

**Крымский чемпионат «Абилимпикс» - региональный этап  
Национального чемпионата по профессиональному мастерству  
среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья  
«Абилимпикс – 2024»**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«ШВЕЯ»**



**Швея**

**Симферополь 2024**

## Описание компетенции.

### 1.1. Актуальность компетенции.

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использованием специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник

в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея-мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

### Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия. Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязальношвейного оборудования".

### 1.2. Ссылки на образовательный и/или профессиональный стандарт.

Школьники	Специалисты
ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04	ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея

### 1.1. Требования к квалификации.

Школьники	Специалисты
- знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;	-знать: Индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; Причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;

<p>- уметь: сопоставлять наличие количества деталей Кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей Деталей и их конструкций; определения свойств Применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно - тепловых работ</p>	<p>правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия;</p> <p>- уметь: Визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения Влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</p> <p>Профессиональные компетенции: ПК1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. ПК1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда</p>
--	---

## 2. Конкурсное задание.

### 2.1. Краткое описание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано на тему «Изготовление специальной одежды для сферы обслуживания, учитывая комплектность изделия и коммерческую привлекательность».

Школьники:

-задание состоит из 1 модуля;

-общее время выполнения 3 часа;

-в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женские брюки прямого силуэта с накладными карманами и притачным поясом.

Специалисты:

-задание состоит из 1 модуля;

-общее время выполнения 2 часа;

-в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с рубашечными рукавами (до линии запястья), накладными карманами, со смещенной застежкой на завязки и воротником-планкой.

## 2.2 Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	<i>Модуль. Изготовление женских брюк.</i> Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Брюки женские свободного покроя, прямого силуэта. На передних половинках брюк накладные карманы. Верхний край брюк обработан притачным поясом с эластичной тесьмой, а низ брюк швом в подгибку с закрытым срезом.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</b>			
Специалисты	<i>Модуль. Изготовление женской блузы.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен	2 часа	Женская блуза прямого силуэта с прямой отрезной кокеткой. На передне расположены боковые накладные карманы прямоугольной формы. Застежка на завязках по линии талии с запахом. Горловина расширена и углублена с узким воротником – планкой. Линия плеча удлиненная. Рукав рубашечный, одношовный до линии запястья. Низ изделия и рукава, обработаны швом в подгибку с закрытым срезом
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа</b>			

## 2.3 Последовательность выполнения задания.

## **Школьники:**

Участнику необходимо изготовить женские брюки в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Брюки должны отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

## **Специалисты:**

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны;
- после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

## **Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

## **Категория: школьники.**

Изготовление брюк: время выполнения задания 3 часа.

### **Технологическая последовательность изготовления брюк (рисунок 1).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование операции</b>	<b>Технические условия (ТУ):</b>
<b>1.</b>	<b>Проверка деталей кроя брюк</b>	
<b>2.</b>	<b>Обработка и соединение накладных карманов</b>	
2.1	Продублировать припуск на подгибку по линии входа в карман	- с изнаночных сторон деталей карманов
2.2	Обметать срез припуска по линии входа в карман	- с лицевой стороны деталей карманов
2.3	Заутюжить срез припуска по линии входа в карман	- ширина подгибки 3,0 см
2.4	Застрочить припуски на подгибку	- ширина шва 2,5 см <i>краевой шов в подгибку открытым срезом</i>
2.5	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см с изнаночной стороны детали <i>по двум сторонам</i>

2.6	Наметить месторасположение карманов	- на лицевой стороне передних половинок
2.7	Настрочить детали карманов двойной параллельной строчкой: 1 строчка 2 строчка	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от сгиба - на расстоянии 0,5-0,7 см отпервой
2.8	Проложить вспомогательные строчки по карманам вдоль верхнего и боковых срезов передних половинок брюк	- ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шовс открытыми срезами</i>
2.9	Приутюжить	
<b>3. Соединение боковых швов брюк</b>		
3.1	Стачать боковые швы	- со стороны передних половинок брюк ширина шва 1,0 см
3.2	Обметать припуски стачивания боковых швов	- со стороны передних половинок брюк
3.3	Заутюжить припуски швов стачивания	- на задние половинки брюк
<b>4. Соединение шаговых швов брюк</b>		
4.1	Стачать шаговые швы	- со стороны передних половинок брюк ширина шва 1,0 см
4.2	Обметать припуски шаговых швов	- со стороны передних половинок брюк
4.3	Заутюжить припуски шаговых швов	- на задние половинки брюк
<b>5. Соединение средних швов</b>		
5.1	Стачать средние швы передних и задних половинок брюк	- совмещая шаговые швы ширина шва 1,0 см двойной строчкой
5.2	Обметать припуски среднего шва	- со стороны левой половинки
5.3	Заутюжить припуски среднего шва	- на правую половинку на участке верхних срезов 10-15см, на остальном участке на ребро
<b>6. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой</b>		
6.1	Заутюжить деталь пояса вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
6.2	Расправить и соединить концы детали пояса, оставить отверстие для эластичной тесьмы на внутренней стороне пояса	- длина отверстия 1,0 см - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шоввразутюжку</i>
6.3	Притачать пояс к верхнему срезу брюк	- со стороны пояса ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания пояса	- со стороны пояса
6.5	Заутюжить припуски шва притачивания	- на брюки
6.6	Вставить в пояс эл. тесьму, закрепить её концы Зашить отверстие потайными стежками	- ширина шва 1,0 см <i>соединительный накладной шов</i>

