	4.	Изготовление платья. Обработка переда. Обработка спинки. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	5.	Соединение плечевых и боковых срезов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
	6.	Обработка застежки на тесьму «молния» в среднем шве спинки. Обработка отложного воротника. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	7.	Соединение воротника с горловиной. Обработка рукавов, Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Применение инструкционно-технологических карт.	6	
	8.	Соединение рукавов с изделием. Окончательная отделка изделия. Влажно-тепловая обработка изделия с применением специального оборудования.	6	

	Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	
9.	Изготовление пальто д/с. Подготовка пальто к первой примерке.	6
10.	Обработка полочек. Обработка бортов. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
11.	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества	6
12.	Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка спинки. Обработка шлицы. Применение инструкционно-технологических карт.	6
13.	Обработка подкладки. Соединение подкладки с изделием.	6
14.	Обработка боковых. Обработка низа изделия Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия. Обработка плечевых швов. Обработка воротника.	6
15.	Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
16.	Обработка двухшовных рукавов. Подготовка ко 2 примерке.	6
17.	Соединение рукавов с проймами.	6
18.	Обработка пройм изделия и пройм подкладки.	6
19.	Прокладывание отделочной строчки.	6
20.	Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия с применением парогенератора. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6
21.	Изготовление жакета на подкладке. Обработка полочек. Обработка бортов.	6
22.	Обработка карманов. Применение инструкционно-технологических карт. Контроль качества.	6
23.	Обработка спинки. Обработка подкладки. Обработка карманов на подкладке. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
24.	Обработка боковых срезов. Соединение с подкладкой. Обработка низа изделия. Обработка плечевых срезов. Применение инструкционно-технологических карт.	6
25.	Обработка воротника. Соединение воротника с изделием. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6
26.	Обработка рукавов. Обработка шлиц. Вметывание рукавов.	6
27.	Соединение рукавов с изделием. Обработка пройм. Окончательная отделка изделия. Контроль качества готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6

<b>Производственная практика. Виды работ</b>		<b>36</b>	<b>3</b>
1.	Изготовление блузы. Обработка полочек. Обработка спинки. Обработка плечевых срезов. Обработка застежки. Обработка воротника. Соединение воротника с горловиной. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
2.	Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймами. Соединение боковых швов. Обработка низа рукавов, низа изделия. Окончательная отделка изделия. ВТО готового изделия. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
3.	Изготовление юбки Обработка вытачек и швов. Обработка застежки на тесьму-молния с использованием средств малой механизации. Межоперационная влажно-тепловая обработка изделия.	6	
4.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Обработка низа изделия с использование специального оборудования. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
5.	Обработка полочек, бортов, карманов. Обработка спинки, соединение боковых швов.	6	
6.	Соединение с подкладкой. Обработка плечевых швов. Окончательная отделка и контроль качества. Подготовка готового изделия к сдаче заказчику.	6	
<b>ВСЕГО</b>		<b>544</b>	

Планируемые формы промежуточной аттестации:

Комплексный экзамен по МДК 04.01, МДК 05.01, МДК 06.01 – 6 часов. Из них по МДК 04.01- 2 часа.

Комплексный дифференцированный зачет – УП 04, УП 05, УП 06

Комплексный дифференцированный зачет- ПП 04, ПП 05, ПП 06

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:**

Кабинет «Технологии пошива швейных изделий» оснащенный:

-классная доска, столы, стулья;

-инструкционно - технологическими картами;

- техническими средствами:

компьютер с лицензионным программным обеспечением, с доступом к скоростному интернету, цифровая интерактивная доска, комплект инструментов, приспособлений для ручных работ.

Мастерские «Швейная», «Закройная», оснащенные:

- классная доска, столы, стулья;

-инструкционно - технологическими картами;

- техническими средствами: машины швейные общего назначения (стачивающие), машины швейные специального назначения, оборудование для влажно-тепловой обработки, раскройное оборудование, инструменты и приспособления для выполнения ручных работ, приспособления малой механизации, приспособления для влажно-тепловой обработки.

