

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология легкой промышленности»
Протокол № __ от «__» _____ 2022 г.
Председатель _____ О.А. Медведева

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора по УПР ГБПОУ РК
«Симферопольский колледж сферы
обслуживания и дизайна»
_____ Р.И. Чуприна
«__» _____ 2022 г.

**Календарно-тематический план
на 2022/2023 учебный год
на 2023/2024 учебный год
на 2024/ 2025 учебный год**

по междисциплинарному курсу

**МДК.01.01 Технология пошива швейных изделий по индивидуальным
заказам**

составлен на основании рабочей программы профессионального модуля
ПМ. 01 Пошив изделий по индивидуальным заказам, утвержденной
директором ГБПОУ РК «Симферопольский колледж сферы обслуживания и
дизайна»

Профессия: 29.01.07 Портной

Группа: 211, 221, 231, 212, 222, 232

| Курс | № семестра | Максимальная учебная нагрузка, в часах | Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса | | | Кол-во контрольных работ | Форма контроля (за семестр) |
|--------------|------------|--|--|--|---|--------------------------|-----------------------------|
| | | | Обязательная аудиторная учебная нагрузка в часах | | Самостоятельная работа обучающегося в часах | | |
| | | | Всего часов | в т. ч. Лабораторные работы, практические занятия, часов | | | |
| 1 | 1 | 70 | 47 | 22 | 23 | 1 | Текущий контроль |
| | 2 | 146 | 97 | 50 | 49 | 4 | Текущий контроль |
| 2 | 3 | 57 | 38 | 19 | 19 | 1 | Текущий контроль |
| | 4 | 69 | 46 | 23 | 23 | 3 | Текущий контроль |
| 3 | 5 | 48 | 32 | 16 | 16 | 2 | Экзамен |
| всего | | 390 | 260 | 130 | 130 | | |

Преподаватель _____ Медведева О.А., _____ Романцова В.В.

2. Содержание календарно-тематического плана

1 курс

| | Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем/ темы учебной дисциплины | Объем времени на освоение МДК | | | № занятия | Наименование темы занятия | Кол-во час. на занятии | Дата проведения занятия | |
|------------------|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------|---|--|------------------------|-------------------------|------|
| | | Обязательная аудиторная нагрузка | | Сам. работа, час. | | | | План | Факт |
| | | Всего часов | в.т. ч практ. занятия й.час | | | | | | |
| 1 семестр | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Раздел 1 | ПМ 01. Выполнение ручных, машинных, влажно- тепловых работ. Обработка отдельных деталей и узлов одежды. | 60 | 30 | 30 | | | | | |
| | Тема 1.1. Выполнение ручных работ. | 15 | 7 | 7 | | | | | |
| | | | | | 1 | Введение. Ознакомление с программой профессионального модуля «Технология изготовления изделий по индивидуальным заказам» | 1 | | |
| | | | | 2 | Характеристика ассортимента швейных изделий. Требования к одежде. | 1 | | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|----|---|---|--|--|
| | | | | | 3 | Организация рабочего места для выполнения ручных работ. Правила техники безопасности при выполнении ручных работ. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ. | 1 | | |
| | | | | | 4 | Терминология ручных работ. Т.У. на выполнение ручных работ. | 1 | | |
| | | | | | 5 | Виды ручных стежков, их классификация. Сточки прямого, косого стежков. Правила выполнения, размеры, назначения, использование при обработке изделия. | 1 | | |
| | | | | | 6 | Практическое занятие №1 Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных прямых и косых стежков и строчек. Область их применения. | 1 | | |
| | | | | | 7 | Практическое занятие №1 Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных прямых и косых стежков и строчек. Область их применения. | 1 | | |
| | | | | | 8 | Практическое занятие №1 Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения ручных прямых и косых стежков и строчек. Область их применения. | 1 | | |
| | | | | | 9 | Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения крестообразных, петлеобразных и специальных стежков. | 1 | | |
| | | | | | 10 | Виды петель. Способы обработки. | 1 | | |
| | | | | | 11 | Способы прикрепления фурнитуры. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|---|-----------|----------|----------|----|---|---|--|--|
| | | | | | 12 | Практическое занятие №2 Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения крестообразных, петлеобразных и специальных стежков. | 1 | | |
| | | | | | 13 | Практическое занятие №2 Изучение строения, приемов и общих технических условий выполнения крестообразных, петлеобразных и специальных стежков. | 1 | | |
| | | | | | 14 | Практическое занятие № 3 Изучение приемов и технических условий выполнения петель и пришивание фурнитуры. | 1 | | |
| | | | | | 15 | Практическое занятие № 3 Изучение приемов и технических условий выполнения петель и пришивание фурнитуры. | 1 | | |
| | Тема 1.2. Выполнение машинных работ. | 16 | 7 | 8 | | | | | |
| | | | | | 16 | Классификация швейного оборудования. | 1 | | |
| | | | | | 17 | Организация рабочего места и правила техники безопасности при выполнении машинных работ. | 1 | | |
| | | | | | 18 | Классификация машинных швов. Технические условия на выполнение машинных работ. | 1 | | |
| | | | | | 19 | Характеристика соединительных швов: назначение, строение. Технические условия на выполнение соединительных швов. | 1 | | |
| | | | | | 20 | Практическое занятие № 4 Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Разработка технологической последовательности выполнения соединительных швов. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|----|---|---|--|--|
| | | | | | 21 | Практическое занятие № 4 Изучение приемов и технических условий выполнения машинных соединительных швов. Разработка технологической последовательности выполнения соединительных швов. | 1 | | |
| | | | | | 22 | Характеристика краевых швов: назначение, строение. | 1 | | |
| | | | | | 23 | Технические условия на выполнение краевых швов | 1 | | |
| | | | | | 24 | Практическое занятие № 5 Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Разработка технологической последовательности выполнения краевых швов. | 1 | | |
| | | | | | 25 | Практическое занятие № 5 Изучение приемов и технических условий выполнения машинных краевых швов. Разработка технологической последовательности выполнения краевых швов. | 1 | | |
| | | | | | 26 | Характеристика отделочных швов: назначение, строение. | 1 | | |
| | | | | | 27 | Технические условия на выполнение. | 1 | | |
| | | | | | 28 | Терминология машинных работ. | 1 | | |
| | | | | | 29 | Практическое занятие № 6 Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Разработка технологической последовательности выполнения отделочных швов. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|----|--|--|---|--|--|
| | | | | | 30 | Практическое занятие № 6 Изучение приемов и технических условий выполнения машинных отделочных швов. Разработка технологической последовательности выполнения отделочных швов. | 1 | | |
| | | | | | 31 | Практическое занятие № 7 Изучение технических условий и терминологии выполнения машинных работ. | 1 | | |
| Тема 1.3. Выполнение влажно-тепловых работ. | 5 | 2 | 3 | | | | | | |
| | | | | 32 | Оборудование и приспособления для ВТО. Организация рабочего места для выполнения влажно- тепловых работ. | 1 | | | |
| | | | | 33 | Назначение и сущность ВТО. Терминология ВТО. Технические условия на выполнение влажно - тепловых работ. | 1 | | | |
| | | | | 34 | Сущность клеевого метода соединения. Клеевые материалы. Технические условия на выполнение дублирования деталей одежды. | 1 | | | |
| | | | | 35 | Практическое занятие № 8 Выполнение влажно- тепловых работ. Технические условия на выполнение ВТО. | 1 | | | |
| | | | | 36 | Практическое занятие № 8 Выполнение влажно- тепловых работ. Технические условия на выполнение ВТО | 1 | | | |
| Тема 1.4. Обработка отдельных деталей и узлов одежды. | 24 | 14 | 12 | | | | | | |
| | 11 | 6 | 5 | 37 | Технология обработки вытачек и подрезов в легкой одежде. | 1 | | | |
| | | | | 38 | Технология обработки рельефов и кокеток. | 1 | | | |