<b>7. Обработка низа брюк</b>		
7.1	Заутюжить припуски на подгибку низабрюк	-на изнаночную сторону -ширина припуска на подгибку3,5 см (2,5 см-внеш. и 1,0 см- внутр. ) <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
7.2	Застрочить припуски на подгибку низабрюк	-с изнаночной стороны изделия(ширина шва 0,1-0,2см)
7.3	Приутюжить низ изделия	-с изнаночной стороны изделия
<b>8. Выполнить окончательную отделку изделия</b>		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить брюки от производственногомусора	
8.3	Выполнить окончательное ВТО брюк	
<b>9. Готовые брюки одеть на манекен</b>		
<b>Примечание:</b> Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работстается за выбором участников.		

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женских брюк(рисунок 1).**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование детали</b>	<b>Количество деталей</b>
1.	Передняя половинка брюк	2 детали
2.	Задняя половинка брюк	2 детали
3.	Карман	2 детали
4.	Пояс	1 деталь
5.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку по линии входа в карман	2 детали

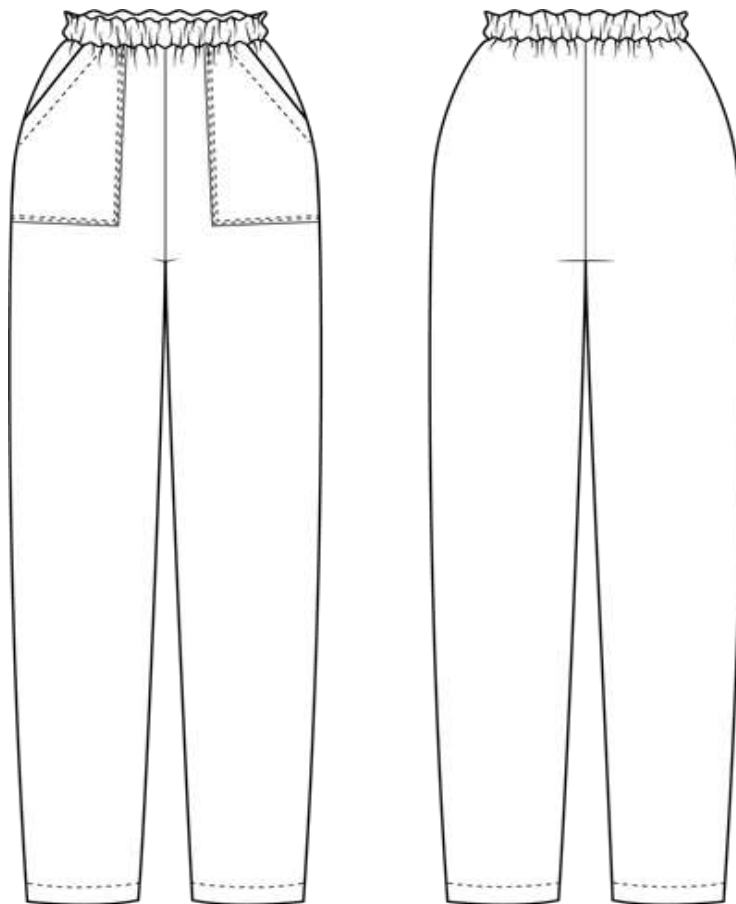


Рисунок 1 – Технический рисунок женских брюк.

**Категория: специалисты.**

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 2 часа.

**Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 2).**

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
<b>1. Проверка деталей кроя блузы</b>		
<b>2. Обработка и соединение накладных карманов</b>		
2.1	Продублировать припуск на Подгибку верхнего среза кармана и заутюжить верхний край кармана	-с изнаночной стороны деталикармана; -ширина припусков на подгибку 3,5 см ( 1,0 и 2,5)
2.2	Застрочить припуск на подгибку верхнего среза кармана	-ширина шва 2,5 см <i>краевой шов вподгибку сзакрытым срезом</i>
2.3	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон деталей накладныхкарманов	-ширина припуска 1,0 см с изнаночной стороны детали <i>по двум сторонам</i>
2.4	Наметить и уточнить месторасположение карманов	- на лицевой стороне переда
2.5	Настрочить детали карманы на детали переда двойной параллельной строчкой: 1 строчка 2 строчка Поставить закрепки на карманах	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от сгиба -на расстоянии 0,5-0,7 см отпервой строчки



2.6	Проложить вспомогательную строчку по карманам вдоль боковых срезов переда	-ширина шва 0,5 см <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
2.7	Приутюжить готовые карманы	- проверить симметричность накладных карманов
<b>3. Соединение кокетки со спинкой и передом</b>		
3.1	Притачать внешнюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки	-совмещая середины деталей со стороны кокетки -ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.2	Притачать внутреннюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки	-совмещая середины деталей со стороны спинки в шов притачивания внешней кокетки
3.3	Заутюжить припуски швов притачивания кокеток	-в сторону кокетки
3.4	Проложить отделочную строчку по кокетке	-с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7см
3.5	Притачать внешнюю деталь кокетки к верхним срезам переда	-со стороны кокетки -ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
3.6	Притачать внутреннюю деталь с верхним срезом переда	
3.7	Заутюжить припуски швов притачивания кокеток	-в сторону кокетки
3.8	Проложить отделочную строчку по кокетке	-с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7см
<b>4. Обработка завязок</b>		
4.1	Заутюжить детали завязок по одному поперечному срезу	-на изнаночную сторону подгиб 1,0 см
4.2	Заутюжить детали завязок вдоль пополам, подгибая долевые срезы к середине	- на изнаночную сторону
<b>5. Обработка воротника-планки</b>		
5.1	Заутюжить деталь воротника-планки вдоль пополам	- изнаночной стороной внутрь
5.2	Окантовать концы воротника-планки, деталями не застроченных завязок, одновременно выполняя строчку их застрачивания	- ширина шва 0,1 – 0,2 см
5.3	Застрочить две завязки	- ширина шва 0,1 – 0,2 см от подогнутых краев завязок
5.4	ВТО воротника-планки	-приутюжить воротник-планку и завязки
<b>6. Обработка края борта</b>		

6.1	Наметить линию края борта	
6.2	Заутюжить детали переда по линии края борта	-на изнаночную сторону ширина подборта 3,5см (2,5см и 1,0см, для дальнейшего настрачивания швом в подгибку закрытым срезом).
<b>7.Соединение воротника-планки с горловиной изделия.</b>		
7.1	Втачать воротник-планку в горловину, одновременно обтачивая его нижнюю часть цельнокроеным подбортом. Вывернуть и выправить обтаченный участок детали воротника-планки на лицевую сторону	-до линии борта со стороны воротника-стойки ширина шва 1,0 см
7.2	Обметать припуски шва втачивания воротника- планки	-со стороны воротника-планки
7.3	Заутюжить припуски шва втачивания воротника- планки	- в сторону изделия на спец колодки (для дальнейшего застрачивания припусков шва втачивания)
<b>8. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.</b>		
8.1	Втачать рукава в открытые проймы изделия	- совмещая контрольные знаки со стороны рукава ширина шва 1,0 см двойной строчкой
8.2	Обметать припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- со стороны пройм рукава
8.3	Заутюжить припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия	- в сторону рукавов
<b>9.Обработка боковых швов изделия и рукавов</b>		
9.1	Закрепить завязки к боковым срезам	-на уровне линии талии необработанными концами к боковым срезам ( <i>к лицевой или изнаночной стороне, с учётом направления запаха</i> ) ширина шва 0,9 см
9.2	Стачать боковые швы изделия и рукавов	-со стороны переда ширина шва 1,0 см
9.3	Обметать припуски швов стачивания	- со стороны переда
9.4	Заутюжить припуски швов стачивания	- в сторону спинки
<b>10. Обработка низа рукавов</b>		
10.1	Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов	-на изнаночную сторону -ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см - внешний и 1,0 см- внутренний) <i>краевой шов в подгибку закрытым срезом</i>