### **3.2 Информационное обеспечение реализации программы**

#### **3.2.1. Печатные издания**

1.Ермаков А. С. Оборудование швейных предприятий: В 2 ч.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

2.Крючкова Г. А. Технология швейных изделий: В 2 ч.: учебник:– 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

3.Кузьмичев В. Е., Папина Н. Г. Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды.: учебник: - М.: ОИЦ «Академия» , 2016

4.Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

5.Силаева М. А. Технология одежды: В 2 ч .: учебник: - М.: ОИЦ «Академия», 2016

6. Технология швейных изделий: учебник: / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина и др. - М.: ОИЦ «Академия», 2016

### **3.2.2. Электронные издания:**

<http://t-stile.info/> - библиотека легкой промышленности: книги, журналы, статьи, справочники и др.

<http://www.osinka.ru/> - Интернет-журнал "Осинка" - зарегистрированный электронный СМИ.

<http://welltex.ru/shveinaya-furnitura> - сайт компании Веллтекс - поставщика швейного оборудования, швейной фурнитуры и тканей.

[www.lectra.com](http://www.lectra.com)

[www.lemarse.spb.ru](http://www.lemarse.spb.ru)

[www.labstend.ru](http://www.labstend.ru)

[www.lp-magazine.ru](http://www.lp-magazine.ru)

### **Электронные учебные пособия**

Омельченко Г.Л., Медведева О.А. электронное пособие для изучения тем профессионального модуля «Пошив изделий по индивидуальным заказам», подготовки профессии «Портной» 2 разряда, 2010.

### **3.2.3. Дополнительные источники:**

1. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 1. Выполнение ручных, машинных, влажно-тепловых работ. Обработка отдельных деталей и узлов одежды/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 80 с., с ил.

2. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 2. Технология изготовления поясных изделий/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 84 с., с ил.

3. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Технология раскроя: учебное пособие. / Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2017. – 84 с., с ил.

4. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Технология обработки легкого платья: [учебное пособие для учащихся СПО]. / Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева. - Симферополь: 2018. – 92 с., с ил.

5. Омельченко Г.Л., Медведева О.А. Профессиональный модуль 04 «Пошив изделий по индивидуальным заказам». Раздел 4. Обработка изделий верхней одежды/ Г.Л. Омельченко, О.А. Медведева.- Симферополь: ИП Куртбединова Д.А., 2018. – 1244 с., с ил.

Сборник «Ателье»

Журнал «Ателье»

Журнал «Бурда»

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Профессиональные и общие компетенции, формируемые в рамках модуля	Оцениваемые знания и умения, действия	Методы оценки
<p><b>ПК 4.1.</b> Выполнять поэтапную обработку швейного изделия на машинах или вручную с разделением труда или индивидуально</p>	<p><b>Знания</b></p> <p>технику графических рисунков; технические условия выполнения ручных, машинных и утюжительных работ;</p> <p>классификацию и ассортиментные группы швейных изделий;</p> <p>современные потребительские требования к одежде;</p> <p>технологию пошива швейных изделий;</p> <p>требования к качеству швейных изделий;</p> <p>виды и ассортимент текстильных материалов, трикотажных полотен, кожи и меха, фурнитуры, их основные свойства;</p> <p>особенности обработки трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды отделок швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;</p> <p>государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий;</p> <p>основные виды дефектов, возникающих при изготовлении швейных, трикотажных, меховых,</p>	<p>Тестирование</p> <p>Собеседование</p> <p>Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.</p>