| | | | | | | | |
|--|--|--|----|--|---|--|--|
| | | | 39 | Практическое занятие № 9 Разработка технологической последовательности обработки прямых и фигурных кокеток и соединение их с основной деталью. | 1 | | |
| | | | 40 | Практическое занятие № 9 Разработка технологической последовательности обработки прямых и фигурных кокеток и соединение их с основной деталью. | 1 | | |
| | | | 41 | Практическое занятие № 9 Разработка технологической последовательности обработки прямых и фигурных кокеток и соединение их с основной деталью. | 1 | | |
| | | | 42 | Обработка мелких деталей одежды: пояса, хлястиков, пат, шлевок. | 1 | | |
| | | | 43 | Разработка технологической последовательности обработки клапанов, листочек. | 1 | | |
| | | | 44 | Практическое занятие № 10 Разработка технологической последовательности обработки мелких деталей одежды. | 1 | | |
| | | | 45 | Практическое занятие № 10 Разработка технологической последовательности обработки мелких деталей одежды. | 1 | | |
| | | | 46 | Практическое занятие № 10 Разработка технологической последовательности обработки мелких деталей одежды. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|-----------|-----------|-----------|----|---------------------------|-----------|--|--|
| | | | | | 47 | Контрольная работа | 1 | | |
| | Итого за 1 семестр | 47 | 22 | 23 | | | 47 | | |

