

**Крымский чемпионат «Абилимпикс» - региональный этап  
Национального чемпионата по профессиональному мастерству  
среди инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья  
«Абилимпикс – 2025»**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**  
по компетенции



**Портной**

## 1. Описание компетенции

### 1.1. Актуальность компетенции

Портной – профессия, известная с древности. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения. Он может быть специалистом по пошиву одежды и аксессуаров из ткани, трикотажных полотен, кожи, меха и др., а также универсальным мастером. Портной отличается от швеи более высокой квалификацией, и может изготовить изделие от начала и до конца, включая раскрой изделия по готовым лекалам. Основными рабочими инструментами портного издревле являются игла, напёрсток, ножницы. С XIX века для соединения деталей одежды используется швейная машина.

Современный портной – это дизайнер с оригинальными идеями, который для каждого клиента способен придумать и изготовить одежду с учётом индивидуальных требований. В наше время, когда индивидуальность личности приобретает всё большую ценность, эта профессия востребована, как никогда. Ведь искусство портного помогает человеку создать свой неповторимый образ, выразить внутренний мир с помощью одежды. Хороший портной – это и психолог, и дизайнер; мастер своего дела, который может помочь человеку найти свой стиль, придать уверенность в себе, сделать мир вокруг красивее, ярче, интереснее! Именно поэтому портной – не теряющая популярность профессия в сфере оказания услуг, которая востребована повсеместно всеми слоями населения.

<i>Наименование потенциального работодателя, работодателя- партнера.</i>	<i>Контакты</i>
ООО «Военторг–Ритейл»	Россия 125319 г. Москва, Кочновский проезд, д.5, стр. 7, 3 этаж, помещение №II Телефон+7 (495) 228-72-05
ООО  ЭЛФОРТ	Россия 127083 г. Москва ул. 8 Марта, 1, стр. 12 Телефон+7 (495)925-65-00

### 1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать надпрофессиональные навыки. Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного портным изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

### 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

<b>Студенты</b>
29.01.07 Портной
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)

### 1.4. Требования к квалификации

<b>Студенты</b>
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- форму деталей кроя;</li> <li>- названия деталей кроя;</li> <li>- определение долевой и уточной нити;</li> <li>- заправку универсального и специального швейного оборудования;</li> <li>- причины возникновения неполадок и их устранение;</li> <li>- регулировку натяжения верхней и нижней нитей;</li> <li>- оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним;</li> <li>- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</li> <li>- современное оборудование;</li> <li>- технологический процесс изготовления изделия;</li> <li>- технические требования к выполнению операций ВТО изделия. Уметь:</li> <li>- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия;</li> <li>- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;</li> <li>- применять современные методы обработки швейного изделия;</li> <li>- читать технический рисунок;</li> <li>- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>- пользоваться инструкционно- технологическими картами;</li> <li>- пользоваться техническими условиями;</li> </ul>

- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Иметь практический опыт:

- изготовления швейных изделий;

- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и его конструкций;

- определения свойства применяемого материала;

- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;

- выполнения влажно-тепловых работ. Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.

## **2. Краткое описание конкурсного задания**

Время выполнения задания для всех категорий участников 4 часа 00 минут

(астрономических).

Задание состоит из двух модулей. Модуль 1.

Пошив изделия.

Модуль 2. Изготовление аксессуара.

Время выполнения Модуля 1 составляет 3 часа 00 минут (астрономических) Время

выполнение Модуля 2 составляет 1 час 00 минут (астрономических)

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить:

- участникам категории «Студенты», пошив женской юбки – брюк по предоставленному крою основных деталей. С помощью содержимого «Черного ящика» выполнить декоративный, съёмный элемент и создать образ на манекене;

Каждому участнику, из отдельной категории организаторы предоставляют:

- одинаковый крой;

- одинаковое содержимое «Черного ящика»;

- одинаковое промышленное швейное оборудование для участников категорий «Студенты» и «Специалисты».

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иные материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на Модуль 2 участник должен представить работу, на манекене.

### 3. Структура и подробное описание конкурсного задания

Участникам категории «Студенты» при выполнении задания Модуля 1, требуется изготовить модель женской молодежной юбки-брюк, из джинсовой ткани. С высокой посадкой, с притачным поясом. Карманы на передних деталях с отрезной боковой частью.

Участникам категорий «Студенты» при выполнении задания Модуля 2, требуется изготовить декоративный элемент для создания законченного образа на манекене.

Участник может использовать один элемент из каждой группы расходных материалов, представленных в таблице.

#### Расходные материалы для выполнения задания Модуля 2

№ группы	Наименование предполагаемых элементов	Ед. измерения
1	Отрез материала Джинс «Тенсел»	Метр
	Органза	Метр
	Сетка	Метр
2	Бусы/ бусины	Шт.
	Пуговицы	Шт.
	Стразы	Шт.
	Пайетки	Шт.
	Аппликации	Шт.
	Кольца	Шт.
	Пряжки	Шт.
	Броши	Шт.
3	Тесьма	Метр
	Кружево	Метр
	Цепочка/цепи	Метр
	Резинка	Метр
	Лента с бахромой	Метр

