

**Министерство образования, науки и молодежи Республики Крым
Государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение Республики Крым
«Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»**

Рассмотрено и утверждено
на заседании Педагогического совета
Протокол № 7 от «26» мая 2022 г.



Утверждаю
Директор ГБПОУ РК
«Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»
Е.С. Назарова

«26» мая 2022 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.07 Оборудование швейного производства

основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования

по профессии

29.01.07 Портной

г. Симферополь
2022

РАССМОТРЕНО

на заседании цикловой комиссии
«Технология лёгкой промышленности»
ГБПОУ РК «Симферопольский колледж
сферы обслуживания и дизайна»
Протокол № 7 от «26» мая 2022г.
Председатель О.А. Медведева

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора по УПР
ГБПОУ РК «Симферопольский
колледж сферы обслуживания и
дизайна»
Р.И. Чуприна
«26» мая 2022г.

СОГЛАСОВАНО

Эксперт от работодателя:

«26» мая 2022г.

Рабочая программа учебной дисциплины **ОП.07 Оборудование швейного производства** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **29.01.07 Портной**, входящей в укрупненную группу **29.00.00 Технология лёгкой промышленности**.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Крым «Симферопольский колледж сферы обслуживания и дизайна»

Разработчик:

Кардаш Светлана Владимировна - преподаватель специальных дисциплин.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.07 Оборудование швейного производства

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы: Учебная дисциплина ОП.07 Оборудование швейного производства

является обязательной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии **29.01.07.Портной**.

Учебная дисциплина «**Оборудование швейного производства**» обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по профессии **29.01.07.Портной**.

Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 04 ОК 05 ОК 06 ОК 07 ОК 09 ОК 10 ОК 11	<ul style="list-style-type: none">▪ заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;▪ пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;▪ соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;▪ работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;▪ выполнять операции влажно-тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;▪ правильно заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;▪ уметь пользоваться	<ul style="list-style-type: none">▪ -заправку универсального и специального швейного оборудования;▪ -причины возникновения неполадок и их устранение;▪ -регулировку натяжения верхней и нижней нитей;▪ -оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;▪ -правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; - заправлять универсальное и специальное швейное оборудование;▪ -определение и причины возникновения неполадок в швейных машинах и их устранение;▪ -умение регулировать

	<p>оборудованием для выполнения ВТО уметь пользоваться оборудованием для выполнения ВТО;</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ соблюдение требований безопасности труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; ▪ правильно использовать современное оборудование с применением средств малой механизации; ▪ выполнение операций ВТО в соответствии с нормативными требованиями. 	<p>натяжение верхней и нижней нитей;</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ уметь использовать оборудование для ВТО и уход за ним; ▪ -выполнение и соблюдение правил безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
--	--	--

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной дисциплины:

Объем образовательной программы **32** часа, в том числе:

Теоретическое обучение **16** часов;

Практические занятия **16** час;

Самостоятельная работа **16** часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Объем образовательной программы	32
В том числе:	
Теоретическое обучение	16
практические занятия	16
Самостоятельная работа	16
Контрольная работа	1
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	1

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «Оборудование швейного производства»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся	Объем часов	Уровень усвоения
	1 семестр		
1	2	3	4
Тема 1. Общие сведения об устройстве, обслуживании и эксплуатации швейной машины	Содержание учебного материала	10	
	Общая характеристика швейных машин. Классификация швейного оборудования.	1	1
	Общее устройство швейных машин. Рабочие органы швейных машин челночного стежка.	1	2
	Универсальные машины 1022кл ОЗЛМ, 97кл., фирмы Gemsy 5550, фирмы ShunfaSF-818-U	1	1
	Классификация машинных игл. Конструкция, обозначение, подбор игл.	1	1
	Практическое занятие № 1 Подбор и установка игл в швейных машинах челночного стежка. Регулировка длины стежка.	2	2
	Регулятор натяжения верхней нитей в машинах челночного стежка.	1	1
	Регулятор натяжения нижней нитей в машинах челночного стежка.	1	1
	Практическое занятие № 2 Заправка верхней и нижней нитей. Регулировка натяжения нитей в машинах челночного стежка.	2	2
Тема 2. Швейные машины цепного стежка.	Содержание учебного материала	7	
	Характеристика краеобметочных и стачивающе-обметочных машин, 51кл.ПМЗ	1	1
	Пяти-ниточная ShunfaSF 757F-516 M2-35, ролетка Shunfa 737F-504M1-15, фирмы Textima TO-604.	1	2
	Практическое занятие № 3 Заправка ниток в 2-х, 3-х -ниточные краеобметочные машины, регулировка натяжения ниток.	2	2
	Практическое занятие № 3 Заправка ниток в 2-х, 3-х -ниточные краеобметочные машины, регулировка натяжения ниток.	2	2
	Контрольная работа №1.	1	2

