VI Крымский чемпионат «Абилимпикс»-

 региональный этап VIII Национального чемпионата

по профессиональному мастерству среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья «Абилимпикс- 2022»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ШВЕЯ»



Симферополь 2022

**Описание компетенции.**

1.1 Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швеямотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, пришивает рукав рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

* 1. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях или училищах по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально швейного оборудования".

1.3 Профессиональный стандарт Швея.

**Школьники** :

ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04

* 1. **Требования к квалификации.**
* **знать:** форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажнотепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
* **уметь:** сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. иметь

-**практический опыт:**изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.

1. Конкурсное задание.
	1. **Краткое описание задания.**

 **Школьники:** в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу полуприлегающего силуэта с цельно-кроенными короткими рукавами с отложными манжетами по низу рукава.

* 1. Структура и подробное описание конкурсного задания.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование категории участника** | **Наименование модуля** | **Время проведения модуля** | **Полученный результат** |
| **Школьник** | ***Модуль.******Изготовление женской блузы.*** Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Надеть готовое изделие на манекен. | 3 | Блуза женская. Силуэт прямой, слегка расширенный к низу.Спинка со средним швом.Воротник стойка прямая «хомут».Рукав короткийцельнокроеный, оформленный по низу притачной отложной манжетой. Сгиб манжеты оформлен отделочной строчкой. Низ блузы имеет фигурную форму. Обработан швом вподгибку с открытым обмётанным срезом. |
| **Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа** |

* 1. **Последовательность выполнения задания.**

Конкурсное задание по компетенции «Швея»

Изготовление блузы

Время выполнения задания: 3 часа



**Описание модели**

Блуза женская. Силуэт прямой, слегка расширенный к низу.

Спинка со средним швом.

Воротник стойка прямая «хомут».

Рукав короткий цельнокроеный, оформленный по низу притачной отложной манжетой.

Сгиб манжеты оформлен отделочной строчкой.

Низ блузы имеет фигурную форму.

Обработан швом в подгибку с открытым обмётанным срезом.

Спецификация деталей кроя

****

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №п\п | **Наименование детали** | **Количество****деталей** |
|  | Перед | 1 деталь |
|  | Спинка | 2 детали |
|  | Манжета | 2 детали |
|  | Воротник | 1 деталь |

**Технологическая последовательность изготовления блузы.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Наименование операции** | **ТУ** |
|  | **Обработка среднего шва спинки** |
| .1 | Обработать средний шов спинки стачным швом вразутюжку | Ширина шва 2,0 см |
| .2 | Обметать срезы шва спинки на спецмашине | С лицевой стороны ткани |
|  | **Обработка плечевых швов** |
| .1 | Обработать плечевые срезы стачным швом | Ширина шва 1,5 см |
| .2 | Обметать плечевые швы на спецмашине | со стороны переда |
| .3 | Заутюжить припуски шва | В сторону спинки |
|  | **Обработка воротника.** |
| .1 | Стачать средний шов воротника. | Ширина шва 1см |
| .2 | Разутюжить шов стачивания. |  |
| .3 | Сложить воротник изнаночной стороной внутрь, по линии отлёта, совмещая внешний и внутренний срезы низа воротника. |  |
|  | **Соединение воротника с изделием.** |
| .1 | Втачать внутреннюю часть стойки с изнаночной стороны изделия, совмещая средние швы спинки и воротника, плечевые и центральную надсечки. | Ширина шва 1 см. |
| .2 | Настрочить подогнутый срез стойки внешней части воротника в шов втачивания, закрывая шов втачивания сгибом.Совмещая средние швы спинки и воротника, плечевые и центральные надсечки. | Ширина подгиба 1см.Ширина шва настрачивания 0.1см |
| .3 | Отогнуть воротник на лицевую сторону. | Отлет воротника прикрывает шов настрачивания на 0.1-0.3см |
|  | **Обработка манжет.** |
| .1 | Стачать короткие срезы формируя кольцо. | Ширина шва 1,0 см |
|  | Разутюжить шов. |  |
| .3 | Заутюжить манжету вдоль пополам. |  |
| .4 | Проложить отделочную строчку вдоль линии сгиба манжеты. | Ширина шва 0,5-0,7см |
|  | **Обработка боковых швов стачным швом взаутюжку.** |
| .1 | Стачать боковые срезы | Ширина шва 1,0 см |
| .2 | Обработать боковые срезы на спецмашине | со стороны переда |
| .3 | Заутюжить боковые срезы | в сторону спинки |
|  | **Обработка низа рукава притачной отложной манжетой** |
| .1 | Притачать манжету к низу рукава с изнаночной стороны блузы, совмещая шов манжеты с боковым швом блузы | Ширина шва 1,0 см. |
| .2 | Обработать срезы на спецмашине. | Со стороны манжеты |
| .3 | Отогнуть манжету в сторону рукава.Настрочить припуск шва притачивания. | Ширина шва 0,1-0,2 см. |
| .4 | Выполнить закрепку на манжете вдоль бокового шва | Длина закрепки 0,7-1,0 см |
|  | **Обработка срез низа изделия швом вподгибку с открытым срезом** |
| .1 | Обработать срез низа блузы на спецмашине | С лицевой стороны. |
| .2 | Заутюжить срез низа блузы на изнаночную сторону | Ширина подгибки 0,7см |
| .3 | Проложить машинную строчку по низу изделия. | Ширина шва 0,5 см |
|  | **Окончательная отделка блузы** |
| .1 | Проверить качество готового изделия |  |
| .3 | Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку изделия. |  |
| 0 | **Сдать готовое изделие. Повесить на манекен.** |