### 3.1. Параметры выполнения задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Студенты	<u>Модуль 1.</u> Пошив юбки - брюк	03 часа 00 мин.	<p>Юбка – брюки без подкладки, для женщин младшей возрастной группы из джинсовой ткани.</p> <p>Пояс шириной 4.0см. состоит из двух частей. На участке задних частей изделия, пояс собран на эластичную тесьму.</p> <p>Внутренний срез пояса обметан.</p> <p>На передних частях заложены по одной односторонней складке, сгибами от центра.</p> <p>Карманы на передних частях изделия с отрезной боковой частью. Длина входа в карман 18.0 см.</p> <p>Длина юбки – брюк 80. 0 см. Ширина по низу 50.0 см. Низ изделия обработан швом вподгибку с закрытым срезом.</p> <p>Ширина подгибки 2,0 см.</p> <p>По низу изделия проложена строчка, шириной шва 1,9 см.</p> <p>Рекомендуемый размер: Рост 164-170 Обхват груди (Ш) 88-92. Обхват бедер 92-96. Полнотная группа -1</p>
	<u>Модуль 2</u> Изготовление аксессуара	01 час 00 мин.	Съемный декоративный аксессуар, создающий индивидуальный образ на манекене

### 3.2. Последовательность выполнения задания

Последовательность сборки изделия, участники всех категорий, выбирают сами.

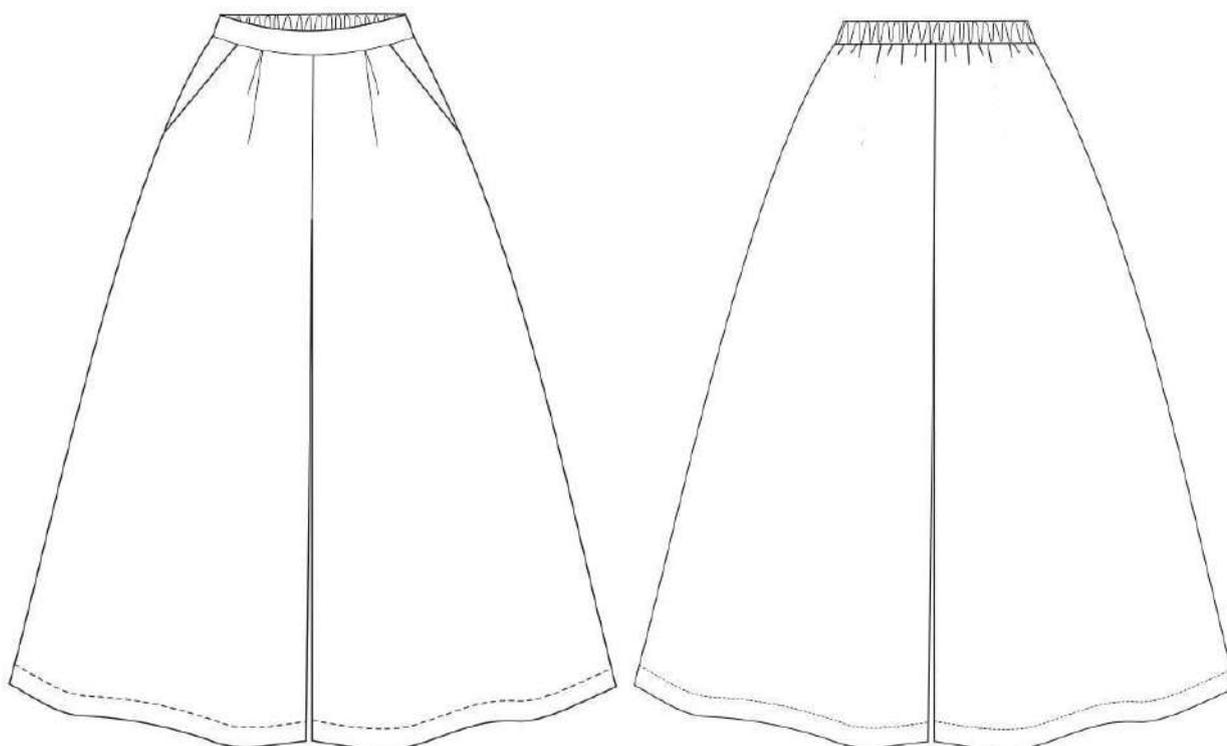
#### 3.2.1. Категория «Студенты»

№	Наименование операции
<b>Модуль 1. Пошив юбки – брюк</b>	
1.	Выполнить ВТО
2.	Обработать детали пояса
3.	Обработать карманы
4.	Обработать боковые срезы
5.	Обработать средние срезы
6.	Обработать верхний срез поясом
7.	Обработать срез низа изделия
8.	Выполнить окончательную отделку изделия и ВТО
9.	Представить изделие на манекене
<b>Модуль 2. Изготовление аксессуара</b>	
1	Ознакомиться с содержимым «Черного» ящика
2	Выполнить съемный декоративный элемент
3	Создать образ на манекене