10.2	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	-с изнаночной стороны рукавов -ширина шва 0,1 - 0,2 см отподогнутого края
<b>11. Обработка низа изделия</b>		
11.1	Заутюжить припуски на подгибку низа блузы	-на изнаночную сторону -ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см- внешний и 1,0 см-внутренний) <i>краевой шов вподгибку сзакрытым срезом</i>
11.2	Застрочить припуски на подгибку низа блузы	-с изнаночной стороны изделия,ширина шва 01-02см
11.3	Приутюжить низ изделия	-с изнаночной стороны изделия
<b>12.Окончательная отделка изделия</b>		
12.1	Застрочить внутренний край подборта	- со стороны подборта, ширинашва 0,1-0,2см <i>швом вподгибку с закрытымсрезом</i>
12.2	Настрочить припуски шва втачивания воротника –планки вгорловину изделия	- с лицевой стороны изделия,ширина шва 0,5-0,7см
12.3	Проверить качество готового изделия	
12.4	Очистить блузу от производственного мусора	
12.5	Выполнить окончательное ВТО блузы	
<b>Готовую блузу одеть на манекен</b>		
<b>Примечание:</b> Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников		

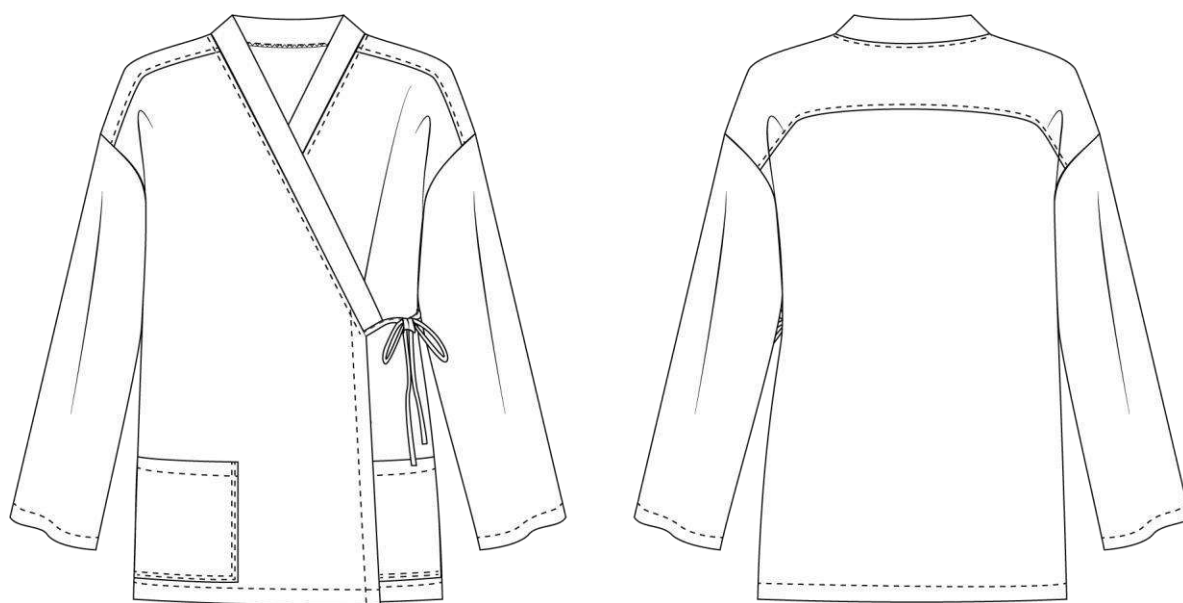


Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 2).**

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
-------	---------------------	--------------------

1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	2 детали
3.	Кокетка	2 детали
4.	Рукав	2 детали
5.	Карман	2 детали
6.	Воротник-планка	1 деталь
7.	Завязка	4 детали
8.	Прокладочная деталь для припуска на подгибку верхнего среза кармана	2 детали

### 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30 %

**В категории «Школьники»** возможно изменение:

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

**В категории «Специалисты»**, возможно изменение:

- изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

## 2.1. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женских брюк	Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Категория: школьники. Изготовление женских брюк.

Задание	№ п/п	Наименование критерия	Максимальн. Баллы (баллы)	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женских брюк	<b>1.</b>	Организация рабочего места вовремя выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-

	<p><b>2.</b> Организация рабочего места вовремя выполнения работы и после ее окончания: -рационально организует рабочее место для выполнения машинных видов работ.</p>	5	5	-
	<p><b>3.</b> Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная закрытая обувь)</p>	5	5	-
	<p><b>4.</b> Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);</p>	4	4	
	<p><b>5.</b> Соблюдение нормы времени</p>	5	5	
	<p><b>6.</b> Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагревателя рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).</p>	8	8	
	<p><b>7.</b> Общее эстетическое восприятие готовых брюк, одетых участником на манекен): - баланс изделия <i>(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).</i></p>	10	10	
	<p><b>8.</b> Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых и шаговых швов; при обработке среднего шва брюк (ширина шва).</p>	5	5	
	<p><b>9.</b> Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество выполнения и правильность ВТО швов.</p>	8	8	