	<p>кожаных изделий различного ассортимента</p>	
	<p><b>Умения</b></p> <p>выполнять зарисовку моделей изделий ассортиментных групп;</p> <p>составлять описание внешнего вида текстильных швейных изделий;</p> <p>выполнять технологическую обработку изделия с учетом требований к качеству;</p> <p>выявлять и устранять дефекты обработки текстильных швейных изделий;</p> <p>пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве изделий различного ассортимента из различных материалов;</p> <p>применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента;</p> <p>определять причины возникновения дефектов технологической обработки изделий различного ассортимента из различных материалов по индивидуальным заказам;</p> <p>осуществлять поэтапный и окончательный контроль качества швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента</p>	<p>Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия</p> <p>Виды работ на практике</p>
	<p><b>Практический опыт</b></p> <p>пошив изделий по индивидуальным заказам, моделей одежды и образцов ассортиментных групп из различных материалов.</p>	<p>Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия</p> <p>Виды работ на практике</p>

<b>ПК 4.2.</b> Подкраивать отделочные детали и детали подкладки	<b>Знания</b> этапы работ при производстве одежды; последовательность обработки изделия с примерками	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
	<b>Умения</b> подкраивать отделочные детали и детали подкладки	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> подкраивание отделочных деталей и деталей подкладки	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Виды работ на практике
<b>ПК 4.3.</b> Формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	<b>Знания</b> режимы и параметры влажно-тепловой обработки швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
	<b>Умения</b> формировать объемную форму полуфабриката, изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> выполнение внутрипроцессной и окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Виды работ на



		практике
<b>ПК 4.4.</b> Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки	<b>Знания</b> виды и назначение технологического оборудования для изготовления изделий, правила его эксплуатации	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
	<b>Умения</b> обслуживать технологическое оборудование для изготовления швейных изделий	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> обслуживание швейных машин универсального, специального назначения, полуавтоматов и оборудования для влажно-тепловой обработки	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Виды работ на практике
<b>ПК 4.4.</b> Соблюдать правила безопасного труда	<b>Знания</b> требования охраны труда, пожарной безопасности	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
	<b>Умения</b> рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности, осуществлять текущий уход за рабочим местом	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Виды работ на практике
	<b>Практический опыт</b> обработка швейных изделий с соблюдением правил безопасного труда на различном оборудовании	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия

		Виды работ на практике
<p><b>ОК 01</b> Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</p>	<p><b>Умения:</b> распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составить план действия; определить необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).</p>	<p>Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Собеседование</p>
	<p><b>Знания:</b> актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте. алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности.</p>	<p>Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.</p>
<p><b>ОК 2</b> Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач</p>	<p><b>Умения:</b> определять задачи поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять</p>	<p>Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Собеседования</p>

профессиональной деятельности	наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска	
	<b>Знания</b> номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
<b>ОК3</b> Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	<b>Умения:</b> определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; выстраивать траектории профессионального и личностного развития	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия
	<b>Знания:</b> содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
<b>ОК 4</b> Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	<b>Умения:</b> организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Деловая игра
	<b>Знания:</b> психология коллектива; психология личности; основы проектной деятельности	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
<b>ОК 5</b> Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном	<b>Умения:</b> излагать свои мысли на государственном языке; оформлять документы.	Экспертное наблюдение за выполнением практического

языке с учетом особенностей социального и культурного контекста		занятия
	<b>Знания:</b> особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов.	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
<b>ОК7</b> Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	<b>Умения:</b> соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии (специальности).	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Собеседование
	<b>Знания:</b> правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения.	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
<b>ОК 8</b> Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности	<b>Умения:</b> использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии (специальности)	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия
	<b>Знания:</b> роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии (специальности);	Соревнования

	средства профилактики перенапряжения.	
<b>ОК9</b> Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	<b>Умения:</b> применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия
	<b>Знания:</b> современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.
<b>ОК 10</b> Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке	<b>Умения:</b> понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Деловая игра
	<b>Знания:</b> правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.

<b>ОК 11</b> Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере	<b>Умения:</b> выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования	Экспертное наблюдение за выполнением практического занятия Деловая игра
	<b>Знание:</b> основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты	Тестирование Собеседование Промежуточная аттестация в форме комплексного экзамена.