### 3.3. Технический рисунок модели

#### 3.3.1. Категория «Студенты»

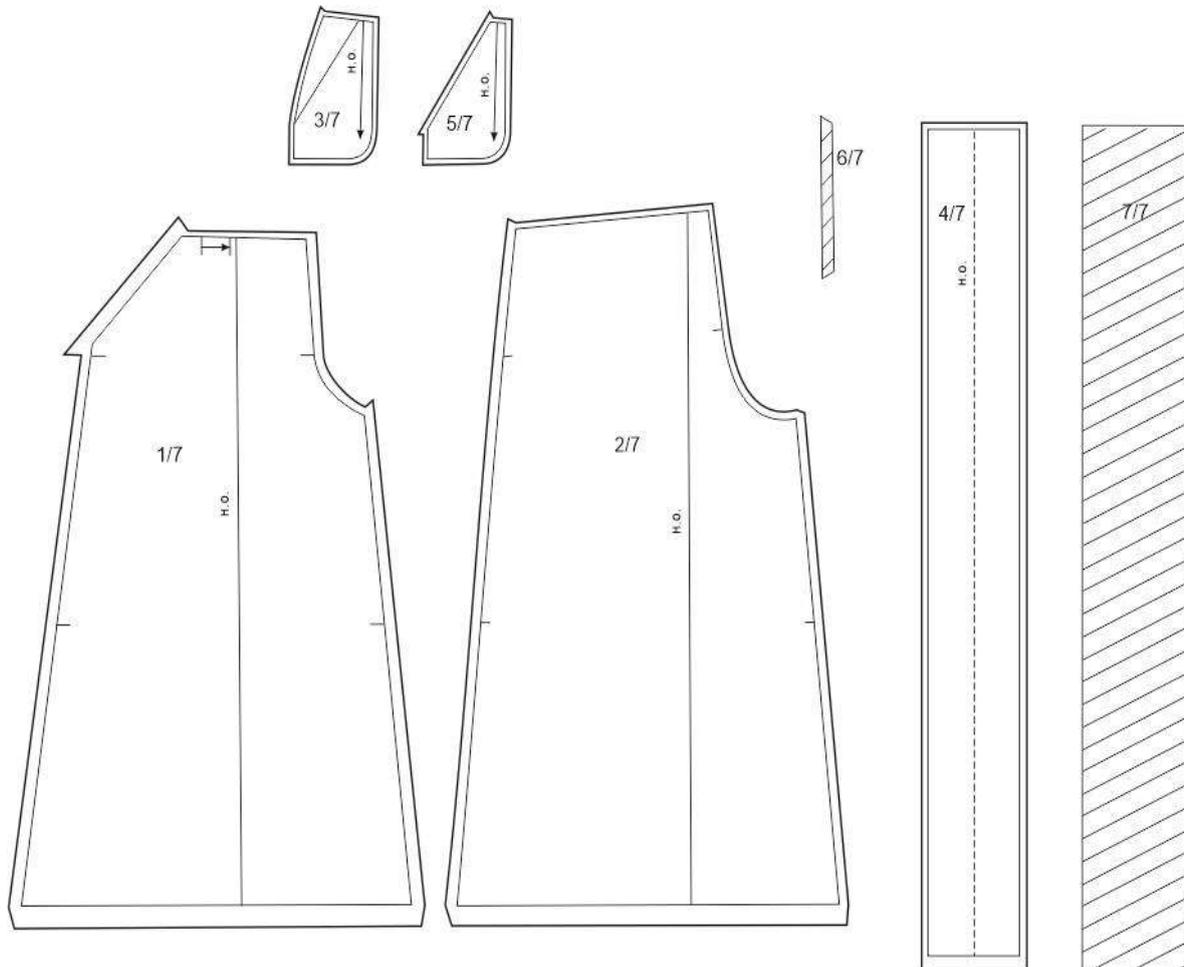
##### Технический рисунок модели юбки - брюк



### 3.4. Спецификация деталей кроя

#### 3.4.1. Категория «Студенты»

№ детали	Вид материала	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/7	Джинсовая ткань	Передняя часть юбки-брюк	2
2/7	Джинсовая ткань	Задняя часть юбки-брюк	2
3/7	Джинсовая ткань	Боковая часть, цельно кроеная с подкладкой кармана	2
4/7	Джинсовая ткань	Пояс	1
5/7	Подкладочная ткань	Подкладка кармана	2
6/7	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка входа в карман	2
7/7	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка передней части пояса	1



#### 4. Критерии оценки выполнения задания

##### 4.1. Категория Студенты

№	Критерии аспектов	Максимальное кол-во аспектов	Оценочные аспекты	Измеримые аспекты
1	2	3	4	5
<b>Модуль1. Пошив женской юбки-брюк</b>				
1.	Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии. Содержание рабочего места Соблюдались правила безопасности во время выполнения ручных, машинных и утюжильных работ. Пространство рабочего места, вовремя и по окончании работы без производственного мусора	3	3	-
2.	Общее впечатление. Изделие соответствует эскизу / техническому рисунку. Отсутствуют загрязнения, следы мела, мелкого мусора. Отсутствуют «навалы», ласы, опалы, замины, разрезы, заломы Отсутствуют загрязнения, следы мела, мелкого мусора. Отсутствуют «навалы», ласы, опалы, замины, разрезы, заломы.	6	6	-
<b>Соблюдение заданных основных параметров</b>				
3.	Длина юбки-брюк (80,0 ± 0,2) см.	5	-	5
4.	Ширина пояса (4,0 ± 0,1) см.	5	-	5
5.	Длина входа в карман (18,0 ± 0,1)см	5	-	5
6.	Ширина юбки-брюк по низу (50,0 ± 0,2) см	5	-	5
7.	Ширина подгибки низа (2,0 ± 0,1) см	5	-	5
8.	Отделочная строчка по низу изделия шириной (1,9 ± 0,1) см	5	-	5
<b>Качество сборки</b>				
9.	Обработка верхнего среза поясом. Строчки качественные, ровные, целостные. Выполнены в шов притачивания. Складки на п/п расположены на одинаковом расстоянии от боковых швов и карманов. Направлены в соответствии с тех.рисунком.	10	10	-
	Пояс одинаковый по всей длине, равномерно собран на эластичную тесьму. Перекоса нет. Наличие строчки обметывания по поясу Операции ВТО выполнены	5	5	-
10.	Обработка боковых швов. Отсутствие искривления строчек. Целостность не нарушена. Одинаковая ширина швов по всей длине. Отсутствие разнонаправленности швов	5	5	-
11.	Обработка карманов в швах: Входы в карман симметричны. В наличие строчки	10	10	-