10.	<p>Качество обработки краевых швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- одинаковая ширина подгибки низа брюк;</li> <li>- совмещение швов по боковыми шаговым швам;</li> </ul> <p>качество выполнения ВТО швов.</p>	10	10	
11.	<p>Качество обработки карманов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- симметричность карманов;</li> <li>- отсутствие перекосов;</li> <li>- одинаковая ширина;</li> <li>- качество настрачивания карманов (двойная строчка);</li> <li>- качество обработки входа в карман;</li> </ul> <p>качество выполнения ВТО узла.</p>	10	10	
12.	<p>Качество обработки верхнего среза брюк притачным поясом эластичной тесьмой:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество притачивания пояса к верхнему срезу брюк;</li> <li>- качество обметывания припусков шва притачивания;</li> <li>- качество соединения пояса с эластичной тесьмой;</li> </ul> <p>качество выполнения ВТО узла.</p>	8	8	
13.	<p>Качество обработка среза низа изделия</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- качество застрачивания припуска на подгибку;</li> </ul> <p>качество выполнения ВТО узла.</p>	8	8	
14.	<p>Качество выполнения ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие пролегания швов;</li> <li>- отсутствие лас и опалов;</li> <li>- отсутствие складок, заминов;</li> </ul> <p>качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</p>	5	5	
15.	<p>Товарный вид изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).</li> </ul>	8	8	
	<b>Итого:</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	

Категория участников: «Специалисты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	100
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

**Категория: специалисты. Изготовление женской блузы**

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО.	5	5	-
	2.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: -рационально организывает рабочее место для выполнения машинных видов работ.	5	5	-
	3.	Наличие спецодежды(фартук,головной убор, удобная обувь)	4	4	-
	4.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение иглы булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы);	4	4	-
	5.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); - соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием).	4	4	
	6.	Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен): - баланс изделия (вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).	5	5	
	7.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	8.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов; - при соединении кокетки переда и спинкой;	6	6	
	9.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек(длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана	5	5	



		лицевая сторона обметки); - качество выполнения ВТО швов.			
	10.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа изделия, края борта и низа рукавов; - совмещение швов по боковым.	6	6	
	11.	Качество отделочных строчек: - по линии притачивания кокеток; - по линии притачивания воротника-планки; - по линии низа изделия и края борта.	5	5	
	12.	Качество обработки воротника-планки и завязок: - качество окантовывания концов-планки и застроченных завязок; ВТО воротника-планки	6	6	
	13.	Качество обработки карманов: - симметричность карманов; - отсутствие перекосов; - одинаковая ширина; - качество настрачивания карманов (двойная строчка); - качество обработки входа в карман; - качество выполнения ВТО узла.	8	8	
	14.	Качество соединения воротника-планки с горловиной изделия: - ровнота и симметричность участков горловины изделия; - качество втачивания воротника; - симметричность воротника по участкам горловины; - качество отделочной строчки по линии втачивания воротника- планки; - качество обметывания припусков шва втачивания; - качество выполнения ВТО узла.	8	8	
	15.	Качество обработка края борта, низа рукавов и низа изделия: - ширина припусков одинаковая; - качество застрачивания низа рукавов, края борта и низа изделия; - отсутствие перекосов; - качество выполнения ВТО узла.	6	6	
	16.	Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия: - качество втачивания рукавов; - ровнота и симметричность участков пройм; - отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия; - двойная строчка (втачивание рукавов); - качество выполнения ВТО узла.	8	8	
	17.	Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия	5	5	











		(повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.).			
	18.	<p>Качество выполнения окончательной ВТО:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отсутствие пролегания швов;</li> <li>- отсутствие лас и опалов;</li> <li>- отсутствие складок, заминов</li> <li>- качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков);</li> </ul>	5	5	
		<b>Итого:</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	






## 2. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

### 2.1. Категория участников «Школьники».

<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА</b>					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	<p>ELNA eXperience 450швейная машина *(см. примечание)</p>		<p>Тип машины: компьютерная. Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа). Тип челнока: горизонтальный ротационный. Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин. Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин. Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм. Регулировка ширины зигзага: от 0 до 5 мм. Мягкий чехол; <a href="https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm">https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm</a></p>	шт.	1
2	<p>ELNA 664швейная машинка (оверлок) *(см. примечание)</p>		<p>Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм. Количество нитей в швах: 3 или 4 Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25. Максимальная высотаподъема лапки: 8 мм. Регулятор давления лапки на ткань: наличие. Регулировка ширины обреза ткани: наличие. Ширина обрезки: до 7,3 мм. Отключение ножа: наличие.</p>	шт.	1



			<p>Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин. Мягкий чехол от пыли. <a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm</a></p>		
3	<p>Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE *(см. примечание)</p>		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм. Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм. Регулировка высоты: 6 позиций. .Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	шт.	1
4	<p>Электроутюг Metalnov aGenius 2000 *(см. примечание)</p>		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. Пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. <a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1
5	<p>Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)</p>		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал. . Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. <a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>	шт.	1
6	<p>Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)</p>		<p>Тип: узкий рукав. Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий. Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм. Поставляется в сборе. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>	шт.	1

7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a>	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	ПРҮМ Лекал опортновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.	шт.	1
			Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. Компания производитель - ПРҮМ. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. <a href="https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</a>		
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1

11.	Стул для швей(газ-лифт) *(см.примечание)		<a href="https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul-dlya-shvei-gaz-lift">https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul dlya shvei gaz lift</a>	шт.	2
12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее1400х600х750	шт.	2
13	Сетевой фильтр Most TRG черный розетки - 10,USB-2шт, 16 А, 3680 Вт, кабель - 3 м		<a href="https://www.dns-shop.ru/product/7aec115ad4b3d763/setevoj-filtr-crown-cmps-10-cernyj/">https://www.dns-shop.ru/product/7aec115ad4b3d763/setevoj-filtr-crown-cmps-10-cernyj/</a>	шт.	1
14	Коврик резиновый 70X100изоляционный		<a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120</a>	шт.	1
15	Электрический аквадистиллятор UED-10L, 10 литров/час		<a href="https://ued-lab.ru/catalog/obshchelaboratornoe-oborudovanie/laboratornoe-oborudovanie-ued-lab/elektricheskiy-akvadistillyator-dz-10liii/">https://ued-lab.ru/catalog/obshchelaboratornoe-oborudovanie/laboratornoe-oborudovanie-ued-lab/elektricheskiy-akvadistillyator-dz-10liii/</a>	шт.	1

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность160гр/м2)	Ткань однотонная, сорочечная, смесовая	<a href="https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>	м	1,5
2	Нитки в цвет ткани(состав100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6

3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)	Белые	<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html</a>	м	0,20
5	Эластичная тесьма	ширина 3-3,5см		м	1,20
6	Иглы для ELNA eXperience 450 швейная маши-на		ORGAN иглы универсальные 5/90 <a href="https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm">https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90-blister.htm</a>	набор	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)**



1	Специальная одежда		По размеру участника	шт.	1
---	--------------------	--	----------------------	-----	---

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК**





1	Напёрсток	приспособление	По размеру участника	шт.	1
---	-----------	----------------	----------------------	-----	---

Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой аппарат для участников с проблемами слуха.

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. Измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта**

1	Планшеты с зажимом		Планшет с зажимом Attache А4 черный	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydelteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1


### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ





№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1

3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ</b>					
	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1







**Примечание:** Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

## 2.2. Категория участников «Специалисты».

<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА</b>					
№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
	Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMSNBAK154/SC950AN		<b>В комплекте:</b> -голова DDL9000CSMSNBAK154; - выносной блок управления SC950AN; - стол для швейной машины (по стандартам ЕС) CCU/DDL9000C (105x54 см.). Одноигольная швейная машина Цифровая модификация. <b>Размер платформы: 517x178мм.</b> Игла: DVx1 (#9-#18). Потребляемая мощность: 520 Вт. <a href="https://www.elfort.ru/worldskills-juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm">https://www.elfort.ru/worldskills-juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm</a>	шт.	1


2	Промышленный оверлок JUKI MO6814SBE634HG44Q14 3DD10		<p><b>В комплекте:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- голова MO6814SBE634HG44Q143DD 10 со встроенным двигателем и блоком управления.</li> <li>- стол для оверлока (по стандартам ЕС) ССУ/МО (105x54 см.).</li> </ul> <p>Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов. Тип иглы: DCx27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0. Дополнительное приспособление для притачивания ленты.</p>	шт.	1
3	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска. Размер гладильной поверхности (ДxШ): 1200x450мм. Мощность: 350 Вт. Напряжение: 220 В. <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	шт.	1
4	Электроутюг Metalnova Genius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара. Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт. Вес: 6,8 кг. <a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	шт.	1
5	Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан *(см. примечание)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан. Основа: эластичный полимерный материал.</p>	шт.	1
			<p>Цвет: бежевый. Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см. <a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm</a></p>		