**Критерии Оценки.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  № п\п | Критерии оценки | Количество баллов |
|  | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организовывает рабочее место для выполнения различных видов работ:1. ручных
2. машинных
3. ВТО
 | 10 |
|  | Соблюдение техники безопасности:1. При выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы)
2. При выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины)
3. При выполнении ВТО (правила проверки нагрева
4. Рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)
 | 10 |
|  | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):1. Боковых швов, плечевых швов, среднего шва спинки
2. Ширина отделочной строчки манжеты,
3. Ширина строчки застрачивания припусков застёжки
 | 30 |
|  | Качество обработки внутренних швов:1. Качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно
 | 10 |
|  | Качество обработки воротника и горловины:1. Качество швов втачивания и настрачивания воротника
2. Одинаковая ширина воротника по всей длине
3. Отсутствие перекручивания, перекосов
4. Совмещение средних швов и надсечек
 | 15 |
|  | Качество обработка среза низа рукавов1. Обработка манжет в соответствии с заданными параметрами (ширина в готовом виде, ширина отделочной строчки)
2. Качество швов соединения манжеты с изделием
3. Одинаковая ширина манжет по всей длине
4. Отсутствие перекручивания, перекосов
5. Совмещение ьшвов и надсечек
 | 10 |
|  | Качество обработки низа блузы1. Ширина шва застрачивания
2. Отсутствие перекосов
 | 5 |
|  | Качество выполнения окончательной обработки и ВТО:1. Отсутствие пролегания швов
2. Отсутствие лас и опалов
3. Отсутствие складок, заминов
4. Качество чистки изделия(отсутствие необрезанных ниток, комочков)
5. Товарный вид изделия (отсутствие повреждений и

дефектов, масляных пятен) | 10 |
| **ИТОГО:** | **100** |

**Примечание.**

Выбор приёмов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.

**Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

* 1. 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%.

В категории «Школьники» возможно изменение:

Изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя. Изменить способ обработки соединительных швов.

Изменить способ обработки краевых швов.

Изменить наличие и ширину отделочных швов. Уменьшить количество усложняющих элементов.