	настрачивания. Соединительные швы ровные, цельные. Ширина швов одинаковая. Входы в карманы не растянуты.			
12.	Обработка шаговых швов. Целостность машинных строчек не нарушена. Одинаковая ширина швов по всей длине. Отсутствие разнонаправленности швов.	5	5	-
13.	Обработка среднего шва. Отсутствие искривления строчек. Целостность не нарушена. Одинаковая ширина швов по всей длине. Наличие всех строчек стачивания. Влажно-тепловые операции соответствуют ТУ на выполнение среднего шва.	5	5	-
14.	Качество обработки низа изделия. Строчки целые, ровные. Нет натяжения и слабину материала или ниток. Закрепки чистые, ровные. Подгибка низа не перекручена. Влажно-тепловые операции выполнены	6	6	-
<b>Модуль 2. Изготовление аксессуара</b>				
15.	Качество и аккуратность при выполнении аксессуара. Надежность крепления, практичность в носке	5	5	-
16.	Художественно – декоративное решение при выборе декора. Гармоничность сочетания элементов с юбкой - брюками, оригинальность решения	5	-	5
17.	Общее впечатление от вида аксессуара. Законченность, техническая сложность, новое, нестандартные решения	5	-	5
	<b>Общее количество баллов</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>40</b>

## **5. Особые указания участникам чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»**

Участник должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви с закрытой пяткой, без высокого каблука. Длинные волосы убраны под косынку и/или заколку (резинку).

### **❖ Что можно/нужно иметь при себе на конкурсной площадке**

- личные инструменты и приспособления.

Перечень разрешенных инструментов и приспособлений:

1. Коробка, для хранения инструментов и приспособлений.
2. Ножницы.
3. Портновские булавки.
4. Иглы.
5. Лекала.
6. Деревянная линейка.
7. Кольшек или приспособление для вывертывания.
8. Наперсток.
9. Сантиметровая лента.
10. Портновский мел.

### **❖ Что не запрещается на конкурсной площадке**

1. Точилка для мела
2. Прижимные грузики
3. Проутюжильник.
4. Обмылок.
5. Инструмент для обрезки ниток.

### **❖ Что нельзя на конкурсной площадке**

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты (особые технические приспособления, наделённые повышенной функциональностью и портативностью) Это: карманный компьютер и сотовый телефон с добавочными функциями, а также авторучки с набором электронных услуг (Шариковая ручка как телефон, фотокамера и т. п.), ноутбуки, часы, браслеты.
2. Схемы/ чертежи.
3. Инструкционные карты.
4. Приспособления.
5. Образцы поузловой обработки изделия.

## **6. Внесение 30% изменения конкурсного задания**

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «Портной» изменяют на 30%.

Если конкурсное задание обнародуется заранее, то эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесение изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата.

Протоколы хранятся у Главного эксперта.

❖ Допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта.
2. Изменить способ обработки любого узла изделия.
3. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
4. Изменить количество дублированных деталей.
5. Изменить способ обработки соединительных швов.
6. Изменить способ обработки краевых швов.
7. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
8. Уменьшить количество усложняющих элементов.
9. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
10. Изменить цветовую гамму ниток для пошива изделия.
11. Изменить количество и форму фурнитуры для пошива изделия.
12. Изменить отделку изделия.
13. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

❖ Не допустимые 30% изменения:

1. Изменить наименование изделия.
2. Увеличить количество усложняющих элементов.
3. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
4. Изменить вид материала для пошива изделия.

## **7. Перечень необходимого оборудования**

**Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов (указывается для всех категорий участников отдельно или единый для всех категорий участников).**

**\*Возможно использование аналогов (с аналогичными характеристиками) указанного оборудования, инструментов и расходных материалов.**

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами

**ПЕРЕЧЕНЬ ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТОВ НА 1-го  
УЧАСТНИКА  
КАТЕГОРИИ СТУДЕНТЫ**

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измере ния	Необх одимо е кол- во
1.	Прямострочная промышленная швейная машина		<b>Напряжение, В 220</b> Тип стежка челночный Тип материала легкие, средние Длина стежка, 5мм Толщина иглы № 75 - 90 Применяемые иглы DPx5 Количество ниток 2 Количество игл 1 Тип смазки автоматическая Максимальная высота подъема прижимной лапки, мм 13 Автоматика Устройство автоматической обрезки нити Устройство автоматической закрепки строчки Автоматический подъем	Шт.	1
			прижимной лапки Максимальная скорость шитья — 5000 ст/мин		
2.	Промышленный оверлок		<b>Напряжение, В 220</b> Тип стежка цепной Тип материала легкие, средние Длина стежка, 3,8 мм Платформа плоская Толщина иглы № 75-90 Применяемые иглы DCx27 Количество ниток 4 Количество игл 2 Тип смазки автоматическая Высота подъема прижимной лапки, 5,5 мм Максимальная скорость шитья 7000 ст/мин Ширина обметки, 4+2 мм Стандартное межигольное расстояние, 2 мм.	Шт.	1