2 семестр

| 1 | 2 | 2 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|----|---|---|----|---|---|---|----|
| | | 13 | 8 | 7 | 48 | Виды карманов в легкой одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана и способы соединения его с изделием. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку накладного кармана. | 1 | | |
| | | | | | 49 | Разновидности карманов в рельефных швах. Технологическая последовательность обработки кармана в рельефном шве без отделочной строчки. | 1 | | |
| | | | | | 50 | Практическое занятие № 11 Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана и соединение его с изделием. | 1 | | |
| | | | | | 51 | Практическое занятие № 11 Разработка технологической последовательности обработки накладного кармана и соединение его с изделием. | 1 | | |
| | | | | | 52 | Практическое занятие № 12 Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве. Выполнение макета кармана. | 1 | | |
| | | | | | 53 | Практическое занятие №12 Разработка технологической последовательности обработки кармана в рельефном шве. Выполнение макета кармана. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|-----------|----------|----------|----|--|---|--|--|
| | | | | | 54 | Разновидности карманов с подкройным бочком. Технологическая последовательность обработки кармана с подкройным бочком. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 | | |
| | | | | | 55 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с втачными концами. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 | | |
| | | | | | 56 | Практическое занятие № 13 Разработка технологической последовательности обработки кармана с подкройным бочком. Выполнение макета кармана. | 1 | | |
| | | | | | 57 | Практическое занятие № 14 Разработка технологической последовательности обработки прорезного кармана листочка с втачными концами. Выполнение макета кармана. | 1 | | |
| | | | | | 58 | Практическое занятие № 14 Разработка технологической последовательности обработки прорезного кармана листочка с втачными концами. Выполнение макета кармана. | 1 | | |
| | | | | | 59 | Практическое занятие № 14 Разработка технологической последовательности обработки прорезного кармана листочка с втачными концами и соединение его с изделием. Выполнение макета кармана. | 1 | | |
| | | | | | 60 | Контрольная работа | 1 | | |
| | | 13 | 8 | 7 | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|----------|--|----------|----------|--|----|--|---|--|--|
| Раздел 2 | ПМ 01. Обработка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи. | 8 | 4 | 4 | | | | | |
| | Тема 2.1. Изучение обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи. | 8 | 4 | 4 | | | | | |
| | | | | | 61 | Модели фартуков. Детали кроя. Обработка мелких деталей. Обработка накладного кармана. | 1 | | |
| | | | | | 62 | Соединение полочки и спинки. Способы обработки края фартука. Окончательная отделка. | 1 | | |
| | | | | | 63 | Технология изготовления скатертей, салфеток, полотенец, прихваток. Способы обработки и отделки краев столового ассортимента. | 1 | | |
| | | | | | 64 | Технология обработки комплектов постельного белья, простыней, наволочек, пододеяльников. | 1 | | |
| | | | | | 65 | Практическое занятие № 15 Разработка технологической карты обработки изделий бытовой и специальной одежды (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 66 | Практическое занятие № 15 Разработка технологической карты обработки изделий бытовой и специальной одежды (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 67 | Практическое занятие № 16 Разработка технологической карты обработки домашнего текстиля и текстильной галантереи (по заданию). Выполнение макета наволочки и обработки углов салфеток. | 1 | | |
| | | | 68 | Практическое занятие № 16 Разработка технологической карты обработки домашнего текстиля и текстильной галантереи (по заданию). Выполнение макета наволочки и | 1 | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---------------------|--|-----------|-----------|-----------|----|---|---|--|--|
| | | | | | | обработки углов салфеток. | | | |
| Раздел 3 | ПМ 01.Обработка поясных изделий. | 53 | 26 | 27 | | | | | |
| | Тема 3.1. Технология изготовления юбки. | 21 | 9 | 11 | | | | | |
| | | | | | 69 | Модели юбок. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя в соответствии с эскизом. Конструктивные линии и срезы. Направление долевых линий. | 1 | | |
| | | | | | 70 | Технологическая последовательность обработки юбки. Подготовка и проведение примерки юбки. | 1 | | |
| | | | | | 71 | Начальная обработка деталей. Обработка выточек, срезов. | 1 | | |