6	Портновская колодка «Рукав узкий» *(см. примечание)		Тип: узкий рукав. <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a>	шт.	1
7	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний» *(см. примечание)		Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.	шт.	1
8	Светильник для швейной машины НМ-99Т (LED) *(см. примечание)		Назначение: для подсветки рабочей области. Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка. Возможность крепления на столе. Мощность: 4 Вт. Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе.	шт.	2
9	PRYM Лекало портновское *(см. примечание)		Многофункциональное лекало для раскроя. Размер: 0,3*60,5*24,5 см / шкала 60 см и 24 см. Материал - пластик. Компания производитель - PRYM. Страна производитель - ГЕРМАНИЯ. <a href="https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm">https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm</a>	шт.	1
10	Швейный набор SWK-12-1702 *(см. примечание)		В наборе должно быть:	шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	шт.	1
			Портновские ножницы 22 см	шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	шт.	1
			Нитевдеватель	шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	шт.	1
			Напёрсток	шт.	1
Набор булавок 38мм не менее 200 шт.	шт.	1			
11.	Стул для швеи (газ-лифт) *(см. примечание)		<a href="https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul-dlya-shvei-gaz-lift">https://www.xn--c1adjhgsahkeidea0m.xn--p1ai/products/164275981-stul-dlya-shvei-gaz-lift</a>	шт.	2

12.	Стол *(см.примечание)		Стол с рабочей поверхностью не менее 1400x600x750	шт.	2
13	Сетевой фильтр Most TRG черный розетки - 10, USB-2шт, 16 А, 3680 Вт, кабель - 3 м		<a href="https://www.dns-shop.ru/product/7aec115ad4b3d763/setevoj-filtr-crown-cmps-10-cernyj/">https://www.dns-shop.ru/product/7aec115ad4b3d763/setevoj-filtr-crown-cmps-10-cernyj/</a>	шт.	1
14	Коврик резиновый 70X100 изоляционный		<a href="http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120">Коврик резиновый диэлектрический   Купить   Оптом   Розница (kirelis.ru) www.kirelis.ru/catalog/tehplastyiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y9271718589120</a>	шт.	1
15	Электрический аквадистиллятор UED-10L, 10 литров/час		<a href="https://ued-lab.ru/catalog/obshchelaboratornoe-oborudovanie/laboratornoe-oborudovanie-ued-lab/elektricheskiy-akvadistillyator-dz-10liii/">https://ued-lab.ru/catalog/obshchelaboratornoe-oborudovanie/laboratornoe-oborudovanie-ued-lab/elektricheskiy-akvadistillyator-dz-10liii/</a>	шт.	1

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2)	Ткань однотонная сорочечная, смесовая	<a href="https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html">https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html</a>	м	2,8
2	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	6
3	Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав 100% п/э)	белые	<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4	Односторонний флизелин		<a href="https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html">https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html</a>	м	0,20


5	Набор игл для JUKI DDL- 9000BSS		DPx5 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1
6	Набор игл для JUKI MO-6516SFF6-40K		DCx27 (№ 90) <a href="https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm">https://www.elfort.ru/organneedles/promyshlennye-iglyorgan.htm</a>	набор	1

### ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА



№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	шт.	1
2	Стол офисный		1400x600x750	шт.	1/2
3	Ноутбук офисный			шт.	1

### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта

1	Планшеты с зажимом		<u>Планшет с зажимом Attache A4 черный</u>	шт.	1
2	Набор ручек и карандашей		<a href="https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/">https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/</a>	шт.	1
3	Набор цветных маркеров		<a href="https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2">https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2</a>	шт.	1
4	Сантиметровые ленты		<a href="https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.simaland.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;perpage=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1

5	Калькулятор		<a href="https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14">https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14</a>	шт.	1
---	-------------	---	---	-----	---

### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1	Стол		1400x600x750	шт.	1/20
2	Стул		Размеры: 55x80	шт.	1
3	Вешалка для одежды		<a href="http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg">http://mosunivermag.ru/image/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg</a>	шт.	1/20