3.	Гладильная доска		<p>Многофункциональная гладильная доска.          Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.          Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.          Регулировка высоты: 6 позиций.          Подставка для парогенератора (240х355 мм)          Мощность: 220Вт.          Напряжение: 220В.</p>	Шт.	1
4.	Электроутюг		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.          В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.          Давление пара, max: 3,5 бар.          Функция вертикального глажения: наличие.          Бойлер находится внутри стального наружного корпуса          Ручка утюга: пробка.          Напряжение: 220 В.          Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p>	Шт.	1
5.	Манекен портновский		<p>В комплекте: манекен и стойка          Основа: эластичный полимерный материал.          Размер модели: 42 (44).          Рост манекена: 170 см.          Длина спинки: 40 см.          Основание: четырёхконечное.          Колес: 4 шт.</p>	Шт.	1

6.	Специализированный раскройный стол		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p><u>Описание и комплектация:</u>  Каркас стола:  высота каркаса стола: 750 - 900 мм., состоит из двух металлических элементов (основание и рама),  Столешницы: 3 шт.  Размеры столешниц:  1. 950x1900мм (стандартная);  2. 600x1900мм (малая);  3. 600x1550мм (нижняя полка).</p>	Шт.	1
7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно - тепловой обработки изделий.  Материал:  высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 610 мм.  Ширина: 110x90 мм.  Высота: 185 мм.</p>	Шт.	1
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний.  Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.  Материал:  высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм.</p>	Шт.	1
9.	Лампа для швейной машины с магнитным фиксированным основанием		<p>Тип: светодиодная  Энергосберегающая  Мощность: 2 Вт  Свет: холодный белый  Форма колбы: трубка</p>	Шт.	2
10	Лапка для притачивания молнии однорожковая для промышленной машины		Лапка для вшивания молнии	Шт.	1
11	Пресс ручной для установки фурнитуры универсальный		<p>Тер-2  Пресс универсальный, для установки люверс, кнопок.</p>	Шт.	1/2

12	Насадка для кнопок (Альфа) на пресс Тер-2		Матрица, пуансон используется в качестве насадки для универсального прессы "Тер-2" и позволяет быстро и качественно установить кнопку.	Шт.	1
13	Дырокол		Пробойник ручной дырокол для ремня от 2 мм до 4,5 мм	Шт.	1
14	Пистолет для клея 7 мм		Термоклеевой пистолет 20 Вт, 220 В,	Шт.	1
4	Игла для промышленных машин (стачивающей, оверлока)		По параметрам машин	Уп.	2
5	Клеевые стержни		Диаметр клеевого стержня 7 мм Длина клеевого стержня, мм 100	Шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1-го УЧАСТНИКА КАТЕГОРИИ «СТУДЕНТЫ»**

1.	Джинс "Тенсел"		Состав: 70% вискоза, 30% п/э Цвет: темно-голубой Плотность: 225 гр/м.пог Узор: без узора Ширина: 150 см	Метр	2.60
2.	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием		Флизелин точечный Ширина: 100см	Метр	1.0
	Бязь белая для проутюжильника		Состав: 100% хлопок Ширина 150 см	Метр	0.5
3.	Нитки п/э		Цвет: в цвет ткани Состав: 100% п/э Цвет: темно-голубой	Шт.	4
4.	Тесьма-резинка		Цвет: белый Ширина: 3.5 см	Метр	1.0
5	Игла для шитья ручная		Универсальные № 1-3 Диаметр 0,6-0,7мм. Длинна 30-40мм.	Шт.	2

6	Клеевые стержни		Диаметр клеевого стержня 7 мм Длина клеевого стержня, мм 100	Шт.	2
---	-----------------	---	---	-----	---

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕДПОЛОГАЕМОГО СОДЕРЖАНИЯ «ЧЕРНОГО ЯЩИКА» НА 1-го УЧАСТНИКА КАТЕГОРИИ «СТУДЕНТЫ»**

1	Джинс "Тенсел"	Цвет изделия категории	Состав: 70% вискоза, 30% п/э Плотность: 225 гр/м.пог Без узора Ширина: 150 см	Метр	0,5
2	Органза	Цвет на усмотрение организаторов	Состав 100% п/э Плотность 28 гр/м.кв. Плотность 40 гр/м.пог. Ширина 145 см	Метр	0,5
3	Сетка Фатин металлик	Цвет на усмотрение организаторов	Состав 100% п/э Ширина 150 см Плотность 16 гр/м.кв. Плотность 24 гр/м.пог. Узор без узора	Метр	0,5
4	Бусы/ бусины	Пластик	Бусины цветные, диаметр 0,5 - 0,9 см	Метр/ Шт.	0,5/ 10
5	Пуговицы	Цвет на усмотрение организаторов	Пуговицы д. 1,0-3,0 см Тип пуговицы двухпрокольные или на стойке	Шт.	30
6	Стразы	Цвет на усмотрение организаторов	Стразы термо. Диаметр 0.5см-1,5см.	Уп.	1
7	Пайетки	Форма, диаметр и цвет на усмотрение организаторов	Материал пластик В ассортименте	Уп.	1
8	Аппликации	Цвет, вид, размер и форма на усмотрение организаторов	Наборы аппликаций термо. В ассортименте	Шт.	8-12
9	Кольца	Цвет на усмотрение организаторов	Диаметр 4.2см ± 2,5 см В ассортименте	Шт.	2
10	Пряжки	Цвет, форма, размер на усмотрение организаторов	В ассортименте	Шт.	2-4