| | | | | | 72 | Особенности обработки юбки с клиньями. | 1 | | |
| | | | | | 73 | Обработка шлицы и разрезов в юбке. | 1 | | |
| | | | | | 74 | Практическое занятие № 17 Разработка технологической карты обработки шлицы и разреза. Изготовление макета шлицы и разреза. | 1 | | |
| | | | | | 75 | Практическое занятие № 17 Разработка технологической карты обработки шлицы и разреза. Изготовление макета шлицы и разреза. | 1 | | |
| | | | | | 76 | Обработка боковых швов. Виды застежек в юбке, места их расположения. | 1 | | |
| | | | | | 77 | Способы обработки застежки на тесьму – молнию. | 1 | | |
| | | | | | 78 | Практическое занятие № 18 Разработка технологической карты обработки застежки на тесьму- молнию. | 1 | | |
| | | | | | 79 | Практическое занятие № 18 Разработка технологической карты обработки застежки на тесьму- молнию. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|-----------|-----------|-----------|----|--|---|--|--|
| | | | | | 80 | Обработка подкладки. Соединение подкладки с верхним срезом юбки. Обработка вешалки. | 1 | | |
| | | | | | 81 | Обработка верхнего среза юбки поясом и обтачкой. | 1 | | |
| | | | | | 82 | Практическое занятие № 19 Разработка технологической карты обработки верхнего среза юбки поясом и обтачкой. Изготовление макета. | 1 | | |
| | | | | | 83 | Практическое занятие № 19 Разработка технологической карты обработки верхнего среза юбки поясом и обтачкой. Изготовление макета. | 1 | | |
| | | | | | 84 | Практическое занятие № 19 Разработка технологической карты обработки верхнего среза юбки поясом и обтачкой. Изготовление макета. | 1 | | |
| | | | | | 85 | Способы обработки нижнего среза юбки. | 1 | | |
| | | | | | 86 | Окончательная отделка юбки. Влажно-тепловая обработка. | 1 | | |
| | | | | | 87 | Практическое занятие № 20 Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 88 | Практическое занятие № 20 Выполнение карты сборочных узлов изготовления юбки (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 89 | Контрольная работа | 1 | | |
| | | | | | | | | | |
| | Тема 3.2. Технология изготовления брюк. | 32 | 17 | 16 | | | | | |
| | | | | | 90 | Модели брюк. Спецификация деталей кроя в соответствии с эскизом. Наименование конструктивных линий и срезов. Направление долевых нитей в деталях. | 1 | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|---|---|--|--|
| | | | | 91 | Технологическая последовательность изготовления брюк. | 1 | | |
| | | | | 92 | Практическое занятие № 21 Изучение моделей брюк, спецификации деталей кроя. Определение нити основы в деталях кроя (по заданию). | 1 | | |
| | | | | 93 | Практическое занятие № 21 Изучение моделей брюк, спецификации деталей кроя. Определение нити основы в деталях кроя (по заданию). | 1 | | |
| | | | | 94 | Подготовка деталей к пошиву. ВТО передних и задних половинок брюк. | 1 | | |
| | | | | 95 | Начальная обработка передних половинок брюк. Подготовка к первой примерки. | 1 | | |
| | | | | 96 | Виды боковых карманов. Детали кроя кармана, их назначение. | 1 | | |
| | | | | 97 | Технологическая последовательность обработки кармана с отрезным бочком-подзором. | 1 | | |
| | | | | 98 | Практическое занятие №22 Разработка технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором. Изготовление макета кармана. | 1 | | |
| | | | | 99 | Практическое занятие №22 Разработка технологической карты обработки кармана с отрезным бочком-подзором. Изготовление макета кармана. | 1 | | |
| | | | | 100 | Виды карманов на задней половинке брюк. Детали кроя кармана и их назначение. | 1 | | |
| | | | | 101 | Технологическая последовательность обработки кармана на задней половинке брюк. | 1 | | |
| | | | | 102 | Практическое занятие №23 | 1 | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|---|---|--|--|
| | | | | | Разработка технологической карты обработки прорезного кармана на задней половинке брюк. Изготовление макета кармана. | | | |
| | | | | 103 | Практическое занятие №23 Разработка технологической карты обработки прорезного кармана на задней половинке брюк. Изготовление макета кармана. | 1 | | |
| | | | | 104 | Практическое занятие №23 Разработка технологической карты обработки прорезного кармана на задней половинке брюк. Изготовление макета кармана. | 1 | | |
| | | | | 105 | Практическое занятие №23 Разработка технологической карты обработки прорезного кармана на задней половинке брюк. Изготовление макета кармана. | 1 | | |
| | | | | 106 | Обработка боковых и шаговых швов в брюках. | 1 | | |
| | | | | 107 | Виды застежек в брюках. Последовательность обработки застежки на тесьму - молния по типу «гульфик». | 1 | | |