* 1. Критерии оценки выполнения задания.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный****балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузки | Получить готовый крой, сшитьЖенскую блузку. Надеть готовое изделие на манекен. | 100 |
| **ИТОГО** | **100** |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка (баллы)** | **Субъективная оценка (баллы)\*** |
| Пошив |  | Организация рабочего |  |  |  |
| женской |  | места во время |  |  |
| блузки |  | выполнения работы и |  |  |
|  |  | после ее окончания: |  |  |
|  | 1. | рациональноорганизовывает рабочее | 10 | 10 |
|  |  | место для выполнения |  |  |
|  |  | различных видов работ: |  |  |
|  |  | ручных, машинных, |  |  |
|  |  | ВТО |  |  |
|  |  | Наличие спецодежды |  |  |  |
|  | 2. | (фартук, головной убор, | 5 | 5 |
|  |  | удобная обувь) |  |  |
|  |  | Соблюдение техники | 10 |  | 10 |
|  |  | безопасности: - |  |  |
|  |  | соблюдает правила |  |  |
|  |  | безопасности при |  |  |
|  |  | выполнении ручных |  |  |
|  |  | работ (работа с |  |  |
|  |  | наперстком, хранение |  |  |
|  |  | игл и булавок в |  |  |
|  |  | спецподушке, |  |  |
|  |  | использование |  |  |
|  |  | приспособлений при |  |  |
|  |  | обрезании ниток, |  |  |
|  | 3. | соблюдение правильной |  |  |
|  |  | рабочей позы) - |  |  |
|  |  | соблюдает правила |  |  |
|  |  | безопасности при |  |  |
|  |  | выполнении машинных |  |  |
|  |  | работ (заправка ниток, |  |  |
|  |  | замена иглы проводится |  |  |
|  |  | при выключенном |  |  |
|  |  | двигателе, хранение |  |  |
|  |  | инструментов во время |  |  |
|  |  | работы машины не |  |  |
|  |  | около движущих частей |  |  |
|  |  | машины) - соблюдает |  |  |
|  |  | правила безопасности |  |  |  |
| при выполнении ВТО |
| (правила проверки |
| нагрева рабочей |
| поверхности утюга, |
| работы с |
| электрооборудованием) |
| 4. | Общее эстетическое | 5 |  | 5 |
| восприятие |
| 5. | Соблюдение нормы | 5 | 5 |  |
|  | времени |  |  |
|  | Соблюдение | 10 | 10 |  |
|  | технических условий |  |  |
|  | при выполнении |  |  |
|  | операций (ширина |  |  |
| 6. | швов): - при обработкебоковых швов - при |  |  |
|  | обработке плечевых |  |  |
|  | швов (ширина шва, |  |  |
|  | наличие двойной |  |  |
|  | строчки) |  |  |
|  | Качество обработки | 5 | 5 |  |
|  | внутренних швов: - |  |  |
|  | качество стачивающих |  |  |
|  | строчек (длина стежка, |  |  |
|  | натяжение нитей, нет |  |  |
|  | пропусков) |  |  |
|  | - качество выполнения |  |  |
| 7. | обметочных строчек |  |  |
|  | (нет перекоса, |  |  |
|  | перекручивания, |  |  |
|  | стянутости нитей, |  |  |
|  | правильно выбрана |  |  |
|  | лицевая сторона |  |  |
|  | обметки) - качество |  |  |
|  | выполнения ВТО швов |  |  |
|  | Качество обработки |  |  |  |
| 8. | краевых швов: -одинаковая ширина | 10 | 10 |
|  | подгибки низа блузки |  |  |
|  |  | * совмещение швов по боковым швам
* качество выполнения ВТО швов
 |  |  |  |
|  |  | Качество обработки |  |  |  |
|  | среза горловины: - |  |  |
|  | качество отделочной |  |  |
|  | строчки по горловине |  |  |
| 9. | - одинаковая | 10 | 10 |
|  | ширина окантовки по |  |  |
|  | всей горловине |  |  |
|  | - качество |  |  |
|  | выполнения ВТО шва |  |  |
|  | Качество |  |  |  |
|  | обработки |  |  |
|  | застежки: |  |  |
| 10. | -качество отделочнойстрочки воздушной | 5 | 5 |
|  | петли |  |  |
|  | - качество выполнения |  |  |
|  | ВТО шва |  |  |
|  | Качество обработка |  |  |  |
|  | среза низа рукавов |  |  |
| 11. | отложнойманжетой - | 10 | 10 |
|  | обработки |  |  |
|  | манжет |  |  |
| 12. | Качества пришивания | 5 | 5 |  |
| пуговицы |
|  | Качество выполнения |  |  |  |
|  | ВТО: |  |  |
|  | - отсутствие |  |  |
|  | пролегания швов |  |  |
|  | - отсутствие лас и |  |  |
|  | опалов |  |  |
|  | - отсутствие |  |  |
|  | складок, заминов |  |  |
| 13. | - качество чистки | 10 | 10 |
|  | изделия (отсутствие |  |  |
|  | необрезанных ниток, |  |  |
|  | комочков) |  |  |
|  | - товарный вид |  |  |
|  | изделия (отсутствие |  |  |
|  | повреждений и |  |  |
|  | дефектов, масляных |  |  |
|  | пятен) |  |  |
|  |  |  |  | 70 | 30 |
| **ИТОГО: 100** |

**3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**

**3.1 Оснащение 1рабочего места участника**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование** | **Ед.измерения** | **Кол-во** |
| 1 | Рабочий стол с гладкой поверхностью | шт. | 1 |
| 2 | Стул | шт. | 1 |
| 3 | Бытовая/промышленная швейная машина стачивающая  | шт. | 1 |
| 4 | Гладильная доска | шт. | 1 |
| 5 | Утюг Polaris: Керамическое покрытие PRO 5 CeramicПроводной режим работыВертикальное отпариваниеМощность, Вт 2400-2800 ВтАвтоматическое отключениеЗащита от накипи | шт. | 1 |
| 6 | Корзина для мусора | шт. | 1 |
| 7 | Щетка для подметания пола с совком для мусора | шт. | 1 |

**3.2 Расходный материал на 1 участника**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п/п** | **Наименование** | **Ед.измерения** | **Кол-во** |
| 1 | Ткань 100% хлопок однотонная | м | 1.5 |
| 2 | Флизелин клеевой белый | м | 0.5 |
| 3 | Нитки п/э Стартекс № 15-5218 (соответствующего цвета) | шт | 5 |
| 4 | Иглы машинные №90 | шт. | 5 |
| 5 | Бязь (проутюжка) | м | 0.5 |
| 6 | Пуговица на ножке в цвет ткани | шт | 2  |
| 7 | Набор портновских булавок 38мм | шт | 100 |
| 8 | Набор игл для ручного шитья | шт | 1 |
| 9 | Мелки белые | шт | 5 |
| 10 | Режики(маленькие ножницы) | шт | 1 |
| 11 | Шпульки | шт | 2 |

**3.3 Оборудование площадки**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№п\п** | **Наименование** | **Ед.измерения** | **Кол-во** |
| 1 | Телевизор  | шт | 1 |
| 2 | Ноутбук | шт | 1 |
| 3 | МФУ Canon, А 4 лазерный черно-белый | шт | 1 |
| 4 | Аптечка | шт | 1 |
| 5 | Мешки для мусора 30 литров (упаковка) | шт | 1 |
| 6 | Швабра для уборки пола +ведро | шт | 1 |
| 7 | Кронштейн на колёсиках : Длинна 1070 мм, Ширина-440 мм, Высота-940-1660 мм. https://www.mebelion.ru/catalog/She\_889114.html | шт | 1 |
| 8 | Стулья для участников : **Обивка:** винилискожа.**Максимальная нагрузка:** 80 кг.**Высота:** 430-540**Ширина:** 665**Ширина сидения:** 370https://skladstol.ru/catalog/stulya/stulja-i-taburety-vintovye-povorotnye-promyshlennye-stulja-laboratornye-stulja/taburet-stul-bez-spinki-laboratornyj-medicinskij-na-gazlifte/ | шт | 5 |
| 9 | Кулер для горячей и холодной воды | шт | 1 |

**3.4 Оснащение для комнаты жюри**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Количество (шт)** |
|  |  Ноутбук  | 1 |
|  | Принтер Epson L 312 цветной | 1 |
|  | USB-разветвитель  [DEXP H7013 [USB 3.2 Gen1 (USB 3.1 Gen1/USB 3.0) Type-A x7, кабель - 100 см, белый]](https://www.dns-shop.ru/product/591ada9035851b80/usb-razvetvitel-dexp-h7013/) | 1 |
|  | Чернила водорастворимые Epson T6642 голубой | 1 |
|  | Чернила водорастворимые Epson T6644 желтый | 1 |
|  | Чернила водорастворимые Epson T6643 пурпурный | 1 |
|  | Чернила водорастворимые Epson T6641 черный | 2 |
|  | Калькулятор | 1 |
|  | Планшеты с зажимом  | 5 |
|  | Набор ручек и карандашей  | 1 |
|  | Набор цветных маркеров | 1 |
|  | Ластики | 1 |
|  | Ножницы канцелярские | 1 |
|  | Точилка для карандашей | 1 |
|  | Степлер с набором скоб | 1 |
|  | Скотч узкий | 1 |
|  | Скотч широкий прозрачный  | 1 |
|  | Бумага А-4 | 2(упаковки) |
|  | Набор файлов | 1(упаковки) |
|  | Чайник электрический | 1 |
|  | Одноразовые стаканы | 100 |
|  | Кулер с водой (для судейской и зоны соревнований) | 2 |
|  | Чай, кофе, сахар, молоко, конфеты, печенье. | Для участников, экспертов. Волонтеров |
|  | Полотенца бумажные (упаковка) | 1 |
|  | Салфетки (упаковка) | 1 |

**3.5 Инструменты, которые должен иметь с собой участник (тулбокс)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Количество** |
|  | Коробка с крышкой для инструментов (контейнер) | 1 |
|  | Сантиметровая лента | 1 |
|  | Ножницы для мелких работ | 1 |
|  | Портновский мелок (мыло) | 1 |
|  | Линейка (не более 50 см) | 1 |
|  | Иглы для ручных работ | 1 |
|  | Булавки портновские | 50шт |
|  | Наперсток | 1 |

**3.6 Спецодежда**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Количество (шт)** |
| **1** | Футболка с логотипом Абилимпикс для участника | по количеству участников |
| **2** | Футболка с логотипом Абилимпикс для эксперта | по количеству экспертов |
| **3** | Бейджи | по количеству участников и экспертов |

**4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.**

4.1 Схема застройки соревновательной площадки на 5 рабочих мест.

****

**5.Требования охраны труда и техники безопасности.**

**5.1Требования по охране труда перед началом работы.**

**Перед началом работы необходимо:**

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

 - застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;

-осмотреть стул и проверить его устойчивость.

**5.2 Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:**

визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

 -визуальным осмотром проверить установку защитного заземления;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

 -перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне. Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**5.3 Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

**5.4 Требования по охране труда при выполнении ручных работ.**

**При выполнении работ необходимо:**

работу выполнять согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

 -в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

 -при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**5.5 Швее не допускается:**

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

 -отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

**5.6 При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании необходимо:**

-пускать машину плавным нажатием на педаль;

 -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее;

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

 -замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;

- ремонте или наладке;

- оставлении (даже на короткое время) рабочего места.

**5.7 При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:**

наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

 -тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

 -касаться иглы на ходу машины;

 -бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

 -класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

 -использовать затупленную или искривленную иглу.

**5.8 При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:**

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

 -охлаждать утюг водой;

 -ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

 -касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**5.9 Требования по охране труда по окончании работы.**

 **По окончанию работы швеи необходимо:**

отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

 -вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду; 33

 - отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С. Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку. Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него. Отключить рабочее освещение. Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению. Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения. Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

**6.Требования по охране труда в аварийных ситуациях.**

**6.1 При возникновении аварийной ситуации швее необходимо:**

остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

 -сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации. При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу. Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

**6.2 В случае возникновения пожара или загорания необходимо:**

прекратить работу;

- обесточить электроприборы;

 - сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

 - в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

**6.3 При несчастном случае необходимо:**

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

 -сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу;

 - в случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

**Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом**.