11	Броши	В ассортименте	Брошь р.6х8см Брошь из фетра, украшена бусинами. Диаметр цветка 5,2 см.	Шт.	1-2
12	Тесьма	Цвет на усмотрение организаторов	Тесьма вязаная 60 мм ± 2,5 мм В ассортименте	Метр	1-2

13	Кружево	Цвет на усмотрение организаторов	Кружево плетеное ш.4,5см ± 1,5 см. Состав100% п/э В ассортименте	Метр	1-2
14	Цепочка/цепи	Цвет на усмотрение организаторов	Ширина 0,5-1,0 см, размер звена 34х34мм ± 5 мм	Шт.	2-4
15	Резинка декоративная	В ассортименте	Ширина 3,0 см±1,5см.	Метр	1-2
16	Лента кружевная хлопковая с бахромой	Цвет на усмотрение организаторов	Ширина кружева 3.5 см±1,5см. Бахрома 0,4 см±0,3см. В ассортименте	Метр	1-2

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**

Принесенные участниками на площадку:

1.	Материалы				
2.	Фурнитура				
3.	Приспособления				
4.	ИТК, образцы узлов				

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ, КОТОРОЕ НЕОБХОДИМО ПРИНЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИКУ**

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Коробка		Для хранения персональных инструментов и приспособлений	Шт.	1
2.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
3.	Приспособление для вывертывания		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру среднего пальца, рабочей руки	Шт.	1

5.	Специальное устройство		Для распаривания швов, обрезки ниток. Удобный для работы	Шт.	1
6.	Набор игл для ручного шитья		Разной длины и нумерации с широкими ушками	Шт.	Не менее 3
8.	Портновский мел		Или меловой карандаш, или обмылок. Белого цвета	Шт.	1
9.	Сантиметровая лента		Длинной не менее 1,5 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
10.	Булавки портновские		Длиной 38мм	Шт.	Не менее 100

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИНЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**

1.	Проутюжитель		Для выполнения влажно - тепловых работ	Шт.	1
2.	Нитевдеватель		Для удобства при вдевании нитки в ушко иглы	Шт.	1
3.	Лекала портновские		Удобной формы	Шт.	1

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
	Ноутбук офисный, мышь компьютерная (для главного эксперта)		<a href="https://megamarket.ru/catalog/details/noutb">https://megamarket.ru/catalog/details/noutb</a>	Шт	1
	Мышка для ПК		Беспроводного подключения	Шт.	1
	Принтер		Технология печати-струйная Формат-А4 Тип печати-Черно-белая	Шт.	1

	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2.	Бумага Ф- А4		Бумага Ф- А4	Упаковка	1
3.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
4.	Карандаш с ластиком		Пластиковый или деревянный, черно-графитный. Твердость- НВ. Заточен	Шт.	1
5.	Сантиметровая лента		1.5 метра. Двухсторонняя	Шт.	1
6.	Линейка		Деревянная школьная 30 см	Шт	1

### ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)

#### Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое кол-во
	Телевизор		Телевизор 65" (164 см) LED-телевизор DEXP 65QCG черный [Direct LED, QLED, 4K UltraHD, Wi-Fi, 144 Гц, Google TV, HDMI x 3, USB x 2 шт] с креплением на стену, кабель для подключения к компьютеру, диагональ 65"	Шт.	1

1	Кондиционер		Кондиционер настенный сплит-система JAX ACIU-20HE/ACIU-20HE белый, инвертор, вентиляция, обогрев, осушение, охлаждение, до 60 м <sup>2</sup> , 28 дБ (зима-лето) с установкой по ул. Севастопольская, 84.	Шт	1
2	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
3	Флипчарт магнитно-маркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
4	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см.	Шт.	2
5	Вешалка-плечики		Возраст: от 16 лет Вес: 75 грамм Размер 44-46	Шт.	15
6	Стул для швеи (газ-лифт)		Общая высота кресла: 705/880 мм Высота кресла от пола до сидения: 400/525 мм	Шт.	30

#### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
------	--------------	--	--	---------------	------------------------

1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1
2.	Вешалка напольная		Размеры: 60x60x180 см	Шт.	2

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ**

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	5
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	1
4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1

**8. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий.**

	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество.*

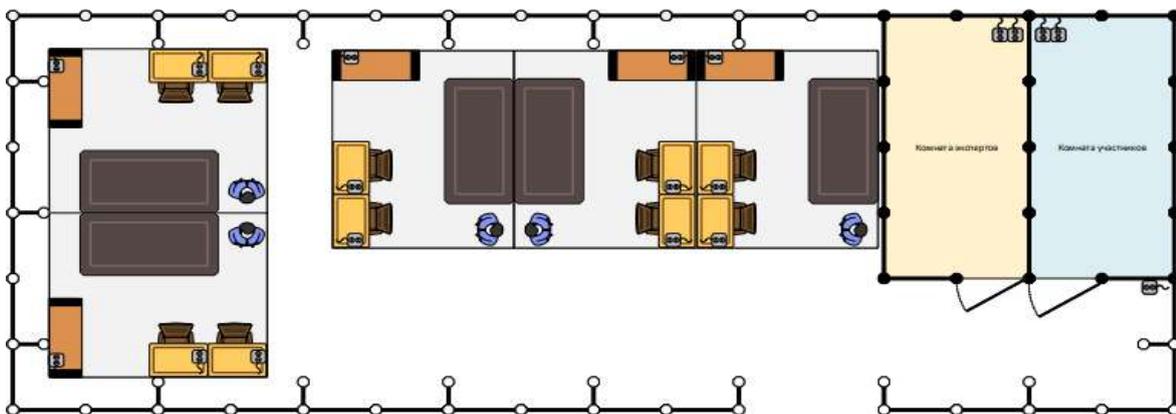
<b>Рабочее место участника с нарушением слуха</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников;</li> <li>б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика);</li> <li>в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.</li> </ul>
<b>Рабочее место участника с нарушением зрения</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Для участников с нарушением зрения необходимо:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>а) текстовое описание конкурсного задания в плоскочечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно-точечным шрифтом Брайля (при необходимости); <ul style="list-style-type: none"> <li>- лупа с подсветкой для слабовидящих;</li> <li>электронная лупа;</li> </ul> </li> <li>б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: <ul style="list-style-type: none"> <li>- видеоувеличитель;</li> <li>- программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости);</li> <li>- брайлевский дисплей (при необходимости);</li> </ul> </li> <li>в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника;</li> <li>г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций;</li> <li>д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс.</li> </ul>

<b>Рабочее место участника с нарушением ОДА</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов:</p> <p>а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков;</p> <p>б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема;</p> <p>в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.</p>
<b>Рабочее место участника с соматическими заболеваниями</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие:</p> <p>а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия;</p> <p>б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке;</p> <p>в) превышения уровня шума на рабочих местах;</p> <p>г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам.</p> <p>Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемой высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемой высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).</p>
<b>Рабочее место участника с ментальными нарушениями</b>	3000x1900	1,5 м	<p>Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания:</p> <p>а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °С; при средней тяжести работ - 17 - 20 °С; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ:</p>

			<p>аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов;</p> <p>б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты;</p> <p>в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранимых поверхностей, выступающих крепежных деталей).</p>
--	--	--	---

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с главным экспертом.

### 9. Схема застройки соревновательной площадки компетенции Портной



## **10. Требования охраны труда и техники безопасности**

### **Инструкция по охране труда для портных при выполнении ручных операций.**

Перед началом работы проверить свое рабочее место; убедиться, что оно достаточно освещено и не загромождено.

1. Проверить исправность используемых в работе инструментов и приспособлений.
2. При использовании игл в работе: не брать иглу в рот, не отрывать нитку зубами, пользоваться наперстком, не накалывать иглу в одежду для ее временного хранения (т.к. игла может проникнуть в тело), хранить иглы в специальных мягких подушечках в отведенном месте, не бросать на пол сломанные иглы, случайно упавшую иглу поднять с пола.
3. При использовании в работе ножей, ножниц, колышков и прочих приспособлений: острие инструмента направлять от себя в безопасном положении, не наклоняться низко к рабочему инструменту во избежание травмирования глаз и лица, соблюдать осторожность и не отвлекаться вовремя работы, хранить инструмент на рабочем месте в отведенных местах.
4. По окончании работы убрать инструмент в отведенное место, тщательно убрать рабочее место.

### **Инструкция по охране труда для портных, работающих на стачивающих и специальных машинах всех типов**

1. Перед началом работы убедиться в исправности спецодежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.
2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности машины на холостом ходу.
3. Заправку нитей, смену иглы, регулировку длины петли производить только при выключенном электродвигателе.
4. Изделие придерживать руками по обе стороны иглы.
5. Во избежание захвата волос и удара нитепритягивателем не наклоняться низко к машине.
6. Снижать скорость машины на утолщенных швах.
7. При выполнении работ с применением спецприспособлений и инструмента острые концы их должны быть направлены только от себя в безопасном направлении.
8. Запрещается класть ножницы и нитки около приводного ремня. Хранить их необходимо в специально отведенном месте.
9. Запрещается касаться иглы, открывать оградительные и предохранительные приспособления, снимать и надевать приводной ремень на ходу машины.
10. Случайно попавшие в приводной ремень нитки, кусочки ткани и прочее доставать при выключенном электродвигателе.
11. Чистку и смазку машины производить при выключенном электродвигателе. При этом поворачивать машину на шарнирных петлях обеими руками.
12. При замене игл пользоваться отверткой. Закрепляя иглодержатель правой рукой, левую руку держать выше уровня отвертки.
13. Отработанные или сломанные иглы не бросать на пол, раскладывать в определенное место.
14. При любых перерывах в работе выключать машину.
15. По окончании работы выключить, вычистить и смазать машину. Убрать инструмент в отведенное для него место. Тщательно убрать рабочее место.

### **Инструкция по охране труда для портных, работающих на электрических утюгах (парогенераторах и пресса)**

1. Перед началом работы убедиться в исправности одежды, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.
2. Проверить свое рабочее место, убедиться в исправности утюга и подставки для утюга (парогенератора, пресса).

3. Во избежание ожогов работать утюгом (парогенератором, прессом) осторожно.
4. Не перегревать утюг (парогенератор, пресс) во избежание возникновения пожара.
5. Не стучать утюгом (парогенератором) по обрабатываемым изделиям, во избежание расшатывания утюгом в соединениях токоведущих частей с корпусом.
6. Увлажнять изделия или детали только пульверизатором.
7. При любой неисправности, особенно при ощущении тока, выключить утюг (парогенератор, пресс) и сообщить мастеру.
8. После устранения неисправностей приступить к работе с разрешения мастера.
9. При любых перерывах в работе выключать утюг (парогенератор, пресс).
10. По окончании работы выключить утюг (парогенератор, пресс), тщательно убрать рабочее место.