	2 семестр		
Тема 3. Оборудование для влажно-тепловой обработки Правила обслуживания и эксплуатации.	Содержание учебного материала	4	
	Оборудование для ВТО. Утюги, прессы, пароманикены, утюги с парогенератором фирм «GROUP.Feуа», AS-94 А. Назначение, конструкция, принцип работы. Правила техники безопасности.	1	1
	Режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов	1	1
	Практическое занятие №4 Выполнение упражнений при работе с парогенератором фирм «GROUP. Feуа», AS-94 А.	2	2
Тема 4. Швейные машины челночного стежка.	Содержание учебного материала	10	
	Механизм иглы, челнока, нитепротягивателя. Назначение, принцип работы, регулировки, смазка.	1	1
	Практическое занятие №5 Выполнение регулировки механизма иглы, нитепротягивателя, челнока.	2	2
	Механизм двигателя ткани. Назначение, конструкция, принцип работы, регулировка узла вертикальных и горизонтальных перемещений зубчатой рейки, узла обратной подачи ткани. Техническое обслуживание, смазка.	1	2
	Практическое занятие №6 Упражнения по регулировке рейки по высоте в зависимости от толщины материала, по перемещению рейки в прорезях игольной пластины.	2	2
	Принцип работы ручного и ножного подъема лапки. Техническое обслуживание, смазка.	1	1
	Практическое занятие.№7 Упражнения по выполнению регулировки лапки по высоте, ручного и ножного подъема.	2	2
	Основные неисправности в работе швейных машин. Причины возникновения и способы устранения неисправностей. Поломка иглы. Обрыв верхней и нижней нити. Пропуск стежков. Затруднительное продвижение материала.	1	1
Дифференцированный зачет	1	3	

Всего			32	
Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения: ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств); репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством); продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).				

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Для реализации программы учебной дисциплины должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Реализация рабочей программы учебной дисциплины предполагает наличие учебного кабинета «Оборудование швейного производства».

Посадочные места по количеству обучающихся:

- рабочее место преподавателя;
- комплект наглядных учебных пособий;
- комплект материалов на электронных носителях;
- инструкционно-технологические карты по темам учебной дисциплины;
- комплект раздаточных дидактических материалов.

3.2 Методическое обеспечение учебной дисциплины:

1. Плоскостные наглядные пособия по темам
 2. Каталог схем, рисунков.
 3. Каталог рефератов, докладов.
 4. Альбомы со схемами и картами.
 5. Презентации уроков на электронных носителях (CD-диски) по темам.
- Стеды с ассортиментом вышитых изделий.

6. Плоскостные наглядные пособия

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением;
- мультимедийный проектор;
- комплект презентаций по темам учебной дисциплины.

3.3 Информационное обеспечение реализации программы

3.3.1 Основные источники

Основные источники:

1. Львова С.А. Оборудование швейного производства: учебник для нач. проф. образования- М. : Издательский центр «Академия», 2016.- 208 с
2. Франц В.Я. Оборудование швейного производства: учебник для нач. проф. образования- 4-е изд., испр.- М. : Издательский центр «Академия», 2017.-448с.
3. Ермаков А.С., Практикум по оборудованию швейного производства, уч. пособие, ИЦ «Академия», 2016, 256 стр.

3.3.2 Электронные ресурсы

http://sinref.ru/000_uchebniki/02600_kroika_i_shitio/104_oborudovanie_shveinogo_proizvodstva_franc_2010/000.htm

http://www.academia-moscow.ru/ftp_share/books/fragments/fragment_20893.pdf

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
Умения:	
<ul style="list-style-type: none"> -заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; -пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; - соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; - работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации; 	<ul style="list-style-type: none"> - правильно заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования - уметь пользоваться оборудованием для выполнения ВТО -соблюдение требований безопасности труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских -правильно использовать современное оборудование с применением средств малой механизации.
Знания:	
<ul style="list-style-type: none"> - заправку универсального и специального швейного оборудования; - причины возникновения неполадок и их устранение; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; 	<ul style="list-style-type: none"> - заправлять универсальное и специальное швейное оборудование - определение и причины возникновения неполадок в швейных машинах и их устранение - умение регулировать натяжение верхней и нижней нитей - уметь использовать оборудование для ВТО и уход за ним - выполнение и соблюдение правил безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности