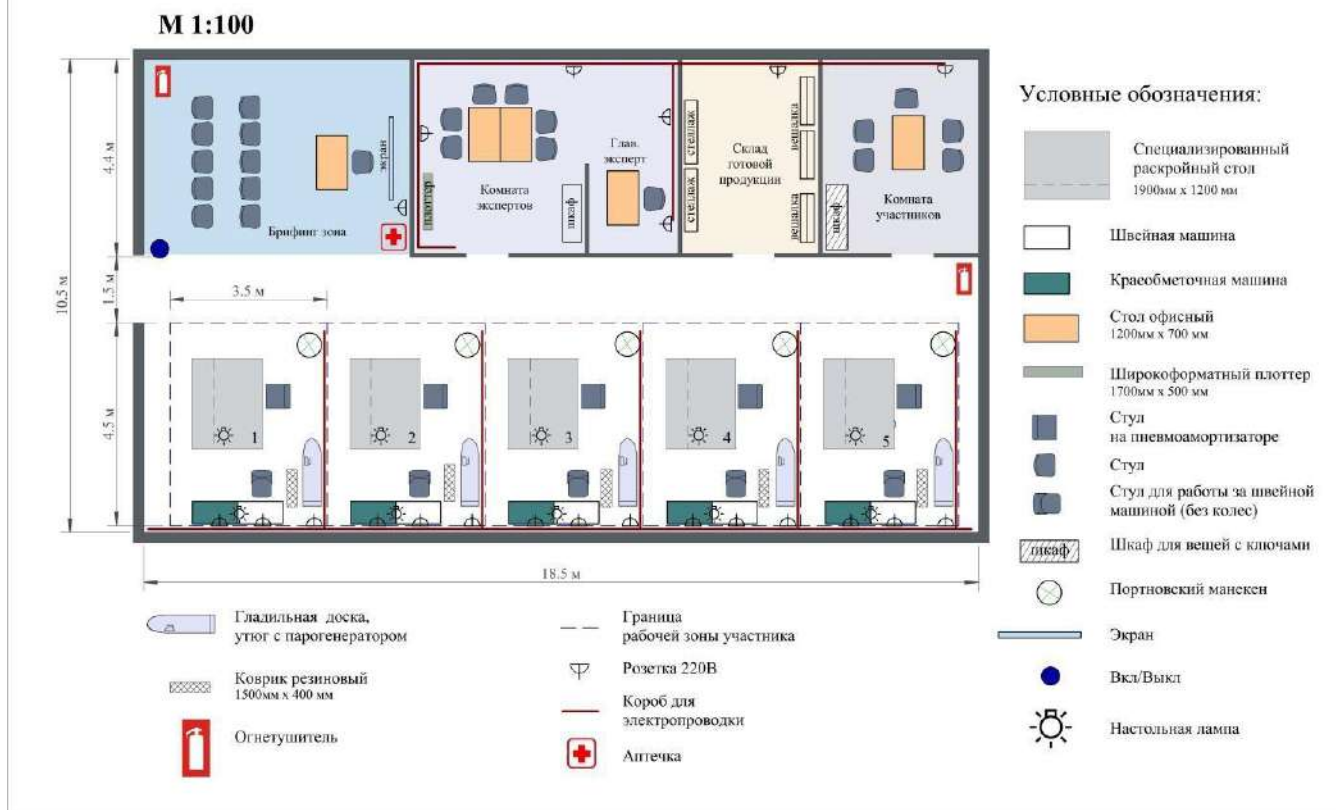
### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

1	Кулер для воды		настольный без охлаждения	шт.	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	шт.	1
3	Аптечка		<a href="http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya">http://aptechki.ru/medicine/schoolnaya</a>	шт.	1

*Примечание:* Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.

### 3. Схема застройки соревновательной площадки.

## Рекомендуемая схема размещения оборудования по компетенции "Швей"



### 4. Требования охраны труда и техники безопасности.

#### Перед началом работы конкурсант должен:

- проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;
- застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;
- проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;
- проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;
- все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;
- проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

#### Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;
- при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;
- убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;
- убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

#### Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

- визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;
- во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специальнообученным персоналом.

**Требования по охране труда при выполнении ручных работ.** При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;
- при работе с иглой пользоваться наперстком;
- обрезку нитей производить ножницами;
- в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, незагромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;
- работать при достаточности освещения на рабочем месте;
- не допускать к рабочему месту посторонних лиц;
- при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;
- прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не осталось ли в ткани булавки или иголки.

**Швее не допускается:**

- отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;
- класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

- пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);
- прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;
- заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;
- при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;
- постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабления закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

- заправке нитки в иголку или замене шпульки;
- замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; - ремонте или наладке;
- оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

- наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волоси головного убора;
- тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;
- класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;
- использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

- работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;
- при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;
- отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором недопускается:

- выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);
  - охлаждать утюг водой;
  - ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;
  - касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.
- Требования по охране труда по окончании работы.

**По окончании работы конкурсант обязан:**

- отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;
- вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держа за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шлангв холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него;Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

**При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен:**

остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

**В случае возникновения пожара или загорания необходимо:**

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

**При несчастном случае необходимо:**

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.