| | | | | 108 | Уточнение верхнего среза брюк. Детали кроя пояса. Способы обработки верхнего среза брюк. | 1 | | |
| | | | | 109 | Технологическая последовательность обработки верхнего среза брюк притачным поясом с корсажной лентой. Обработка средних срезов. | 1 | | |
| | | | | 110 | Практическое занятие №24 Разработка технологической карты обработки верхнего среза брюк (по заданию). Изготовление макета. | 1 | | |
| | | | | 111 | Практическое занятие №24 Разработка технологической карты обработки верхнего среза брюк (по заданию). Изготовление макета. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|-----------|-----------|-----------|-----|--|---|--|--|
| | | | | | 112 | Практическое занятие №24 Разработка технологической карты обработки верхнего среза брюк (по заданию). Изготовление макета. | 1 | | |
| | | | | | 113 | Способы обработки низа брюк. Обработка низа брюк с манжетой. | 1 | | |
| | | | | | 114 | Обработка низа брюк брючной тесьмой. Окончательная отделка готового изделия и ВТО. | 1 | | |
| | | | | | 115 | Практическое занятие №25 Выполнение макета и графического изображения обработки нижнего среза брюк (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 116 | Практическое занятие №25 Выполнение макета и графического изображения обработки нижнего среза брюк (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 117 | Практическое занятие №26 Выполнение карты сборочных узлов изготовления брюк (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 118 | Практическое занятие №26 Выполнение карты сборочных узлов изготовления брюк (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 119 | Практическое занятие №26 Выполнение карты сборочных узлов изготовления брюк (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 120 | Практическое занятие №26 Выполнение карты сборочных узлов изготовления брюк (по заданию). | 1 | | |
| | | | | | 121 | Контрольная работа | 1 | | |
| Раздел 4 | ПМ 01. Обработка изделий плательного | 42 | 22 | 21 | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|---|-----------|-----------|-----------|-----|---|---|--|--|--|
| ассортимента. | | | | | | | | | |
| Тема 4.1. Технология изготовления легкого женского платья. | 23 | 12 | 11 | | | | | | |
| | | | | 122 | Виды и фасоны изделий плательного ассортимента (блузы, сарафаны, платья). Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя на основе эскиза модели. | 1 | | | |
| | | | | 123 | Технологическая последовательность обработки. Подготовка к первой примерки. | 1 | | | |
| | | | | 124 | Виды застежек изделий плательного ассортимента. Виды петель. Обработка застежки отрезными и с цельнокроеными подбортами. | 1 | | | |
| | | | | 125 | Обработка застежки с планками. Обработка потайной застежки. | 1 | | | |
| | | | | 126 | Практическое занятие №27 Разработка технологической карты последовательности обработки застежки в изделиях плательного ассортимента (по заданию). | 1 | | | |
| | | | | 127 | Практическое занятие №27 Разработка технологической карты последовательности обработки застежки в изделиях плательного ассортимента (по заданию). | 1 | | | |
| | | | | 128 | Практическое занятие №27 Разработка технологической карты последовательности обработки застежки в изделиях плательного ассортимента (по заданию). | 1 | | | |
| | | | | 129 | Практическое занятие №27 Разработка технологической карты | 1 | | | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|---|---|--|--|
| | | | | | последовательности обработки застежки в изделиях плательного ассортимента (по заданию). | | | |
| | | | | 130 | Обработка боковых и плечевых швов. | 1 | | |
| | | | | 131 | Способы обработки горловины без воротника. | 1 | | |
| | | | | 132 | Практическое занятие №28 Разработка технологической карты последовательности обработки горловины без воротника. | 1 | | |
| | | | | 133 | Практическое занятие №28 Разработка технологической карты последовательности обработки горловины без воротника. | 1 | | |
| | | | | 134 | Виды воротников. Обработка одинарных воротников. Соединение одинарных воротников с горловиной. | 1 | | |
| | | | | 135 | Практическое занятие №29 Разработка технологической карты последовательности обработки одинарных воротников и соединения их с изделием. | 1 | | |
| | | | | 136 | Практическое занятие №29 Разработка технологической карты последовательности обработки одинарных воротников и соединения их с изделием | 1 | | |
| | | | | 137 | Способы обработки двойных воротников. | 1 | | |
| | | | | 138 | Способы соединения двойного воротника с горловиной. | 1 | | |
| | | | | 139 | Обработка воротников цельнокроеных с полочками изделия и соединение их с горловиной. | 1 | | |

