Приложение

**Комплект контрольно-оценочных средств**

**практической подготовки в форме производственной практики**

**по профилю специальности**

для специальности среднего профессионального образования

29.02.10. Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий

легкой промышленности

|  |
| --- |
| Комплект контрольно-оценочных средств для текущего контроля и промежуточной аттестации по практической подготовке в форме производственной практики по профилю специальности разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее СПО) 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) (утвержден приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. № 443, зарегистрирован в Минюсте России 01.07.2022 регистрационный номер 69121); рабочей программы практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности; Положения о практической подготовки обучающихся в ГБПОУ РК «СКСОиД» от 21.02.2023 №4. |
| **Организация-разработчик:** |  ГБПОУ РК «Симферопольский колледж сферы обслуживания |
|  | и дизайна» |
| **Разработчики:** | Медведева О.А. |
|  |  |

ОДОБРЕН

цикловой комиссией

Легкой промышленности

Председатель ЦК Медведева ОА.

# Общие положения

Производственная практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося элементов общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС CПO по специальности.

Практика имеет целью комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по специальности.

Предметом оценки производственной практики по профилю специальности является оценка уровня сформированных профессиональных и общих компетенций, умений и первоначального практического опыта.

Содержание всех этапов практики определяется требованиями к умениям и практическому опыту по каждому из профессиональных модулей ППССЗ в соответствии с ФГОС CПO, программой практики.

Формой аттестации студентов по результатам производственной практики по профилю специальности является дифференцированный зачет, предусматривающий защиту отчета по практике в форме демонстрации выполненной работы. Результаты дифференцированных зачетов отражаются в аттестационных листах и регистрируются в зачетной ведомости результатов дифференцированного зачета по практике.

Дифференцированный зачет по производственной практике по профилю специальности проводится на основе балльной системы оценивания умений, общих и профессиональных компетенций. Итоговая оценка за дифференцированный зачет по производственной практике складывается из следующих оценок:

* оценки руководителя практики от предприятия за выполнение практических заданий в период производственной практики с учетом их объема, качества выполнения в соответствии с технологией;
* оценки руководителя практики от учебной организации за выполнение практических заданий в период производственной практики с учетом их объема, качества выполнения в соответствии с технологией;
* оценки за защиту отчета о прохождении производственной практики;
* оценки за подготовленный продукт.

# Результаты практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности, подлежащие проверке и оценке на дифференцированном зачете

* + 1. **Профессиональные и общие компетенции**

В результате практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности осуществляется комплексная проверка у обучающихся практических профессиональных умений в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по основным видам деятельности (ВД):

03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий;

необходимых для последующего освоения ими профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций по избранной специальности:

|  |  |
| --- | --- |
| Профессиональные компетенции | Формы и методы оценки |
| ПК.3.1 Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий | - наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственнойпрактике |
| ПК.3.2 Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операцийна новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией | - наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи идеятельности студента на производственной практике |
| ПК.3.3 Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов | - наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственнойпрактике |
| ПК.3.4 Выполнять экономичные раскладки лекал | - наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи идеятельности студента на производственной практике |

# Общие компетенции (ОК)

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты (освоенные общие компетенции)** | **Формы и методы оценки** |
| ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | * собеседование;
* наблюдение и оценка деятельности на производственной практике
 |
| ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности | * оценка практических заданий;
* наблюдение и оценка деятельности на производственной практике
 |
| ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде | * оценка практических заданий
* наблюдение и оценка деятельности на производственной практике
 |
| ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языкеРоссийской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста | * оценка практических заданий
* наблюдение и оценка деятельности на производственной практике
 |

|  |  |
| --- | --- |
| ОК9. Пользоваться профессиональнойдокументацией на государственном и иностранном языках | - наблюдение и оценка деятельности напроизводственной практике |

* + 1. **Уметь – иметь практический опыт**

В результате практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности осуществляется комплексная проверка следующих умений и практического опыта:

|  |  |
| --- | --- |
| Результаты обучения(освоенные умения (практический опыт) в рамках ВД) | Формы и методы контроля и оценкирезультатов обучения |
| **ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий****уметь:*** обрабатывать различные виды одежды;

**иметь практический опыт:*** поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий
 | * наблюдение и оценка результатов выполнения профессиональной задачи и деятельности студента на производственной практике;
* оценка на дифференцированном зачете
 |

# Формы аттестации по производственной практике

|  |  |
| --- | --- |
| **Модуль и его элементы** | **Форма контроля и оценивания** |
| **Промежуточная аттестация** | **Промежуточный контроль** |
| ПП.03.01 по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий | Дифференцированный зачет | - оценка выполненных практи- ческих заданий |

1. **Оценка результатов практической подготовки в форме производственной практики по профилю специальности**

# 3.1. Задания для оценки результатов практической подготовки в форме производственной практики по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных

**изделий (по выбору)**

В процессе практической подготовки по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору), студент должен:

**уметь:** У 1. обрабатывать различные виды одежды;

**иметь практический опыт:** ПО 1. поиска и выбора рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий.

* + 1. **Виды работ, выполняемых при практической подготовке в форме производственной практики по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий (по выбору)**
* выбор рациональных способов обработки и технологических режимов производства швейных изделий;
* составление технологической последовательности изготовления изделия и составление схемы разделения труда;
* выполнение раскладок лекал;
* обработка различных видов одежды.

# Показатели оценки уровня сформированных умений и первоначального практического опыта в процессе производственной практики

«5» баллов выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – технологическая последовательность изготовления изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка. Задания выполнены с незначительными замечаниями.

«4» балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – технологическая последовательность изготовления изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка. Задания выполнены с замечаниями.

«3» балла выставляется при условии полного выполнения профессионального задания: представлены – технологическая последовательность изготовления изделия, рациональные способы обработки технологических узлов, произведена рациональная раскладка. Задания выполнены с грубыми ошибками.

«2» балла выставляется при условии, если профессиональное задание не выполнено, либо была попытка выполнения задания, но при этом выявлено, что студентом усвоены лишь отдельные факты материала, все имеющиеся знания отрывочны и бессистемны.

# Аттестационный лист по практической подготовке в форме производственной практики по ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

1. Ф.И.О. обучающегося/студента , группа № , специальность 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)
2. Место проведения производственной практики, наименование, юридический адрес:

.

1. Время проведения практики:
2. Виды работ (умения, практический опыт), выполненные обучающимся / студентом во время производственной практики в рамках ПМ.03 «Разработка технологических процессов производства швейных изделий»:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Виды работ (наименование тем) | Объемработ (часов) | Оценка сформированности |
| 1 | Выбор рациональных способов обработки итехнологических режимов производства швейных изделий |  |  |
| 2 | Составление технологическойпоследовательности изготовления изделия и составление схемы разделения труда |  |  |
| 3 | Выполнение раскладок лекал |  |  |
| 4 | Обработка различных видов одежды |  |  |

За период производственной практики студент относился к работе . Подходил к выполнению заданий . Полученные теоретические и практические знания и информацию использует . В период производственной практики освоил следующие профессиональные компетенции:

ПК 3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий;

ПК 3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией;

ПК 3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов; ПК 3.4. Выполнять экономичные раскладки лекал.

По результатам производственной практики работу студента по освоению ВПД – ПМ. 03 «Разработка технологических процессов производства швейных изделий» оцениваю на оценку ( ).

« »\_ 202 г. Руководитель практики / /