### **Инструкция по пожарной безопасности в учебно-производственных швейных мастерских ИОТ 055 – 2016**

#### 1. Общие требования безопасности

- 1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные требования безопасности в учебно-производственных швейных мастерских в соответствии с требованиями «Правил пожарной безопасности в Российской Федерации» ППБ 01- 03 (в дальнейшем Правил).
  - 1.2. Лица, виновные в нарушении Правил, в зависимости от характера нарушений и их последствий, несут ответственность в дисциплинарном, административном или судебном порядке.
  - 1.3. Ответственность за противопожарное состояние учебно- производственной швейной мастерской возлагается на заведующего мастерской
  - 1.4. Помещения мастерских должны постоянно содержаться в чистоте. Отходы (обрезки ткани, ниток), следует собирать и ежедневно выносить в контейнеры. Влажную уборку проводить ежедневно.
  - 1.5. Огнетушители должны размещаться в легкодоступных местах на высоте не более 1,5 м, где исключено их повреждение, попадание на них прямых солнечных лучей, непосредственное воздействие отопительных и нагревательных приборов.
  - 1.6. Все эвакуационные проходы должны быть свободными, двери должны открываться в направлении выхода из помещения здания.
  - 1.7. В мастерской на видном месте должна быть вывешена табличка с номером телефона вызова пожарной охраны (01)
  - 1.8. В коридорах, на лестничных клетках и дверях, эвакуационных выходах должны иметься предписывающие и указательные знаки безопасности. Двери эвакуационных выходов закрываться только изнутри с помощью легко открывающихся запоров.
  - 1.9. Проектирование, монтаж, эксплуатацию электрических сетей, электроустановок и электротехнических изделий, а также контроль за их техническим состоянием необходимо осуществлять в соответствии с требованиями нормативных документов по энергоэффективности.
  - 1.10. Неисправные электросети и электрооборудование немедленно отключать до приведения их в пожар безопасное состояние.
  - 1.11. Электронагревательные приборы, настольные лампы, вентиляторы, радиоприемники и другие токоприемники должны включаться в сеть только через штепсельные соединения заводского изготовления.
  - 1.12. Каждый работающий в мастерской эксперты и участники обязаны знать и выполнять Правила пожарной безопасности и не допускать действий, приводящих к возгоранию или пожару, знать местонахождение огнетушителей, уметь пользоваться ими.
  - 1.13. По окончании рабочего дня необходимо убрать материалы и заготовки со столов швейных машин и сложить их в отведенное место.
- Обесточить электрооборудование.

## 2. Запрещается:

2.1. Курение на территории и в помещениях (Федеральный закон от 23.02.2013г.№ 15-ФЗ ст.12, ч.1 «Об охране здоровья граждан от воздействия окружающего табачного дыма и потребления табака»).

2.2. Использовать электроприемники в условиях, не соответствующих требованиям инструкций организаций-изготовителей, или приемники, имеющие неисправности, которые в соответствии с инструкцией по эксплуатации могут привести к пожару, а также эксплуатировать электропровода и кабели с поврежденной или потерявшей защитные свойства изоляцией.

2.3. Пользоваться электроутюгами, электроплитками, электрочайниками и другими нагревательными приборами, не имеющими устройств тепловой защиты, безподставок из негорючих теплоизоляционных материалов, исключающих опасность возникновения пожара.

2.4. Пользоваться поврежденными розетками, выключателями, рубильниками и другим не исправным оборудованием.

2.5. Применять нестандартные (самодельные) электронагревательные приборы, использовать некалиброванные плавкие вставки или другие самодельные аппараты защиты от перегрузки и короткого замыкания.

2.6. Применять для целей отопления нестандартные электронагревательные приборы.

2.7. Обертывать электролампы и светильники бумагой, тканью и другими горючими материалами, а также эксплуатировать светильники со снятыми колпаками (рассеивателями), предусмотренными конструкцией светильника.

2.8. Загромождать эвакуационные пути и выходы (в том числе проходы, коридоры, тамбуры, лестничные клетки, марши лестниц, двери) различными материалами, изделиями, мусором и другими предметами, а также забивать двери эвакуационных выходов.

2.9. Загромождать подходы к противопожарному инвентарю и общему силовому рубильнику.

2.10. Оставлять без присмотра включенные электроприборы.

## 3. Действия при возникновении пожара

3.1. При обнаружении пожара или возгорания немедленно сообщить по телефону 01 о возникновении пожара в пожарную охрану поставить в известность руководство

3.2. Ответственный за пожарную безопасность оповещает людей о пожаре, организует эвакуацию людей, осуществляет общее руководство по тушению пожара с помощью первичных средств пожаротушения.

3.3. При возникновении возгорания немедленно обесточить электросеть за исключением осветительной сети.

3.4. В случае возгорания масел, электрических проводов следует пользоваться песком, углекислотными или порошковыми огнетушителями.

3.5. По прибытии пожарного подразделения мастер производственного обучения обязан проинформировать руководителя тушения пожара о конструктивных и технологических особенностях здания швейных мастерских, принятых мерах и других сведениях, необходимых для успешной ликвидации пожара.