| | | | | | | | | |
|--|---------------------------|------------|-----------|-----------|--|---------------------------|------------|--|
| | | | | 140 | Практическое занятие №30 Разработка технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной. | 1 | | |
| | | | | 141 | Практическое занятие №30 Разработка технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной. | 1 | | |
| | | | | 142 | Практическое занятие №30 Разработка технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной. | 1 | | |
| | | | | 143 | Практическое занятие №30 Разработка технологической карты последовательности обработки двойного воротника и соединение его с горловиной. | 1 | | |
| | Итого за 2 семестр | 97 | 50 | 49 | 144 | Контрольная работа | 144 | |
| | Итого за 1 курс | 144 | 72 | 72 | | | | |

2 курс

3 семестр

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|---|---|-----------|-----------|-----------|-----|--|---|----------|----|
| | | 19 | 10 | 10 | 145 | Виды рукавов. Обработка срезов рукавов. Способы обработки низа рукавов. Виды застежек в рукавах. | 1 | 1 | |
| | | | | | 146 | Обработка манжет и соединение их с рукавами. | 1 | 2 | |
| | | | | | 147 | Соединение втачных рукавов с проймами изделия. | 1 | 3 | |
| | | | | | 148 | Особенности соединения рубашечных рукавов с проймами изделия. | 1 | 4 | |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|--|---|-----------|--|
| | | | | | Особенности обработки рукавов покроя реглан. Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами. | | | |
| | | | | 149 | Практическое занятие №31 Разработка технологической карты последовательности обработки рукавов и соединения их с проймами изделия. | 1 | 5 | |
| | | | | 150 | Практическое занятие №31 Разработка технологической карты последовательности обработки рукавов и соединения их с проймами изделия. | 1 | 6 | |
| | | | | 151 | Практическое занятие №31 Разработка технологической карты последовательности обработки рукавов и соединения их с проймами изделия. | 1 | 7 | |
| | | | | 152 | Практическое занятие №31 Разработка технологической карты последовательности обработки рукавов и соединения их с проймами изделия. | 1 | 8 | |
| | | | | 153 | Обработка пройм в изделиях без рукавов. | 1 | 9 | |
| | | | | 154 | Способы соединения лифа платья с юбкой. Способы обработки низа изделия различного силуэта. Окончательная отделка. | 1 | 10 | |
| | | | | 155 | Особенности изготовления изделий из трикотажных полотен. | 1 | 11 | |
| | | | | 156 | Практическое занятие №32 Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию). | 1 | 12 | |
| | | | | 157 | Практическое занятие №32 Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию). | 1 | 13 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|-----------|-----------|-----------|-----|--|---|-----------|--|
| | | | | | 158 | Практическое занятие №32 Выполнение карты сборочных узлов изготовления блузы (по заданию). | 1 | 14 | |
| | | | | | 159 | Практическое занятие № 33 Выполнение карты сборочных узлов изготовления платья (по заданию). | 1 | 15 | |
| | | | | | 160 | Практическое занятие № 33 Выполнение карты сборочных узлов изготовления платья (по заданию). | 1 | 16 | |
| | | | | | 161 | Практическое занятие № 33 Выполнение карты сборочных узлов изготовления платья (по заданию). | 1 | 17 | |
| | | | | | 162 | Государственные стандарты Российской Федерации. Технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий. | 1 | 18 | |
| | | | | | 163 | Контрольная работа | 1 | 19 | |
| Раздел 5 | ПМ 01. Обработка изделий пальтово-костюмного ассортимента. | 86 | 42 | 43 | | | | | |
| | Тема 5.1 Технология изготовления женского демисезонного пальто (жакета). | 65 | 32 | 32 | | | | | |
| | | 19 | 9 | 9 | 164 | Модели одежды пальтово-костюмного ассортимента. Материалы для изготовления. Спецификация деталей кроя на основе эскиза модели. | 1 | 20 | |
| | | | | | 165 | Наименование конструктивных линий и срезов. Направление долевых нитей в деталях. | 1 | 21 | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-----|---|---|-----------|--|
| | | | | | 166 | Практическое занятие № 34 Выполнение описания внешнего вида изделий пальтово-костюмного ассортимента одежды. Составить спецификацию деталей кроя модели. Зарисовать детали кроя, указать наименование линий, срезов, направление долевых нитей. | 1 | 22 | |
| | | | | | 167 | Практическое занятие № 34 Выполнение описания внешнего вида изделий пальтово-костюмного ассортимента одежды. Составить спецификацию деталей кроя модели. Зарисовать детали кроя, указать наименование линий, срезов, направление долевых нитей. | 1 | 23 | |
| | | | | | 168 | Практическое занятие № 34 Выполнение описания внешнего вида изделий пальтово-костюмного ассортимента одежды. Составить спецификацию деталей кроя модели. Зарисовать детали кроя, указать наименование линий, срезов, направление долевых нитей. | 1 | 24 | |
| | | | | | 169 | Подготовка деталей кроя к пошиву. Перенос конструктивных линий. Технические условия на дублирование деталей. | 1 | 25 | |
| | | | | | 170 | Дублирование деталей кроя в различных силуэтах. | 1 | 26 | |
| | | | | | 171 | Особенность обработки вытачек, рельефов, кокеток в верхней одежде. | 1 | 27 | |
| | | | | | 172 | ВТО полочек. ВТО полочек различных силуэтов. Подготовка изделия к примерке. | 1 | 28 | |
| | | | | | 173 | Особенность обработки карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с втачными концами. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 | 29 | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-----|--|---|-----------|--|
| | | | | | 174 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана листочка с настрочными концами. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку. | 1 | 30 | |
| | | | | | 175 | Практическое занятие №35. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными и настрочными концами. | 1 | 31 | |
| | | | | | 176 | Практическое занятие №35. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными и настрочными концами. | 1 | | |
| | | | | | 177 | Практическое занятие №35. Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана листочка с втачными и настрочными концами. | 1 | | |
| | | | | | 178 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в простую рамку. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку | 1 | | |
| | | | | | 179 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана в сложную рамку. Спецификация деталей кроя, технические условия на раскрой и обработку | 1 | | |
| | | | | | 180 | Практическое занятие № 36 Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую и сложную рамку. | 1 | | |
| | | | | | 181 | Практическое занятие № 36 Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую и сложную рамку. | 1 | | |

