

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено
на заседании Педагогического совета
Протокол № 7 от «26» мая 2022 г.

Утверждаю
Директор ГБПОУ РК
«Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»

Е.С. Назарова
«26» мая 2022 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
ПМ.02 Дефектация швейных изделий**
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
среднего профессионального образования

**по профессии
29.01.07 Портной**

г. Симферополь
2022

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология лёгкой промышленности»
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»
Протокол № 7 от «26» мая 2022г.
Председатель _____ О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР
ГБПОУ РК «Симферопольский
колледж сферы обслуживания и
дизайна»
_____ Р.И. Чуприна
«26» мая 2022г.

СОГЛАСОВАНО

Эксперт от работодателя:
И.Э.Левинская

«26» мая 2022г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии (специальности) среднего профессионального образования **29.01.07 Портной** регистрационный номер 43.01.09-170331 от 31 марта 2017 года, с учетом требований квалификационных справочников, профессиональных и международных стандартов.

Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 № 291.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

Разработчики:

Шеховцова Людмила Николаевна – мастер производственного обучения.
Добровольская Наталья Анатольевна – мастер производственного обучения.

Содержание

1. Паспорт программы производственной практики	4
2. Результаты освоения программы производственной практики	5
3. Структура и содержание программы производственной практики	7
4. Условия реализации программы производственной практики	11
5. Контроль и оценка результатов освоения программы производственной практики	13

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

1.1. Область применения программ

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии **29.01.07 Портной**. В части освоения основных видов профессиональной деятельности (ВПД): Пошив швейных изделий по индивидуальным заказам;

1.2 Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональный цикл

1.3 Цели и задачи производственной практики:

углубление первоначального практического опыта обучающихся, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку их готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Требования к результатам освоения производственной практики.

В результате прохождения производственной практики по каждому из видов профессиональной деятельности обучающийся должен уметь:

Вид профессиональной деятельности	Требования к умениям
Дефектация швейных изделий.	иметь практический опыт: проверки качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп; анализа правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учетом свойств тканей, из которых они изготавливаются; устранения дефектов; уметь: пользоваться нормативно-технологической документацией; распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения; подбирать рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями; знать: формы и методы контроля качества продукции; перечень возможных дефектов (технологические, конструктивные и текстильные); причины возникновения дефектов; обработки изделий различных ассортиментных групп; способы устранения дефектов

2.2. Результатом освоения производственной практики

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является углубление первоначального практического опыта обучающихся, развитие общих и профессиональных компетенций, готовность к самостоятельной трудовой деятельности, разработка письменной экзаменационной работы, а также выполнение выпускной практической квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1	Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия
ПК 2.2	Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий
ПК 2.3	Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	производственная практика, часов
ПК 2.1; ПК 2.2; 2.3.	ПМ. 02 Дефектация швейных изделий	36
	Всего:	36

3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов профессиональных модулей (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебных занятий		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
	Содержание			
ПМ. 02 Дефектация швейных изделий	1	Устранение дефектов с учётом свойств тканей. Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки: -проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов; проверка симметричности швов, вытачек, складок (Изготовление юбки на подкладке).	6	
	2	Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки: -проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов; проверка симметричности швов, вытачек, складок, качество обработки застёжки, равномерная ширина пояса, подгиба низа, качество ВТО (Изготовление мужских брюк).	6	
	3	Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:	6	

		<p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника (Изготовление куртки (жакета) на подкладке).</p>		
	4	<p>Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:</p> <p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника, рукавов, качество ВТО (Изготовление куртки (жакета) на подкладке).</p>	6	
	5	<p>Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:</p> <p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника (Изготовление пальто демисезонного).</p>	6	
	6	<p>Устранение дефектов с учётом свойств тканей Контроль на каждой</p>	6	

		<p>операции для исключения (своевременного устранения) дефектов обработки:</p> <p>-проверка качества строчек, отделочных строчек, ширины швов, симметричности швов, вытачек, складок, проверка качества обработки карманов, клапанов, листочек, ширину и длину рамок;</p> <p>-проверка правильности обработки бортов, воротника, рукавов, качество (Изготовление пальто демисезонного).</p>		
Всего			36	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

4.1. Требования к материально-техническому обеспечению.

Реализация программы производственной практики предполагает наличие рабочих мест на предприятиях города (в ателье по пошиву и ремонту одежды).

Оборудование рабочего места портного на производстве:

- рабочие места (стол и стул);
- универсальные швейные машины;
- специальные швейные машины;
- утюги;
- гладильные столы;
- резиновые коврики;
- манекены;
- ножницы;
- иглы для ручных работ;
- иглы для швейных машин;
- портновские булавки;
- нитки;
- портновский мел;
- лекала;
- сантиметровая лента;
- линейки;
- промежуточная аттестация по окончании семестра;
- эскизы изготавливаемых изделий;

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится мастерами производственного обучения *концентрированно*.

4.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие среднего профессионального и высшего образования, соответствующего профилю преподаваемого модуля.

Мастера производственного обучения должны иметь разряд не ниже 5-го, опыт деятельности в организациях соответствующих профилю специальности.

Все педагогические работники обязаны 1 раз в 3 года проходить стажировку.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики мастером производственного обучения в процессе самостоятельного выполнения, обучающимися заданий и выполнение выпускной практической квалификационной работы. В результате освоения производственной практики, в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме комплексного дифференцированного зачета.

Результаты обучения (освоенные умения в рамках ВПД)	Основные показатели оценки результатов обучения
Дефектация швейных изделий	<ul style="list-style-type: none">-уметь определять поузловой контроль.- выявление и устранение дефектов в изделии, с учётом анализировать ситуацию и коррекцию собственной деятельности.- знание порядка проведения примерок;- своевременность выполнения учебных и производственных работ;- активное участие во внеурочной деятельности связанной с будущей профессией;- участие в конкурсах профессионального мастерства, ученических олимпиадах, научно-практических конференциях и т. п.;- Умение определять причины возникновения дефектов,-нахождение оптимального решения в исправлении дефекта;- рациональность организации

рабочего места в соответствии с безопасностью работ;

- правильность выводов, сделанных по результатам текущего и итогового контроля, оценки и коррекции собственной деятельности;

- результативность использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

- инициативность и активность в освоении основ военной службы;

- адекватность решения ситуационных задач, возникших в ходе военных сборов.

- точное выявление вида дефекта обработки одежды;

- нахождение оптимального решения в исправлении дефекта;

- рациональность организации рабочего места в соответствии с безопасностью работ;

- правильность выводов, сделанных по результатам текущего и итогового контроля, оценки и коррекции собственной деятельности;

- результативность использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.