| | | | | | | | | | |
|------------------|---------------------------|-----------|-----------|-----------|-----|--|---|-----------|--|
| | | | | | 182 | Практическое занятие № 36 Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана в простую и сложную рамку. | 1 | | |
| | Итого за 3 семестр | 38 | 19 | 19 | | | | 38 | |
| 4 семестр | | | | | | | | | |
| | | 46 | 23 | 23 | 183 | Спецификация деталей кроя кармана с клапаном, технические условия на раскрой и обработку. Обработка клапана. | 1 | 1 | |
| | | | | | 184 | Технологическая последовательность обработки прорезного кармана с клапаном. | 1 | 2 | |
| | | | | | 185 | Практическое занятие № 37 Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном | 1 | 3 | |
| | | | | | 186 | Практическое занятие № 37 Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном | 1 | 4 | |
| | | | | | 187 | Практическое занятие № 37 Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном | 1 | 5 | |
| | | | | | 188 | Практическое занятие № 37 Выполнение макета и графического изображения прорезного кармана с клапаном | 1 | 6 | |
| | | | | | 189 | Разновидности накладных карманов в верхней одежде. Технологическая последовательность обработки накладного кармана. | 1 | 7 | |
| | | | | | 190 | Способы соединения накладного кармана с изделием. | 1 | 8 | |
| | | | | | 191 | Практическое занятие №38 Составить технологическую карту | 1 | 9 | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|-----|---|---|-----------|--|--|
| | | | | | последовательности обработки накладного кармана (по заданию). | | | | |
| | | | | 192 | Практическое занятие №38 Составить технологическую карту последовательности обработки накладного кармана (по заданию). | 1 | 10 | | |
| | | | | 193 | Контрольная работа | | 11 | | |
| | | | | 194 | Виды петель. Обработка обтачных петель в рамку и в кант. Назначение подбортов. Виды подбортов, их форма и размеры. Допускаемые надставки в подбортах. ВТО подбортов. | 1 | 12 | | |
| | | | | 195 | Технологическая последовательность обработки края борта изделия. Уточнение края борта и низа изделия. Прокладывание кромки. | 1 | 13 | | |
| | | | | 196 | Способы и технологическая последовательность обработки потайной застежки в верхней одежде. | 1 | 14 | | |
| | | | | 197 | Практическое занятие № 39 Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде. | 1 | 15 | | |
| | | | | 198 | Практическое занятие № 39 Выполнение макета и графического изображения потайной застежки в верхней одежде. | 1 | 16 | | |
| | | | | 199 | Виды спинок пальто. ВТО спинок различных силуэтов. Обработка шлицы в среднем шве спинки. Соединение боковых срезов в изделиях с различной степенью прилегания. Обработка плечевых швов. | 1 | 17 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-----|--|---|-----------|--|
| | | | | | 200 | Технологическая последовательность и технические условия обработки низа изделия при различных способах соединения подкладки с изделием. | 1 | 18 | |
| | | | | | 201 | Виды воротников. Детали края и способы обработки отложного воротника. | 1 | 19 | |
| | | | | | 202 | Соединение отложного воротника с горловиной различными способами. Технологическая последовательность обработки капюшонов. | 1 | 20 | |
| | | | | | 203 | Практическое занятие № 40 Составить технологическую карту последовательности обработки отложного воротника и соединения его с горловиной изделия (по заданию). | 1 | 21 | |
| | | | | | 204 | Практическое занятие № 40 Составить технологическую карту последовательности обработки отложного воротника и соединения его с горловиной изделия (по заданию). | 1 | 22 | |
| | | | | | 205 | Практическое занятие № 40 Составить технологическую карту последовательности обработки отложного воротника и соединения его с горловиной изделия (по заданию). | 1 | 23 | |
| | | | | | 206 | Практическое занятие № 41 Составить технологическую карту последовательности обработки капюшона на подкладке с обтачкой по внешнему краю. | 1 | 24 | |
| | | | | | 207 | Контрольная работа | 1 | 25 | |
| | | | | | 208 | Разновидности рукавов. | 1 | 26 | |
| | | | | | 209 | Технологическая последовательность и | 1 | 27 | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|---|-----------|--|
| | | | | | технические условия обработки двухшовного втачного рукава. | | | | |
| | | | | | 210 | Обработка низа рукава со шлицей. | 1 | 28 | |
| | | | | | 211 | Обработка низа рукава цельнокроеной и притачной манжетой. | 1 | 29 | |
| | | | | | 212 | Практическое занятие № 42 Выполнение макета и технологической карты обработки нижнего среза рукава с вытачной, отлетной и открытой шлицей. | 1 | 30 | |
| | | | | | 213 | Практическое занятие № 42 Выполнение макета и технологической карты обработки нижнего среза рукава с вытачной, отлетной и открытой шлицей. | 1 | 31 | |
| | | | | | 214 | Практическое занятие № 42 Выполнение макета и технологической карты обработки нижнего среза рукава с вытачной, отлетной и открытой шлицей. | 1 | 32 | |
| | | | | | 215 | Практическое занятие № 43 Выполнение макета и технологической карты обработки нижнего среза рукава манжетой. | 1 | 33 | |
| | | | | | 216 | Практическое занятие № 43 Выполнение макета и технологической карты обработки нижнего среза рукава манжетой | 1 | 34 | |
| | | | | | 217 | Соединение втачных рукавов с проймами изделия. Виды дополнительных накладок, соединение их с изделием. | 1 | 35 | |
| | | | | | 218 | Обработка рукавов покроя реглан и соединение их с изделием. Особенности обработки пальто с цельнокроеными рукавами. | 1 | 36 | |
| | | | | | 219 | Практическое занятие № 44. Составить технологическую карту последовательности соединения рукавов с проймами изделия (по заданию). | 1 | 37 | |

| | | | | | | | | | |
|------------------|---------------------------|-----------|-----------|-----------|---|---|------------|--|--|
| | | | | 220 | Практическое занятие № 44. Составить технологическую карту последовательности соединения рукавов с проймами изделия (по заданию). | 1 | 38 | | |
| | | | | 221 | Обработка подкладки изделия. Обработка внутреннего кармана на подкладке. | 1 | 39 | | |
| | | | | 222 | Соединение подкладки с изделием. Способы обработки низа подкладки. | 1 | 40 | | |
| | | | | 223 | Практическое занятие №45 Составить технологическую карту последовательности обработки и соединения с изделием отлетной по низу подкладки. | 1 | 41 | | |
| | | | | 224 | Практическое занятие №45 Составить технологическую карту последовательности обработки и соединения с изделием отлетной по низу подкладки. | 1 | 42 | | |
| | | | | 225 | Виды отделочных работ. Окончательная отделка готового изделия. | 1 | 43 | | |
| | | | | 226 | Практическое занятие № 46. Выполнение карты сборочных узлов изготовления пальто (по заданию). | 1 | 44 | | |
| | | | | 227 | Практическое занятие № 46. Выполнение карты сборочных узлов изготовления пальто (по заданию). | 1 | 45 | | |
| | | | | 228 | Контрольная работа | 1 | 46 | | |
| | Итого за 4 семестр | 46 | 23 | 23 | | | 228 | | |
| | Итого за 2 курс | 84 | 42 | 42 | | | | | |
| 3 курс | | | | | | | | | |
| 5 семестр | | | | | | | | | |
| | Тема 5.2. | 13 | 8 | 7 | | | | | |

| | | | | | |
|---|-----|---|---|---|--|
| Особенности технологии изготовления зимнего пальто (шубы) | 229 | Общие сведения о зимнем пальто. Способы обработки мехового воротника. | 1 | 1 | |
| | 230 | Обработка пристегивающегося мехового воротника. | 1 | 2 | |
| | 231 | Практическое занятие № 47 Составить технологическую карту последовательности обработки мехового воротника и пристегивающегося мехового воротника. | 1 | 3 | |
| | 232 | Практическое занятие № 47 Составить технологическую карту последовательности обработки мехового воротника и пристегивающегося мехового воротника. | 1 | 4 | |
| | 233 | Виды утепляющих прокладок в зимнем пальто Способы соединения утепляющей прокладки с подкладкой. | 1 | 5 | |
| | 234 | Соединение подкладки с изделием в зимнем пальто. Способы обработки низа изделия в зимнем пальто. | 1 | 6 | |
| | 235 | Практическое занятие № 48 Изучение и подбор утепляющих материалов для одежды. Составление технологической карты соединения подкладки с изделием в зимнем пальто. | 1 | 7 | |
| | 236 | Практическое занятие № 48 Изучение и подбор утепляющих материалов для одежды. Составление технологической карты соединения подкладки с изделием в зимнем пальто. | 1 | 8 | |

| | | | | | | | | | |
|--|--|----------|----------|----------|-----|--|---|-----------|--|
| | | | | | 237 | Способы соединения рукавов с утепляющей прокладкой. Способы обработки меховых манжет и соединение их с рукавами. | 1 | 9 | |
| | | | | | 238 | Практическое занятие № 49 Выполнение карты сборочных узлов обработки зимнего пальто (шубы) по заданной модели. | 1 | 10 | |
| | | | | | 239 | Практическое занятие № 49 Выполнение карты сборочных узлов обработки зимнего пальто (шубы) по заданной модели. | 1 | 11 | |
| | | | | | 240 | Практическое занятие № 49 Выполнение карты сборочных узлов обработки зимнего пальто (шубы) по заданной модели. | 1 | 12 | |
| | | | | | 241 | Практическое занятие № 49 Выполнение карты сборочных узлов обработки зимнего пальто (шубы) по заданной модели. | 1 | 13 | |
| | Тема 5.3. Технология изготовления жилета. | 8 | 2 | 4 | | | | | |
| | | | | | 242 | Модели мужских и женских жилетов. Описание внешнего вида. Спецификация деталей кроя на основе эскиза модели. Дублирование деталей. | 1 | 14 | |
| | | | | | 243 | Обработка вытачек. Обработка карманов в жилете. Уточнение полочек. | 1 | 15 | |
| | | | | | 244 | Обработка подкладки, соединение ее с подбортами. Соединение полочек жилета с подкладкой. | 1 | 16 | |
| | | | | | 245 | Обработка спинки, соединение ее с полочками жилета. Окончательная отделка готового жилета. | 1 | 17 | |
| | | | | | 246 | Практическое занятие № 50 Выполнение карты сборочных узлов обработки жилета по заданной модели. | 1 | 18 | |
| | | | | | 247 | Практическое занятие № 50 Выполнение карты сборочных узлов обработки жилета по заданной модели | 1 | 19 | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|-----------|----------|----------|--|---|-----------|-----------|--|
| | | | | | 248 | Контрольная работа | 1 | 20 | |
| | | | | | 249 | Контрольная работа | 1 | 21 | |
| Раздел 6 | ПМ. 01. Изготовление одежды из различных материалов | 11 | 6 | 6 | | | | | |
| | Тема 6.1. Изучение особенностей обработки изделий из различных материалов. | 11 | 6 | 5 | | | | | |
| | | | | | 250 | Особенности обработки изделий из дублирующих материалов. | 1 | 22 | |
| | | | | | 251 | Особенности обработки изделий из натуральной кожи и замши. | 1 | 23 | |
| | | | | | 252 | Особенности обработки изделий из искусственных и пленочных материалов. | 1 | 24 | |
| | | | | | 253 | Особенности обработки изделий из искусственного и натурального меха. | 1 | 25 | |
| | | | | | 254 | Практическое занятие №51 Выполнение карты сборочных узлов плаща из различных материалов по заданной модели. | 1 | 26 | |
| | | | | | 255 | Практическое занятие №51 Выполнение карты сборочных узлов плаща из различных материалов по заданной модели. | 1 | 27 | |
| | | | | | 256 | Практическое занятие №51 Выполнение карты сборочных узлов плаща из различных материалов по заданной модели. | 1 | 28 | |
| | | | | | 257 | Практическое занятие №52 Выполнение карты сборочных узлов куртки из различных материалов куртки по заданной модели. | 1 | 29 | |
| | | | | 258 | Практическое занятие №52 Выполнение карты сборочных узлов изделия из | 1 | 30 | | |

| | | | | | | | | | |
|--|---------------------------|------------|------------|------------|-----|--|------------|-----------|--|
| | | | | | | различных материалов куртки по заданной модели. | | | |
| | | | | | 259 | Практическое занятие №52 Выполнение карты сборочных узлов изделия из различных материалов куртки по заданной модели. | 1 | 31 | |
| | | | | | 260 | Контрольная работа. | 1 | 32 | |
| | Итого за 5 семестр | 32 | 16 | 16 | | | 260 | | |
| | Итого | 260 | 130 | 130 | | | | | |